



# MODULHANDBUCH WAHLFÄCHER BACHELORSTUDIENGÄNGE





Übersicht						
Modul	Modulnr.	Studiengang				
		EUT	UVT	MPE	MPT	WIM
Advanced Reading and Conversation Class	60131	Х	Х	Х	Х	X (W)
Agrartechnik	60161	Х	Х	Х	X (PT)	X (T)
Applied Artificial Intelligence in Instrumentation	60751	Х	Х	Х	X	X (T)
and Control						` '
Automatisierungstechnik	60521	Х	Х	Х	X (PT)	X (T)
Betrieblicher Umweltschutz	60121	Х	Х		, ,	<u>`</u>
Betriebsfestigkeit von Bauteilen	60801			Х	Х	
BlueScience – Studierende mit sozialer und ökolo-	61101	Х	Х	Х	Х	X (W)
gischer Verantwortung						` '
Business and Technology in Space	60981	Х	Х	Х	Х	X (W)
Business English Essentials	61041	Х	Х	Х	Х	X (W)
Businessmodelle und Unternehmertum	60761	Х	Х	Х	Х	X (W)
CAD-Vertiefung und -Anwendung	60171	Х	Х	Х	X (PT)	X (T)
Cost Analysis und/oder Business Plan für einen For-	60721	Х	Х	Х	X	X (W)
mula Student Rennwagen (e-Traxx)				<u> </u>		
Dekarbonisierung in der Prozessindustrie	60811	Х	Х	Х	Х	X (T)
3D-Scanning und 3D-Scandatenverarbeitung	60951	Х	Х	Х	Х	X (T)
Dynamik	60251	Х	Х			X (T)
(siehe Modulhandbücher MPE, MPT, WIM)						
Energieberatung und Gebäudeenergieausweise 1	60001	Х	Х			X (T)
Energieberatung und Gebäudeenergieausweise 2	60411	Х	Х			X (T)
Energietechnische Projektstudien	60031	Х	Х	Х	Х	X (T)
Energiewirtschaftliche Projektstudie	60681	Х	Х			X (T)
Energierwirtschaft und Stromerzeugung (siehe Modulhandbuch EUT)	61091		Х	Х	х	X (T)
English Business Communication	60611	Х	Х	Х	Х	X (W)
English for Engineers	60451	Х	Х	Х	Х	X (W)
Entwicklung / Auslegung und Konstruktion von Teilsystemen für einen Formula Student Rennwagen (e-Traxx)	60731	х	х	Х	X (PT)	X (T)
Erneuerbare Energien und Effizienztechnologien (siehe Modulhandbuch EUT)	60501		х	х	x	X (T)
Festigkeitslehre (siehe Modulhandbücher MPE, MPT, WIM)	60261	Х	х			
Genderaspekte in Technik und Design	60951	Х	Х	Х	Х	X (W)
Gießereitechnik	60191	X	X	X	X (PT)	X (T)
Global Engineers – The Role of Culture in the Global Workspace	61031	Х	Х	х	X	x (w)
Grundlagen der Finiten Elemente Methode	60141	Х	Х	Х	Х	X (T)
Grundlagen speicherprogrammierbarer Steuerun-	60141	X	X	X	X (PT)	X (T)
gen		^	^	^	A (F1)	A (1)
Intercultural Competence Essentials	61081			1		
Konvexe Optimierung	60781	Х	Х	X	X	X (T)
Lean Montage	61011	X	X	Х	Х	X (W)
Maschinenelemente (siehe Modulhandbücher MPE, MPT)	60301	Х	X			
Maschinenkonstruktion (siehe Modulhandbuch MPE)	60291	Х	х		X (PT)	
Mathematik III		Х	Х	Х	Х	X (T)
Nachhaltige Logistik	60401	Х	Х	Х	X (PT)	X (W)





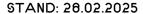
Natur, Maschine, Subjektivitäten – Interdisziplinä-	60871	Х	Х	Х	Х	
res Seminar Product LifeCycle Management Projektstudium	60361	Х	Х	Х	Х	X (W)
Produktionsplanung und -steuerung Projektstu-	60041	X	X	X	X (PT)	X (W)
dium	00041	_ ^	^		λ (1.1)	λ (••)
Prototyping	60491	Х	Х	Х	X (PT)	X (T)
Prüfmittelmanagement und Messmittelfähigkeit in	60941	Х	Х	Х	X	X (T)
der Automobilindustrie						, ,
Schweißtechnik	60061	Х	Х	Х	X (PT)	X (T)
Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozes-	60861	Х	Х	Х	X (PT)	X (T)
sen in der Stahlindustrie						
Smart Cities and Digitalisation with Focus on Urban	61061	Х	Х			X (W)
Energy Supply						
Social Impact Entrepreneurship		Х	Х	X	Х	X (W)
Sondergebiete der Physik	60341	Х	Х	Х	Х	X (T)
Spanisch	60461	Х	X	Х	X	X (W)
Spanisch für Fortgeschrittene	60531	Х	Х	Х	Х	X (W)
Strömungstechnik und Lärmschutz	60561			Х	Х	
(siehe Modulhandbücher EUT, UVT)						
Supply Chain Management in der Konsumgüterin-	61051			Х	Х	X (W)
dustrie						
Systemdynamik	60481	Х	Х		Х	X (T)
(siehe Modulhandbuch MPE)						
Technik und Anwendung von UAS (Unmanned Ae-	60651	Х	Х	Х	X (PT)	X (T)
rial Systems)						
Technische Chemie	60601	Х	Х			
Technischer Einkauf in produzierenden Unterneh-	60991			X	X	X (W)
men						
Technischer Wandel	60741	Х	Х	Х	Х	X (W)
Technisch-wirtschaftliche Projektstudien (für alle	60571	Х	Х	Х	X	X (T)
Bachelorstudiengänge der PO 2021 und techni-						
sches WF für WIM der PO 2016)						
Technisch-wirtschaftliche Projektstudien als wirt-	55161					X (W)
schaftliches WF für WIM der PO 2016	50054					N (144)
Technologie-Marketing in den Sozialen Medien	60961					X (W)
Umwelttechnische Projektstudien	60351	Х	Х			
Verfahrenstechnik der Zementherstellung 1	60381	Х	X	X	X	
Verfahrenstechnik der Zementherstellung 2	60391	Х	Х	X	X	
Vortragsreihe - gendersensible Entwicklungen am		Х	Х	Х	X	X (W)
Arbeitsplatz						
Wirtschaftsrecht	61071	X	X	Х	X	X

X (PT): auch als Wahlpflichtfach "Produktionstechnik" im Studiengang MPT wählbar

X (T): Wahlfach "Technisch" I-III im Studiengang WIM der Prüfungsordnung 2016

X (W): Wahlfach "Wirtschaftswissenschaftlich" I-III im Studiengang WIM der Prüfungsordnung 2016

Die Gültigkeit von Wahlfächern ist generell auf zwei Studienjahre beschränkt. Der Fachbereichsrat kann eine Modulbeschreibung für ein Wahlfach, für das laufende Studienjahr oder für das jeweils nächste Studienjahr beschließen bzw. deren Gültigkeit verlängern.







# Inhaltsverzeichnis

Advanced Reading and Conversation Class	6
Agrartechnik	8
Applied Artificial Intelligence in Instrumentation and Control	10
Automatisierungstechnik	12
Betrieblicher Umweltschutz	14
Betriebsfestigkeit von Bauteilen	16
BlueScience – Studierende mit sozialer und ökologischer Verantwortung	18
Business and Technology in Space	20
Business English Essentials	22
Businessmodelle und Unternehmertum	24
CAD-Vertiefung und -Anwendung	27
Cost Analysis und/oder Business Plan für einen Formula Student Rennwagen (E-Traxx)	29
Dekarbonisierung in der Prozessindustrie	31
3D-Scanning und 3D-Scandatenverarbeitung	33
Energieberatung und Gebäudeenergieausweise I	35
Energieberatung und Gebäudeenergieausweise II	38
Energietechnische Projektstudien	41
Energiewirtschaftliche Projektstudie	43
English Business Communication	45
English for Engineers	47
Entwicklung / Auslegung und Konstruktion von Teilsystemen für einen Formula Rennwagen (E-Traxx)	
Genderaspekte in Technik und Design	51
Gießereitechnik	53
Global Engineers – The Role of Culture in the Global Workspace	56
Grundlagen der Finiten Elemente Methode	58
Grundlagen speicherprogrammierbarer Steuerungen	60
Intercultural Competence Essentials	62
Konvexe Optimierung	64
Lean Montage	67
Mathematik III	70
Nachhaltige Logistik	72





Natur, Maschine, Subjektivitäten - Interdisziplinäres Seminar	74
Product LifeCycle Management Projektstudium	76
Produktionsplanung und -steuerung Projektstudium	78
Prototyping	80
Prüfmittelmanagement und Messmittelfähigkeit in der Automobilindustrie	82
Schweißtechnik	84
Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen in der Stahlindustrie	87
Smart Cities and Digitalisation with Focus on Urban Energy Supply	89
Social Impact Entrepreneurship	92
Sondergebiete der Physik	95
Spanisch	96
Spanisch für Fortgeschrittene	98
Supply Chain Management in der Konsumgüterindustrie	101
Technik und Anwendung von UAS (Unmanned Aerial Systems)	104
Technische Chemie	106
Technischer Einkauf in produzierenden Unternehmen	109
Technischer Wandel	112
Technisch-wirtschaftliche Projektstudien	114
Technologie-Marketing in den Sozialen Medien	116
Umwelttechnische Projektstudien	118
Verfahrenstechnik der Zementherstellung I	120
Verfahrenstechnik der Zementherstellung II	122
Vortragsreihe – gendersensible Entwicklungen am Arbeitsplatz	
Wirtschaftsrocht	196





Adv	anced R	eading and (	Conversation Clas	SS			
	ule no.	Workload	Credits	Semester	Offered in		
6013	1	150 h	5	Sem. 7	SoSe/WiSe		
1	Courses		Attendance	Self-study	Duration		
	Seminar	4 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 sem.		
2	Learning	outcomes / coi	·				
	The students are able to						
	<ul> <li>understand, translate, and use a wide range of English business vocabulary as v</li> <li>technical terms relevant for engineers</li> </ul>						
	• (	comprehend and	d analyse articles and	films on current topi	cs in advanced English		
	• (	discuss business	and engineering topic	CS			
	• {	give presentatio	ns				
3	Contents	5					
	• (	Current English t	exts on business issue	es and engineering to	ppics		
	• \	/ideos and films					
	• [	Discussions and	debates				
	• 1	Presentations					
4	Teaching	g and learning fo	ormats				
	• 1	_ecture					
	• (	Group work					
	• [	Discussions					
	• [	Presentations					
5	Prerequi	sites					
	-	•	be admitted to the semesters 1–2 except		, students must have com- ne module.		
	Subject-ı	related prerequi	sites: Good knowledg	e of English (at least	level B2)		
6	Types of	examination					
		exam (duration: ition (20 min).	90 min.) and/or writte	en and oral contribut	ions during the seminar plus		
	The writ	ten exam might	be entirely or partly n	nultiple-choice-based	d/single-choice-based.		
	Details to	o be announced	at the beginning at th	ne course			
7	Requirer	ments for award	l of credits				
	Passed w	vritten examinat	ion and/or passed pro	esentation			
8	Module	allocated to oth	er study programme	s			
	See elect	tives catalogue					
	The mod	The module also					





	<ul> <li>enables the students to understand and analyse the English material presented in other courses</li> </ul>							
	prepares them for their semester abroad							
9	Weighting for overall grade							
	5/182 (28 CP are acquired with passing of the module Praxissemester)							
10	Person responsible for the module and examiner(s)							
	B. Zupfer, M.A.							
11	Language of instruction							
	English							
12	Further information and recommended literature							
	The course is already open for students in their third semester.							
	Literature:							
	Magazines:							
	English-Inch by Inch							
	engine							
	Business Spotlight							
	www.asme.org							





		and Process Engineering					
Agra	artechni	k					
Modu	ulnr.	nr. Workload Credits Studiensemest		Studiensemester	Angebot im		
6016	60161 150 h		5	7. Sem.	Jährlich		
1	Lehrvera	instaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
	a) Vorles	ung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
	b) Übung	g 2 SWS					
2	Lernerge	ebnisse (Learning ou	tcomes) / Kompe	tenzen	1		
		e Studierenden kenn chnik außerhalb des			duktionsschritte der Agrar-		
	• Sie	kennen die eingese	tzten Maschinen	und die Verarbeitung	sverfahren.		
	• Sie	können grundlegen	de Systemauslegu	ungen vornehmen un	d bewerten.		
3	Inhalte						
	• Gru	undlagen der Agrarte	echnik,				
	• Üb	ersicht der Bodenbe	arbeitung,				
	• Säl	n-, Dünge- und Ernt	etechnik und Tec	chnik der zugehörige	n Maschinen einschließlich		
	Tra	aktoren und der weit	eren logistischen	Systeme.			
4	Lehr- un	d Lernformen					
	a) Vorlesung mit Beamer und unterstützende Folien und Videos (a)						
	b) Übung mit Vorrechnungs- und Selbstrechenbeispielen						
5	Teilnahn	nevoraussetzungen					
	Formal:	•	•	ugelassen werden, w ters noch nicht abges	er maximal ein Modul des schlossen hat.		
	Inhaltlich	n: keine					
6	Prüfungs	sformen					
	Mündliche Prüfung (30 Min.) oder Klausurarbeit (120 Min.) gemäß den oben beschriebenen Inhalten. Die Prüfungsform wird vor Beginn der Lehrveranstaltung bekanntgegeben						
7	Vorausse	etzungen für die Ver	gabe von Kreditp	ounkten			
	Bestande	ene Modulprüfung					
8	Verwend	dung des Moduls (in	anderen Studien	gängen)			
	Siehe Wa	ahlfachkatalog					
9	Stellenw	ert der Note für die	Endnote				
	5/182 (w	veitere 28 CP werder	n durch das Praxis	semester ohne Beno	tung erlangt)		
10	Modulbe	eauftragte*r und ha	uptamtlich Lehre	nde			
	Dekan; L	ehrperson: Prof. Dr.	Wolfgang Kath-Pe	etersen (Lehrbeauftra	agter)		
11	Sprache						
	Deutsch						
12	Sonstige	Informationen und	Literaturangaber	1			





pdf-Dateien der Vorlesungsfolien für das Fach unter MOODLE

Empfohlene Literatur (jeweils neueste Auflage):

- Harry L. Field and John B. Solie: Introduction to Agricultural Engineering Technology, Springer 2007,
- Weitere Literaturhinweise in der Lehrveranstaltung.





specifically Neuron (I&C) application They are aware of tomation, instruction the field of work The students can They have an unit	npetences we good knowledge of all Networks (NN) and F s. of the ongoing changes mentation and control of I&C-engineering.	regarding AI and di and their impact or	Offered in WiSe  Duration 1 sem.  f Artificial Intelligence (All strumentation and Control gitization in the field of automethods, approaches and							
es  Lecture 2 SWS  Computer lab 2 SW  ing outcomes / cor  The students have specifically Neuron (I&C) application  They are aware of tomation, instruction in the field of work  The students car  They have an uncomposed.	Attendance 4 SWS / 60 h  S  Inpetences Ive good knowledge of all Networks (NN) and Figure 1.  In the ongoing changes mentation and control of I&C-engineering.  In apply selected method	Self-study 90 h selected methods of fuzzy methods, in Information regarding AI and diand their impact on	Duration  1 sem.  f Artificial Intelligence (All strumentation and Control gitization in the field of au							
cecture 2 SWS Computer lab 2 SW ing outcomes / cor The students had specifically Neuro (I&C) application They are aware of tomation, instruction in the field of work The students car They have an und	4 SWS / 60 h  S  npetences  ye good knowledge of all Networks (NN) and F s.  of the ongoing changes mentation and control of I&C-engineering.	90 h selected methods of fuzzy methods, in In regarding AI and di and their impact on	1 sem.  f Artificial Intelligence (Al strumentation and Control gitization in the field of au							
ing outcomes / cor The students have specifically Neuron (I&C) application They are aware of tomation, instruction field of work The students car They have an und	npetences we good knowledge of all Networks (NN) and Fig. of the ongoing changes mentation and control of I&C-engineering.	selected methods of Fuzzy methods, in In regarding AI and di and their impact on	f Artificial Intelligence (AI strumentation and Contro gitization in the field of au							
The students have specifically Neuron (I&C) application. They are aware of tomation, instruction field of work. The students car. They have an uncommon to the students.	npetences we good knowledge of all Networks (NN) and F s. of the ongoing changes mentation and control of I&C-engineering.	regarding AI and di and their impact or	strumentation and Contro gitization in the field of au							
The students has specifically Neuron (I&C) application. They are aware of tomation, instruction in the field of work. The students can they have an uncompared to the students can uncompa	ve good knowledge of all Networks (NN) and F s.  of the ongoing changes mentation and control of I&C-engineering.	regarding AI and di and their impact or	strumentation and Contro gitization in the field of au							
specifically Neuron (I&C) application They are aware of tomation, instruction the field of work The students can They have an unit	al Networks (NN) and F s. of the ongoing changes mentation and control of I&C-engineering.	regarding AI and di and their impact or	strumentation and Contro gitization in the field of au							
tomation, instruithe field of work The students can They have an und	mentation and control of I&C-engineering. apply selected method	and their impact or								
They have an und		ds of Al in 18,0 in two								
•		as or Arminge in typ	ical industrial applications							
• •	derstanding of working n boundaries of empirio		nciples of AI methods and know							
nts										
Introduction to Artificial Intelligence in I&C										
<ul> <li>Empirical vs. analytical models of technical systems, inductive and deductive required data base and significance of data, different methods of Machine Le</li> </ul>										
Linear and nonlinear regression models and Support Vector Machines										
Neural Networks:										
<ul> <li>Biologic and artificial neurons: structure, input, activation and output, mathem fundamentals of ANN</li> <li>Types and structures of ANN, including classification and especially regression lems</li> <li>Focus on Multi-Layer Perceptrons ("Deep Learning") and Recurrent ANN (dynmodels)</li> <li>Overview and application of training methods incl. online and batch training</li> </ul>										
					<ul> <li>Fundamentals of Fuzzy Logic and Neuro-Fuzzy controllers as example for expert stems</li> <li>Application of methods to I&amp;C data sets (mechanical-, process- and energy engineering in hands-on computer experiments using Matlab® / Simulink®, e.g.:</li> </ul>					
					o Developi	ment of soft sensors to	replace expensive h	nardware sensors		
	sed control of a large c	ompressor								
o Fuzzy-ba	e maintenance for a co	ntinuous stirred-tar	nk reactor							
	<ul><li>Training battery</li><li>Develop</li><li>Fuzzy-ba</li></ul>	<ul> <li>Training and evaluation of NN battery</li> <li>Development of soft sensors to</li> <li>Fuzzy-based control of a large of the predictive maintenance for a control of a large of the predictive maintenance for a control of t</li></ul>	<ul> <li>Training and evaluation of NN models for the state battery</li> <li>Development of soft sensors to replace expensive h</li> <li>Fuzzy-based control of a large compressor</li> </ul>							





	a) Lecture with slides and multimedia contents (a)							
	b) Computer lab experiments (b)							
5	Prerequisites							
	Formal prerequisites: To be admitted to the module examination, students must have completed all modules from semesters 1–2 except for a maximum of one module.							
	Subject-related prerequisites: Measurement and Control Engineering							
6	Types of Examination							
	Special type of examination:							
	Documentation of lab exercises, 50%							
	Written examination (duration 90 min.), 50%							
7	Requirements for award of credits							
	Both types of examination have to be passed							
8	Module allocated to other study programmes							
	See electives catalogue							
9	Weighting for overall grade							
	5/182 (28 CP are acquired with passing of the module Praxissemester)							
10	Person responsible for the module and examiner(s)							
	Prof. DrIng. Wolfgang Grote-Ramm							
11	Language of instruction							
	English							
12	Further information and recommended literature							
	R. Kruse et al.: Computational Intelligence, Springer, 2015 (in German)							
	C. C. Aggarwal: Neural Networks and Deep Learning: A Textbook, Springer, 2018							
	S. Ablameyko (ed.): Neural Networks for Instrumentation, Measurement and Related Industrial Applications, IOS Press, 2003							





Aut	tomatisi	erungstechnik						
		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im			
		150 h	5	7. Sem.	WiSe			
1	Lehrver	anstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer			
	a) Vo	rlesung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.			
	b) Üb	ung 2 SWS						
2	Lernerge	ebnisse (Learning o	utcomes) / Kompe	etenzen				
	•	Die Studierenden b	eherrschen die Gru	undlagen der Automa	tisierungstechnik.			
		Die Studierenden ke (SPS) und Mikrocon		gen von speicherprog	rammierbaren Steuerungei			
	• :	Sie in der Lage kleine Automatisierungsprojekte zu planen und zu realisieren.						
	,	weise beim Entwur	f und Realisierung	•	und kennen die Vorgehens gsprojekten sowie der Con xt).			
Sie besitzen Kenntnisse in der Prozessleittechnik, Prolisierung mit typischen Human Machine Interfaces.					sbedienung und Prozessvisu			
3	Inhalte							
	Begriffe und Definitionen							
	Automatisierungsstrukturen							
	<ul> <li>Feldgeräte: Sensoren und Aktoren, Schnittstellen, Netzwerke, Kommunikationsproto- kolle (Feldbusse, industrielle Ethernet Schnittstellen)</li> </ul>							
	Sicherheitsanforderungen							
	<ul> <li>Projektdurchführung</li> </ul>							
	Software für Automatisierungssysteme							
		<ul> <li>Automatisierungsbeispiele mit industrieüblicher Automatisierungshardware und Engineering Software</li> </ul>						
4	Lehr- un	d Lernformen						
	spielen i Anleitun	Multimedial unterstützter Vortrag (Folien, Tafel, Rechner, Lehrvideos) mit Programmierbei spielen und Übungsaufgaben, Laborübungen, Betreuung während der Versuchsdurchführung Anleitung zum selbständigen ingenieurmäßigen Arbeiten im Rahmen von Haus- und Laborar beiten, Praktika an Mikrocontrollern, SPS und Prozessleitsystem.						
5	Teilnahr	Teilnahmevoraussetzungen						
		Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.						
	Inhaltlic	h: Informatik, Mess	- und Regelungste	chnik empfohlen, Gru	ndlagen SPS hilfreich			
6	Prüfung	sformen						
		he Prüfung (30 min Lehr-veranstaltung			e Prüfungsform wird vor Be			





7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Bestandene Modulprüfung
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)
	Siehe Wahlfachkatalog
9	Stellenwert der Note für die Endnote
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende
	Prof. DrIng. Wolfgang Grote-Ramm
11	Sprache
	Deutsch
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben
	Wellenreuther, G.; Zastrow, D.: Automatisieren mit SPS,
	Wellenreuther, G.: Steuerungstechnik mit SPS
	Wellenreuther, G.: Steuerungstechnik mit SPS. Lösungsbuch





		and Process Engineering						
Betr	riebliche	er Umweltschutz						
Mod	ulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im			
6012	1	150 h	5	7. Sem.	WiSe			
1	Lehrver	anstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer			
	a) Vorle	sung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.			
	b) Übun	g 2 SWS						
2	Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen							
	<ul> <li>Die Studierenden erwerben Verständnis über Zusammenhänge, die sich an den Anforderungen an den betrieblichen Umweltschutz aus Sicht des Gesetzgebers, der Gesellschaft/Öffentlichkeit sowie Anteilseigner und Kunden/Kundinnen stellen.</li> </ul>							
	•	Lösungsansätze zur E	füllung der Anfo	orderungen werden	erarbeitet und verstanden.			
3	Inhalte							
	Anforderungen an den betrieblichen Umweltschutz. Anwendung des Umweltrechts in der Praxis. Zu den einzelnen Themenbereichen werden Problemstellungen aus dem betrieblichen Umweltschutz vorgestellt und besprochen. In den Übungen werden dazu Lösungsansätze erarbeitet.							
		Beispiele sind:						
		Betriebliche Anforder laufwirtschaft	ungen an Luftre	inhaltung, Lärmschu	tz, Gewässerschutz und Kreis-			
	•	Entstehung und Umse	etzung von Umw	veltrecht und Grenzv	verten,			
	•	Ablauf von Genehmig	ungsverfahren i	n der Praxis,				
	•	Wahrnehmung und U	mgang mit Umv	veltrisiken				
		Anforderungen von I Umweltschutz und Öl		und der Gesellschaf	ft an den produktbezogenen			
4	Lehr- un	nd Lernformen						
	a)	Vorlesung, multimedi	al unterstützt					
	b)	Diskussion + Erarbeiti	ung und Vertiefu	ung exemplarischer T	hemen in Übungen			
5	Teilnahı	mevoraussetzungen						
		Zur Modulprüfung ka eiten Fachsemesters n	_		aximal ein Modul des ersten			
	Inhaltlic	h: Inhalte der Basismo	odule, insbes. "l	Jmweltrecht und Ge	nehmigungsverfahren"			
6	Prüfung	sformen						
	Mündlic	he Prüfung (30 Min.)	oder Klausurarb	eit (90 Min.)				
	Die Prüf	ungsform wird zu Beg	inn der Lehrver	anstaltung festgeleg	i.			
7	Vorauss	etzungen für die Verg	gabe von Kredit	punkten				
	Bestand	ene Modulprüfung						
8	Verwen	dung des Moduls (in	anderen Studier	ngängen)				
	Siehe Wahlfachkatalog							





9	Stellenwert der Note für die Endnote				
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)				
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende				
	Dekan*m; Lehrperson: Dr. Volkhausen (Lehrbeauftragter)				
11	Sprache				
	Deutsch				
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben				
	Bundes-Immissionsschutzgesetz				
	TA Luft				
	Aktuelle Veröffentlichungen zu einzelnen Themen werden bereitgestellt.				





Modulnr. 60801		Workload	<b>Credits</b>	Studiensemester 7. Sem.	Angebot im			
		150 h			WiSe / SoSe			
1	Lehrvera	ınstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer			
	Seminar 4 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.			
2	Lernerge	ebnisse (Learning ou	ıtcomes) / Komp	etenzen				
	-				und Erzeugung von Wissen andnis/Professionalität.			
		Die Studierenden ke schen Belastung.	ennen das Verhal	ten metallischer We	rkstoffe unter einer dynami			
	• 9	Sie kennen Belastun	gskritische Bereio	che von Bauteilen.				
	• 9	Sie kennen Smith-, F	laigh- und Wöhle	er-Diagramme.				
		•		timmung der Schwin n der Einflussparamet	gfestigkeit vertraut und kön ter beurteilen.			
		<ul> <li>Sie können Belastungskollektive selbständig erarbeiten und Ergebnisse von Einstufen- Schwingversuche auf entsprechende Kollektive übertragen.</li> </ul>						
	Sie können die wesentlichen Berechnungsansätze der Betriebsfestigkeit anwenden.							
	<ul> <li>Sie kennen Normen und Regelwerke der Betriebsfestigkeit und können diese exempla- risch anwenden.</li> </ul>							
		<ul> <li>Sie sind in der Lage, die Komponenten einer komplex, dynamisch beanspruchten Kon- struktion / Baugruppe zu erkennen und zu beurteilen.</li> </ul>						
3	Inhalte							
	<ul> <li>Material- und Bauteilversagen bei dynamischer Beanspruchung, Beispiele von Schadensfällen</li> </ul>							
	Wöhlerliniengleichung und die Ermittlung der Wöhlerlinie, statistische Kenngrößen,							
	<ul> <li>Spannungskonzentrationsfaktor,</li> </ul>							
	<ul> <li>Einfluss von Werkstoff, Spannungsverhältnisse, Mittelspannung, Kollektivform, Formzahl, Kerbwirkungszahl etc.</li> </ul>							
	• 9	Schadensakkumulation z.B. Palmgren-Miner/EM/Haibach						
	Spannungskonzepte wie Nenn- Struktur- und Kerbgrundspannungskonzepte							
	<ul> <li>Beispielberechnungen zur Motivation und F\u00f6rderung des technischen Verst\u00e4ndnisses der Betriebsfestigkeitsproblematik</li> </ul>							
	• E	Eigenständig durchg	eführte Laborver	suche				
4	Lehr- un	d Lernformen						
		Stoffpräsentation (Projektor, Folien, Overhead, Modelle), Projektarbeit. DV-gestützte Projek tabwicklung						
5	Teilnahmevoraussetzungen							





	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.
	Inhaltlich: Grundlagen der Konstruktion / Festigkeitslehre / Werkstoffkunde
6	Prüfungsformen
	Mündliche Prüfung (30 Min.) oder Klausurarbeit (120 Min.) gemäß den oben beschriebenen Inhalten.
	Die Prüfungsform wird zu Beginn der Lehrveranstaltung festgelegt.
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Bestandene Modulprüfung
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)
	Siehe Wahlfachkatalog
9	Stellenwert der Note für die Endnote
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende
	Prof. DrIng. Robert Bongartz
11	Sprache
	Deutsch
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben
	Geplante Seminargröße: 8-10 Personen
	Literatur:
	Skript, Aufgaben und Musterlösungen zum Selbststudium
	Bücher, z.B. Haibach, Betriebsfestigkeit – Verfahren und Daten zur Bauteilberechnung, VDI-Verlag, 2005





		and Process Engineering					
Blue	Science	_					
Stuc	Studierende mit sozialer und ökologischer Verantwortung						
Modu	ulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im		
6110	1	150 h	5	7. Sem.	Wi/SoSe		
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
	Seminar	4 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
2	Lernerge	bnisse (Learning out	comes) / Kompet	enzen			
	Nach erfo	olgreichem Abschluss	des Moduls sind	die Studierenden in	der Lage		
	• T	echnik kritisch zu be	urteilen				
	• c	las Wechselverhältni	s von Technik, Na	tur, Individuum und	Gesellschaft zu reflektieren		
		nit anderen für eine gebnis und Umsetzun		ntscheidungsfindung	im Hinblick auf Prozess, Er-		
		las Entscheidungsdile ung ergibt, zu bewäl		s individueller und ge	esellschaftlicher Verantwor-		
	• 4	Auswirkungen und Ri	siken von Technik	auf Natur und Gesel	lschaft zu antizipieren		
3	Inhalte						
	• T	echnik als Problemlö	serin!? Kritische	Theorie und ihre Anv	vendung auf Technik		
	• F	Plastik und seine loka	len und globalen	Auswirkungen			
	• S	Soziale und Ökologisc	he Dimension voi	n Technik			
	• 4	Ambivalenzen techno	logischer Entwick	lungen			
	• k	Conzepte alternativer	wirtschaftender	Unternehmen, wie z	. B. Genossenschaften		
	• E	Beruf und Berufseinst	ieg, Arbeitsbedin	gungen und Gewerks	schaften		
	• E	Betriebliche Organisa	tion				
	• (	Gesellschaftliche Bed	eutung der Ingeni	eurarbeit			
	• \	/erantwortungsvolles	Handeln in den I	ngenieurwissenschaf	ften		
4	Lehr- und	d Lernformen					
	Seminar						
	Durchfüh	nrung:					
		<ul> <li>Phase I: Kennenlernen, Einführung, Durchführung einzelner Bausteine (= Lerneinheiten) mit den Teilnehmer*innen durch Tutor*innen</li> </ul>					
		<ul> <li>Phase II: Selbständige Durchführung einzelner Bausteine durch Teilnehmer*innen und Feedback/Reflektion zur eigenen Erarbeitung von Bausteinen</li> </ul>					
	• F	Phase III: Entwicklung	und Durchführur	ng eigener Bausteine	durch Teilnehmer*innen		
		<ul> <li>kontinuierlich: Betreuung der Entwicklung von Bausteinen durch Tutor*innen, regel- mäßige Beratung und Unterstützung</li> </ul>					
5	Teilnahm	nevoraussetzungen					
<u> </u>	1						





	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.				
	Inhaltlich: keine				
6	Prüfungsformen				
	Besondere Prüfungsform: Durchführung und Entwicklung von Bausteinen, kontinuierliche Führung eines semsterbegleitenden Lerntagebuchs				
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten				
	Bestandene Modulprüfung				
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)				
	Siehe Wahlfachkatalog				
9	Stellenwert der Note für die Endnote				
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)				
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende				
	Prof. DrIng. Matthias Neef				
11	Sprache				
	Deutsch				
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben				
	Literaturempfehlungen				
	DEMIROVIĆ, Alex. Demokratie in der Wirtschaft: Positionen-Probleme-Perspektiven. Westfälisches Dampfboot, 2007.				
	HÄNGGI, Marcel. Fortschrittsgeschichten: für einen guten Umgang mit Technik. S. Fischer Verlag, 2015.				
	NOBLE, David F. Forces of production: A social history of industrial automation. Alfred A. Knopf, 1984.				
	SCHEIDLER, Fabian. Das Ende der Megamaschine: Geschichte einer scheiternden Zivilisation. Promedia, 2015.				
	ULLRICH, Otto. Technik und Herrschaft: vom Handwerk zur verdinglichten Blockstruktur industrieller Produktion. Suhrkamp, 1979.				
	KORNWACHS, Klaus: Philosophie für Ingenieure. Hanser, 2018.				
	Webseite BlueEngineering: <a href="http://www.blue-engineering.org">http://www.blue-engineering.org</a>				





Bus	iness a	nd Technolog	y in Space			
Mod	ule no.	Workload	Credits	Semester	Offered in	
6098	31	150 h	5	Sem. 7	SoSe	
1	Course		Attendance	Self-study	Duration	
	a) Lecti	ure 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 sem.	
	b) Exer	cise 2 SWS				
2	Learnir	ng outcomes / co	mpetences	l		
	•	Students know a	about the fundamenta	als of space techno	ologies	
	<ul> <li>Students know about key players and the organisation of space business on a gloscale</li> </ul>					
Students are able to identify business models and new applications in sp						

Students are able to analyse industrial demands in space technology and business

Students are able to evaluate industrial needs for space technologies and businesses

Students are able to develop and transform industrial business models for space activ-

### ities

**Contents** 

3

- Fundamentals
- Terms
- Global players
- Organisations
- Private and public bodies in space business
- New applications in space business
- Cost calculations
- Special technology requirements
- Life cycle issues with regard to space
- Satellite business and other carriers

# 4 Teaching and learning formats

Multimedia learning, project works in small groups. Due to the international guest lecturer the course will be held online.

### 5 Prerequisites

Formal: To be admitted to the module examination, students must have completed all modules from semesters 1–2 except for a maximum of one module.

Subject-related: Profound knowledge in construction methods, material sciences and business models

### 6 Types of examination

Written elaboration and presentation (project work) OR written examination (90min) or other format of examination. The format will be announced at the start of the course.





7	Requirements for award of credits
	Passed examination
8	Module allocated to other study programmes
	See electives catalogue
9	Weighting for overall grade
	5/182 (28 CP are acquired with passing of the module Praxissemester)
10	Person responsible for the module and examiner(s)
	Prof. DrIng. Jörg Niemann, Prof. Dr. Stephen Bosman (International guest lecturer, Cape Peninsula University of Cape Town, South Africa)
11	Language of instruction
	English
12	Further information and recommended literature
	Course will be held online.
	Literature:
	Gurtuna, O.: Fundamentals of Space Business and Economics, Springer Verlag, 2013
	Jacobson, R. C Space Is Open For Business: The Industry That Can Transform Humanity. USA: Robert Ja-cobson, 2020.
	Webber, Derek. No Bucks, No Buck Rogers: Creating the Business of Commercial Space. USA: Curtis Press, 2019.
	Razani, Mohammad. Commercial Space Technologies and Applications: Communication, Remote Sensing, GPS, and Meteorological Satellites, Second Edition. USA: CRC Press, 2018.





		and Process Engineering					
Busin	ess E	nglish Essentials					
Module no.		Workload	Credits	Semester	Offered in		
61041		150 h	5	Sem. 7	SoSe/WiSe		
1	Cour	se	Attendance	Self-study	Duration		
	Semi	nar 4 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 sem.		
2	Learı	ning outcomes / com	petences		<b>_</b>		
	•	Students are able to situations in a p			hey have acquired, particularly		
	•	The language skills	s can be used in c	urrent, practice-or	iented contexts.		
	<ul> <li>Students expand their ability to communicate successfully both orally and in writing, which is highly relevant for their studies as well as for their future professional activities.</li> </ul>						
3	Cont	ents					
	•	Analyse English jo	b advertisements				
	Job applications						
	•	Covering letters					
	Job interviews						
	•	Professional prese	ntations in Englis	h			
Business e-mails							
	Current articles and videos on business-specific topics						
	•	Consolidation and	expansion of stud	dents' grammar kn	nowledge		
	•	Business visuals					
	•	Learning strategie	S				
4	Teac	hing and learning for	mats				
	•	Lecture					
	Small group work						
	Intensive practice and repetition phases						
	• Discussions						
	Presence course or online course or blended learning						
5	Prere	Prerequisites					
	Formal: To be admitted to the module examination, students must have compleules from semesters 1–2 except for a maximum of one module.						
	Subje	ect-related: Good kno	wledge of English	(at least level B2)			
6	Туре	s of examination					
	•	Oral examination	and / or written e	xamination			
	•	Written exam as a	written test or as	an online exam o	r as an e-open-book exam		





	Oral exam online or in presence
	Details to be announced at the beginning of the course.
7	Requirements for award of credits
	Passed examination
8	Module allocated to other study programmes
	See catalogue of electives
9	Weighting for overall grade
	5/182 (28 CP are acquired with passing of the module Praxissemester)
10	Person responsible for the module and examiner(s)
	B. Zupfer M.A.
11	Language of instruction
	English
12	Further information and recommended literature
	Literature:
	Listed at the beginning of the seminar





Businessmodelle und Unternehmertum							
Modu	Modulnr. Workload Credits Studiensemester Angebot im						
60762	1	150 h	5	7. Sem.	SoSe/WiSe		
1	1 Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
	Seminar 4 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		

# 2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen

Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls sind die Studierenden in der Lage

- verschiedene Geschäftsmodelle zu benennen und zu beschreiben.
- das richtige Geschäftsmodell für bestimmte Gegebenheiten und Einflüsse zu identifizieren.
- die Auswirkung von Trends zu beschreiben und einzuschätzen.
- innovativen Methoden (wie bspw. Design Thinking, Scrum oder Lean Startup) nachzuvollziehen und zu nutzen.
- notwendigen Kompetenzen für eine Unternehmensgründung zu benennen.
- die Phasen einer Gründung und die Herausforderung zu beschreiben.
- den erforderlichen Informationsbedarf zu einer Themenstellung selbstständig zu analysieren und zu bewerten.
- die Informationsbeschaffung zu einem Thema selbstständig durchzuführen und diese Kompetenz auch auf andere Problemstellungen zu übertragen.
- die Relevanz verschiedene Informationen zu erkennen und diese eigenständig zu analysieren und zusammenzuführen unternehmensnahe Problemstellungen mit methodischem Ansatz in Gruppenarbeit zu bearbeiten.
- ihre Arbeitsergebnisse komprimiert darzustellen und zu präsentieren.

# 3 Inhalte

- Verschiedene Businessmodell-Ansätze werden vorgestellt.
- Aktuelle Mega-Trends und deren Auswirkungen werden betrachtet.
- Einweisung in innovativen Methoden (wie bspw. Design Thinking, Scrum oder Lean Startup).
- Die Phasen und Herausforderungen einer Unternehmensgründung werden besprochen, sowie Vorgehensweisen und Fördermöglichkeiten.
- Die Problemstellung kann beispielsweise die Auswahl und Erstellung eines Businessmodells für ein selbst gewähltes und definiertes Produkt / Service sein, aber auch eine Überarbeitung eines Businessmodels, welches durch die Einflüsse von Trends angepasst werden muss oder obsolet geworden ist.

# 4 Lehr- und Lernformen

Problembasierte Lehr- und Lernansatz, Seminaristischer Unterricht und Übungen, Gruppenarbeit mit Präsentationen sowie Fallstudien mit Übungsaufgaben und Hausarbeiten.

# 5 Teilnahmevoraussetzungen





	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.					
	Inhaltlich: Modul "Projekt Unternehmensgründung" sollte absolviert sein / Kenntnisse über die Bestandteile eines Businessplans empfohlen					
6	Prüfungsformen					
	Hausarbeit mit theoretischen und / oder experimentellen Inhalten sowie Präsentation.					
	Alternativ: Klausurarbeit (90 Min.)					
	Art und Umfang der Prüfungsleistung wird zu Veranstaltungsbeginn festgelegt.					
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten					
	Bestandene Modulprüfung					
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)					
	Siehe Wahlfachkatalog					
	Das Modul ergänzt bestehende technische und wirtschaftliche Fächer um den Aspekt der Monetarisierung von Wissen und Innovationen anhand innovativer Arbeitsmethoden unter Einbezug äußerlicher Faktoren.					
9	Stellenwert der Note für die Endnote					
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)					
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende					
	Prof. DrIng. Jörg Niemann; Lehrperson: Dominik Kretschmar					
11	Sprache					
	Deutsch oder Englisch, wird zu Beginn der Veranstaltung festgelegt					
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben					
	Das Wahlfach ist für Studierende ab dem sechsten Fachsemester geöffnet.					
	Bartl, D. (2018). Digital innovation playbook: Das unverzichtbare Arbeitsbuch für Gründer, Macher und Manager: Taktiken, Strategien, Spielzüge (C. Beinke, Hg.) (5. Auflage). Murmann Publishers.					
	Engelhardt, S. von & Petzolt, S. (2019). Das Geschäftsmodell-Toolbook für digitale Ökosysteme.					
	Gassmann, O., Frankenberger, K. & Csik, M. (2017). Geschäftsmodelle entwickeln: 55 innovative Konzepte mit dem St. Galler Business Model Navigator (2., überarbeitete und erweiterte Auflage). Hanser.					
	Horx, M. (2019). Zukunftsreport 2020 (1. Auflage). Zukunftsinstitut GmbH.					
	Osterwalder, A. & Pigneur, Y. (2011). Business model generation: Ein Handbuch für Visionäre, Spielveränderer und Herausforderer (J. T. A. Wegberg, Übers.) (1. Auflage). Campus Verlag.					
	Osterwalder, A., Pigneur, Y., Bernarda, G. & Smith, A. (2015). <i>Value Proposition Design</i> . (1. Aufl.). Campus-Verlag.					
	Ries, E. (2017). The lean startup: How today's entrepreneurs use continuous innovation to create radically successful businesses (Currency international edition). Currency.					
	1					





Wirtz, B. W. (2018). Business Model Management: Design - Instrumente - Erfolgsfaktoren von Geschäftsmodellen (4., aktualisierte und überarbeitete Auflage). Springer Gabler. <a href="http://www.springer.com/">http://www.springer.com/</a>





CVL	)_\/artiaf	fung und -Anw	· 				
				Chadianasanashan	Annahas in		
Mod		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im		
6017		150 h	5	7. Sem.	WiSe/SoSe		
1		anstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
		esung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
		ng 2 SWS					
2			outcomes) / Kompe				
	Die Stud Vertiefu		mfassende Kenntni	sse von 3D-CAD Anw	endungen in der gewählten		
3	Inhalte						
		Rechnereinsatz in wicklungsprozessk		lung, Hardware / Soft	ware, Einbindung in die Ent-		
		gungssimulation Schnittstellen, Be	und -analysen), p	parametrische Arbei theken, Varianten- u	Zeichnungsableitung, Bewe- tstechniken, Datenbanken, und Makroprogrammierung.		
	• :	Selbständige Bearl	peitung einer Projek	ktaufgabe			
4	Lehr- un	d Lernformen					
	1	sentation (Projekt Projektabwicklung		d, Modelle), CAD-Pra	ktika, Projektarbeit. DV-ge-		
5	Teilnahr	mevoraussetzunge	en				
	Formal: ersten u			rugelassen werden, v abgeschlossen hat.	ver maximal ein Modul des		
	Inhaltlic	h: CAD-Grun	dlagen				
6	Prüfung	sformen					
	Mündlic Inhalten		in.) oder Klausurarl	oeit (120 Min.) gemä	ß den oben beschriebenen		
	Die Prüf	ungsform wird vor	Beginn der Lehrver	anstaltung bekanntg	egeben.		
7	Vorauss	etzungen für die \	ergabe von Kredit	ounkten			
	Bestand	ene Modulprüfung	5				
8	Verwen	dung des Moduls	(in anderen Studien	gängen)			
	Siehe Wahlfachkatalog						
9	Stellenw	vert der Note für d	lie Endnote				
		5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt) (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)					
10	Modulb	eauftragte*r und	hauptamtlich Lehre	ende			
	Prof. Dr.	-Ing. Robert Bonga	artz				
11	Sprache						
	1		·				





	Deutsch			
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben			
	Literaturempfehlung:			
	CAD Praktikum: Bongartz/Hansel: Creo Parametric 3.0 - Einstiegskurs für Maschinen- bauer			
	Weitere spezielle aktuelle Literatur wird in der Veranstaltung bekanntgegeben			





Cost Analysis und/oder Business Plan für einen Formula Student Rennwage	en.
(E-Traxx)	

Modulnr.		Workload	Credits	Studiensemester	Häufigkeit
60721		150 h	5	7. Sem.	WiSe
1 Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	Praktikum 4 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.

# 2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen

Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls sind die Studierenden in der Lage,

- eine Kostenanalyse / einen Business-Plan zu einem im Motorsport relevanten Thema zu erstellen.
- eine praxisbezogene Aufgabenstellung selbständig und teamorientiert zu bearbeiten.
- ihre durchgeführte Arbeit und Ergebnisse zu dokumentieren, präsentieren und zu bewerten.
- mit und nach dem Regelwerk der Formula Student (Formula SAE® Rules) zu arbeiten.

### 3 Inhalte

- Erfahrene (ehemalige) Mitglieder unterstützen durch Vorträge über im Motorsport relevante Themen und geben Einblicke in die Formula Student oder der Fahrzeugentwicklung.
- Entwicklungsprojekt: Jedes Mitglied entwickelt in einer Hausarbeit entweder eine Kosten Analyse oder einen Business Plan / Geschäftsmodell. Alle durchgeführten Entwicklungsschritte werden dokumentiert und abschließend bewertet.
- Präsentation: Nach Abschluss der Arbeit werden die Ergebnisse vorgestellt und bewertet.
- Umsetzung:
  - Die Teilnehmenden übernehmen aktiv Aufgaben im Team und bringen sich in die Teamarbeit ein
  - In der Cost Analysis müssen die Studenten ihre kalkulierten Produktions- und Montagekosten vortragen und verteidigen sowie mögliche Alternativen aufzeigen und diskutieren.
  - Während der Business Plan Präsentation muss ein Geschäftsmodell vorgestellt werden, das potentielle Investoren davon überzeugen soll, den vorgestellten Prototyp profitabel als Kleinserie zu fertigen.

### 4 Lehr- und Lernformen

Einführender Vortrag, spez. Lerneinheiten, Diskussion, selbstständige Erarbeitung eines Aufgabengebietes mit Betreuung, ggf. im Team mit anderen Studierenden, Teamarbeit

### 5 Teilnahmevoraussetzungen

# Formal:

Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.





	Inhaltlich: Die Studierenden benötigen umfassende Kenntnisse in den Bereichen BWL, Kosten- und Leistungsrechnung, Managementtechniken im allgemeinen, sowie Grundlagen der Unternehmensplanung
6	Prüfungsformen
	Besondere Prüfungsform: Projektbericht und Projektpräsentation (Dokumentation der eigenen Entwicklung und deren Ergebnis, Präsentation, ca. 20-minütige Präsentation mit anschließender Diskussion)
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Bestandene Modulprüfung
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)
	Siehe Wahlfachkatalog
9	Stellenwert der Note für die Endnote
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende
	Prof. Dr-Ing. Carsten Deckert / Prof. DrIng. Holger Wrede (FB EI)
11	Sprache
	Deutsch und Englisch
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben
	Das Wahlfach ist für Studierende ab dem fünften Fachsemester geöffnet, maximale Teilnehmdenzahl: 5.
	Literatur:
	Formula SAE® Rules, Literaturrecherche bezogen auf die Aufgabe





Dekarbonisierung in der Prozessindustrie					
Modulnr. Workload		Credits	Studiensemester	Angebot im	
60811		150 h	5	7. Sem.	WiSe/SoSe
1 Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
Vorlesung 4 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	

# 2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen

Nach Absolvieren des Wahlfachs

- können die Studierenden Wege für eine Dekarbonisierung der Prozessindustrie aufzeigen und die damit verbunden Herausforderungen erläutern.
- sind sie der Lage, die wesentlichen technischen, ökonomischen, politischen und gesellschaftlichen Herausforderungen zu bewerten und Lösungsansätze aufzuzeigen. Diese können sie mit konkreten Beispielen insbesondere aus der Wertschöpfungskette Zement-Beton untermauern.
- können sie neben übergeordneten Strategien auch die notwendigen Schlüsseltechnologien wie beispielsweise Verfahren zur Abtrennung von CO2, Transport, Speicherung sowie Verfahren für den Re-Use erklären.
- können sie auf Basis dieser Technologien grundlegende Abschätzungen für den Energiebedarf und die Massenbilanzen aufstellen, um darauf aufbauend auch eine grobe ökonomische Bewertung durch-führen zu können. Dabei bauen die Studierenden ein Methodenwissen auf, dass es Ihnen erlaubt, die Dekarbonisierung in unterschiedlichen Industrien vor dem Hintergrund verschiedener Strategien zu bewerten.

Begleitend entwickeln die Studierenden ein erweitertes Bewusstsein für die persönliche Rolle als Ingenieur aber auch als Bürger im Rahmen der fortschreitenden Dekarbonisierung.

### 3 Inhalte

- CO2 in der Prozessindustrie
- Klimaneutrale Wertschöpfungskette Zement Beton
- Technische Herausforderungen
- Ökonomische und politische Herausforderungen
- Gesellschaftliche Herausforderungen
- Speicherung und Re-Use
- Massenflüsse und Energiebedarfe
- Infrastruktur (Energieversorgung und CO2-Transport)
- Übertragung auf weitere Branchen

### 4 Lehr- und Lernformen

Vorlesung, Diskussion, Gruppenarbeit, Exkursion

# 5 Teilnahmevoraussetzungen

Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer alle Module des ersten und zweiten Fachsemesters erfolgreich abgeschlossen hat.

Inhaltlich: Keine





6	Prüfungsformen			
	Mündliche Prüfung (30 Min. Dauer)			
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten			
	Bestandene Modulprüfung			
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)			
	Siehe Wahlfachkatalog			
9	Stellenwert der Note für die Endnote			
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)			
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende			
	Prof. Dr. Philipp Fleiger			
11	Sprache			
	Deutsch			
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben			
	Sinnvoll kombinierbar mit dem Wahlfach "Verfahrenstechnik der Zementherstellung 1"			
	Zementtaschenbuch, Verein Deutscher Zementwerke e.V., ISBN: 3764004991			
	VDZ-Roadmap: <a href="https://www.vdz-online.de/dekarbonisierung">https://www.vdz-online.de/dekarbonisierung</a>			
	ECRA-CCS project: <a href="https://ecra-online.org/research/ccs/">https://ecra-online.org/research/ccs/</a>			
	IEAGHG/ECRA Study – Deployment of CCS in the Cement industry			
	• <a href="https://ieaghg.org/publications/technical-reports/reports-list/9-technical-re-">https://ieaghg.org/publications/technical-reports/reports-list/9-technical-re-</a>			
	ports/1016-2013-19-deployment-of-ccs-in-the-cement-industry			
	CEMCAP : D4.6 - Mari Volsund			
	<ul> <li>https://zenodo.org/record/2597091#.XJo3NvZFzeQ</li> </ul>			
	CEMCAP all results: <a href="https://www.sintef.no/projectweb/cemcap/results/">https://www.sintef.no/projectweb/cemcap/results/</a>			
	CO2-Infrastruktur: <a href="https://www.vdz-online.de/wissensportal/veranstaltungen/co2-infrastruktur-in-nrw">https://www.vdz-online.de/wissensportal/veranstaltungen/co2-infrastruktur-in-nrw</a>			
	ECRA/CEMCAP Workshop: <a href="https://ecra-online.org/research/ccs/presentations-and-posters-from-the-ecracemcap-workshop-2017/">https://ecra-online.org/research/ccs/presentations-and-posters-from-the-ecracemcap-workshop-2017/</a>			
	Oxyfuel – Diss: <a href="https://www.vdz-online.de/wissensportal/publikationen/for-schungsergebnisse-co2-emissionsminderungspotential-und-technologische-auswir-kungen-der-oxyfuel-technologie-im-klinkerbrennprozess">https://www.vdz-online.de/wissensportal/publikationen/for-schungsergebnisse-co2-emissionsminderungspotential-und-technologische-auswir-kungen-der-oxyfuel-technologie-im-klinkerbrennprozess</a>			





	and Process Engineering				
3D-9	Scanning	g und 3D-Scanda	tenverarbeitu	ing	
Modulnr. Workload			Credits	Studiensemester	Angebot im
60951		150 h	5	7. Sem.	WiSe/SoSe
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer
	Seminar	4 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.
2	Lernerge	bnisse (Learning out	comes) / Kompet	enzen	
	Die Studi	ierenden können			
		Exakte Oberflächenar Deitung vornehmen.	npassung an 3D-S	icans, Netzbearbeitu	ng und Punktwolkenverar-
	• 6	eine praxisbezogene A	Aufgabenstellung	selbständig und tear	norientiert bearbeiten.
		die erarbeiteten Then en.	nen anschaulich ι	und verständlich präs	sentieren und dokumentie-
3	Inhalte				
	Mit modernen 3D-Scannern lassen sich beachtliche Ergebnisse zur Digitalisierung von vorh denen Realobjekten erzielen. Im Rahmen des Seminars wird mittels Einsatzes von Scansy men mit optischer Sensorik, (z.B. Laser-Scannern), eine praktische Einführung in den Gesaprozess dieses sog. Reverse Engineerings gegeben.				ls Einsatzes von Scansyste-
	Grundlagen des Reverse Engineerings / Erzeugung von 3D-Scans realer Objekte zur Generierun von 3D-CAD-Modellen / Scan-Aufbereitungssoftware DesignX / Einsatzfelder / div. 3D-Scannin Verfahren / 3D-Scandatenverarbeitung.				
4	Lehr- un	d Lernformen			
	Recherch	ne, teamorientierte A	rbeit, Kurzreferat	e, Dokumentation	
5	Teilnahn	nevoraussetzungen			
		Zur Modulprüfung kaı semesters erfolgreich	_		odule des ersten und zwei-
	Inhaltlich	n: Empfohlen sind CAI	D Kenntnisse (Des	sign Rapid-Prototypir	ng)
6	Prüfungs	formen			
	Schriftliche Dokumentation und Präsentation zur Projektstudie und ggf. mündliche Prüfung (3 min). Die Prüfungsform wird zu Beginn der Lehrveranstaltung festgelegt.				
7	Vorausse	etzungen für die Verg	gabe von Kreditpu	unkten	
Bestandene Modulprüfung					
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)				
	Siehe Wa	ahlfachkatalog			
9 Stellenwert der Note für die Endnote					
5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxisse			emester ohne Benot	ung erlangt)	
10	Modulbe	eauftragte*r und hau	ptamtlich Lehren	de	
	Dekan*ir	n, Lehrende: Dr. Chris	tina Karababa		
11	Sprache				





	Deutsch
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben
	Spezielle aktuelle Literatur wird in der Veranstaltung bekanntgegeben.





Enei	Energieberatung und Gebäudeenergieausweise I				
Modulnr. Workload		Credits	Studiensemester	Angebot im	
60001		150 h	5	7. Sem.	SoSe
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer
	a) Vorlesung 2 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.
	b) Übung 2 SWS				

# 2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden können

- die in Gesetzen und Verordnungen formulierten Anforderungen an Gebäude bei Neubau und Bestand (Sanierung) benennen, einschätzen und Energiekennwerte berechnen,
- genormte Verfahren für die energetische Bilanzierung der Gebäudehülle anwenden,
- eine einschlägige Software wie der "Energieberater" zur Bilanzierung nutzen und
- einen Energieausweis gemäß den gesetzlichen Bestimmungen für den Bereich der Gebäudehülle erstellen und Sanierungsvorschläge unterbreiten.

### 3 Inhalte

### Rechtliche Grundlagen zur energetischen Bilanzierung von Gebäuden

- Gesetze / Verordnungen wie Energieeinsparverordnung (EnEV), EU-Gebäuderichtlinie, Energieeinsparungsgesetz (EnEG), Gesetz zur Förderung Erneuerbarer Energien im Wärmebereich (EEWärmeG)
- Normen wie DIN 4108/4701 (Wärmeschutz und Wärmebedarfsberechnung), und DIN V 18599 zur energetischen Bilanzierung von Gebäuden
- Anwendung der Energieeinsparverordnung (EnEV) in der Praxis

### Gebäudehülle

- solares Bauen, klimagerechter Gebäudeentwurf, Effizienzhaus, Wärmespeicherungsvermögen
- Grundsätzliche Konstruktionen für Wände, Fenster, Dach, Decken, Fußböden
- Energiekennwerte, Berechnung von U-Werten, Transmissionswärmeverluste, Luftdichtheit,
- Wärmedämmstoffe und -systeme, thermische Behaglichkeit
- Außen-und Dachdämmung unter Berücksichtigung des Feuchte-, Schall-und Wärmeschutzes
- Innen- und Kerndämmung, Wasserdampfdiffusion
- Sommerlicher Wärmeschutz
- Berechnung von Wärmebrücken, in Neubau und Bestand

# Eingabe eines Gebäudes in professionelle Software für Gebäude-Energieausweise

- Erfassung der energetischen Ist-Situation: Recherche, Messung, Pläne,
- Energetische Bilanzierung von Gebäuden nach EnEV und Erstellung eines Gebäude-Energieausweises für den Bereich der Gebäudehülle, inklusive Sanierungsvorschläge





4	Lehr- und Lernformen			
	a) Vorlesung, verbunden mit illustrierenden Materialien			
	b) Seminaristischer Unterricht (Diskussionen) und Rechenübungen			
5	Teilnahmevoraussetzungen			
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.			
	Inhaltlich: keine			
6	Prüfungsformen			
	Besondere Prüfungsform: Erstellung eines Energieausweises (Schwerpunkt Gebäudehülle) für ein konkretes Gebäude			
	<ul> <li>optional: Zur Ausstellung einer Bescheinigung als ein Baustein (neben den Fächern "Energieberatung und Gebäudeenergieausweise II" und "Erneuerbare Energien und Effizienztechnologien" und dem Ingenieurstudium insgesamt) für die Eintragung in die Energieeffizienz-Expertenliste der Deutschen Energieagentur (dena) und die Durchführung von BAFA-geförderten Vor-Ort-Beratungen ist die erfolgreiche Teilnahme an einer Zusatzprüfung notwendig. Die Zusatzprüfung ist eine schriftliche Klausur (Dauer 60 Minuten) oder eine mündliche Prüfung (Dauer 30 Minuten) – die Prüfungsform wird zu Beginn der Lehrveranstaltung bekanntgegeben.</li> </ul>			
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten			
	Bestandende Modulprüfung			
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)			
	Siehe Wahlfach-Übersicht			
9	Stellenwert der Note für die Endnote			
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)			
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende			
	Prof. DrIng. Mario Adam; Klaus Backes			
11	Sprache			
	Deutsch			
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben			
	Als Wahlfach in den Studiengängen EUT, UVT, WIM (maximal 30 Studierende) und: zusätzlich maximal 10 Studierende Bachelor Architektur.			
	Empfohlene Literatur (jeweils neueste Auflage):			
	Klaus Lambrecht / Uli Jungmann: EnEV Navigator 2			
	Uli Jungmann / Klaus Lambrecht: EnEV 2014 im Bild			
	Gebäude-Energieberater, monatliche Zeitschrift, in Bibliothek der HSD			
	Thomas Königstein: Ratgeber Energiesparendes Bauen und Sanieren,			
	Ingo Gabriel / Heinz Ladener: Vom Altbau zum Effizienzhaus			





Alle Veranstaltungsunterlagen (Vorlesungsfolien, Übungsaufgaben etc.) sind unter moodle verfügbar.





Energieberatung und Gebäudeenergieausweise II						
Modu	Modulnr. Workload Credits Studiensemester Angebot im					
60411		150 h	5	7. Sem.	WiSe	
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	a) Vorlesung 2 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	
	b) Übung 2 SWS					
2	Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen					
	Die Studierenden können eine Vor-Ort-Energieberatung nach den Richtlinien des BAFA-Förder-					

Die Studierenden können eine Vor-Ort-Energieberatung nach den Richtlinien des BAFA-Förderprogramms durchführen. Dies beinhaltet:

- Gebäude und Haustechnik in Alt- und Neubauten im Sinne eines ganzheitlichen Ansatzes in Bezug auf gebäudeseitige und haustechnische Maßnahmen und in Bezug auf den Energiebedarf für Wärme, Kälte und Strom energiesparend und wirtschaftlich gestalten,
- einen Energieausweis gemäß den gesetzlichen Bestimmungen erstellen und
- eine einschlägige Software wie der "Energieberater" zur Bilanzierung und Erstellung eines Energieausweises oder eines Sanierungsfahrplans kompetent nutzen.

#### 3 Inhalte

- Anlagentechnik
  - Heizungstechnik, mit überschlägiger Auslegung, Emissionen, Hydraulischer Abgleich
  - Warmwasserbereitung inkl. Legionellen-Problematik
  - o Lüftungsanlagen, Wärmerückgewinnung, Luftverteilung
  - o Einsatz von Solartechnik (Thermie und PV) in Bestandgebäuden und Neubauten
  - Energieeffiziente Beleuchtung, Stromsparkonzepte
- Wirtschaftlichkeit
  - o Verschiedene Methoden zur Bewertung der Wirtschaftlichkeit
  - o Staatliche Förderung (KfW / BAFA), geringinvestive Maßnahmen
- Planung und Baubegleitung
  - Schnittstellenproblematik der Gewerke und Methoden zur Qualitätssicherung,
     z. B. der Luftdichtheit
  - o Einweisung und Nutzerbegleitung
- Energieberatungsbericht und Gebäudeenergieausweis
  - o Recherche, Messung, Auswertung aller Informationen
  - Ausarbeitung eines beispielhaften Energieberatungsberichts, wobei das Ergebnis den Mindestanforderungen an eine Vor-Ort-Beratung entspricht, Erstellung Gebäude-Energieausweis
  - Individueller Sanierungsfahrplan
  - Beratungskompetenzen

#### 4 Lehr- und Lernformen





	and Process Engineering				
	a) Vorlesung, verbunden mit illustrierenden Materialien				
	b) Seminaristischer Unterricht (Diskussionen) und Rechenübungen				
5	Teilnahmevoraussetzungen				
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.				
	Inhaltlich: "Energieberatung und Gebäudeenergieausweis 1" (erforderlich, da Teil 2 auf Teil 1 aufbaut) und Inhalte der Lehrveranstaltung "Erneuerbare Energien und Effizienztechnologien"				
6	Prüfungsformen				
	<ul> <li>Besondere Prüfungsform: Erstellung eines Ergebnis-Berichtes einer förderfähigen BAFA-Vor-Ort-Energieberatung in der Form eines "individuellen Sanierungsfahrplans" für ein konkretes Gebäude</li> </ul>				
	<ul> <li>optional: Zur Ausstellung einer Bescheinigung als ein Baustein (neben den Fächern "Energieberatung und Gebäudeenergieausweise 1" und "Erneuerbare Energien und Effizienztechnologien" und dem Ingenieurstudium insgesamt) für die Eintragung in die Energieeffizienz-Expertenliste der Deutschen Energieagentur (dena) und die Durchführung von BAFA-geförderten Vor-Ort-Beratungen ist die erfolgreiche Teilnahme an einer Zusatzprüfung notwendig. Die Zusatzprüfung ist eine schriftliche Klausur (60 Min.) oder eine mündliche Prüfung (30 Min.) – die Prüfungsform wird zu Beginn der Lehrveranstaltung bekanntgegeben.</li> </ul>				
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten				
	Bestandende Modulprüfung				
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)				
	Siehe Wahlfach-Übersicht				
	Teilnahme nur möglich, wenn das Wahlfach "Energieberatung und Gebäudeausweise 1" zuvor absolviert wurde.				
9	Stellenwert der Note für die Endnote				
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)				
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende				
	Prof. DrIng. Mario Adam, Klaus Backes				
11	Sprache				
	Deutsch				
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben				
	Teilnahme nur möglich, wenn das Wahlfach "Energieberatung und Gebäudeausweise 1" zuvor absolviert wurde.				
	Empfohlene Literatur (jeweils neueste Auflage):				
	Klaus Lambrecht / Uli Jungmann: EnEV Navigator 2				
	Uli Jungmann / Klaus Lambrecht: EnEV 2014 im Bild				
	Gebäude-Energieberater, monatliche Zeitschrift, in Bibliothek der HSD				
	Thomas Königstein: Ratgeber Energiesparendes Bauen und Sanieren				





• Ingo Gabriel / Heinz Ladener: Vom Altbau zum Effizienzhaus

Alle Veranstaltungsunterlagen (Vorlesungsfolien, Übungsaufgaben etc.) sind unter Moodle verfügbar.





	and Process Engineering							
Ene	Energietechnische Projektstudien							
Mod	ulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im			
		150 h	5	7. Sem.	Wi/SoSe			
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer			
	Seminar 4 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.			
2	Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen							
	Die Studierenden können							
		sich in ein ausgewähl zifische Fragestellung	_		tändig einarbeiten und spe-			
		die betrachteten inha und einordnen,	altlichen Themen	in ihrem Zusammenl	nang verstehen, diskutieren			
	• 0	die verwendeten Met	thoden auf ander	e Fragestellungen üb	ertragen,			
	• 0	die erarbeiteten Erge	bnisse zielgericht	et und verständlich d	okumentieren.			
3	Inhalte							
	Ausgewä	ihlte Fragestellungen	aus der Energiete	echnik				
	<ul> <li>inhaltlich insbesondere aus den Bereichen Solartechnik, Wärmepumpen, Kraft-Wärme- Kopplung, Wärmenetze, Energiespeicher, Wärmeschutz und Energieversorgung von Gebäuden und Quartieren, Energieszenarien, Sektorenkopplung</li> </ul>							
	<ul> <li>methodisch z. B. Konzeption und Bau von Laborprüfständen, Durchführung von Messungen an Laborprüfständen und an ausgeführten Anlagen im Feld, Erstellung von Simulationsmodellen und Anwendung von Simulationssoftware, Recherchen, ökologische und ökonomische Bewertungen, Energieanalysen in Unternehmen / Gebäuden / Quartieren etc.</li> </ul>							
4	Lehr- und Lernformen							
	Selbstständige Bearbeitung einer Aufgabenstellung mit Betreuung, ggf. im Team mit anderen Studierenden / Vortrag / Diskussion							
5	Teilnahmevoraussetzungen							
		Zur Modulprüfung ka iten Fachsemesters n	_		imal ein Modul des ersten			
	Inhaltlich: Kenntnisse aus dem Fach "Erneuerbare Energien und Effizienztechnologien"							
6	Prüfungs	formen						
	Besonde	Besondere Prüfungsform: Schriftliche Ausarbeitung						
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten							
	Bestande	Bestandende Modulprüfung						
8	Verwend	dung des Moduls (in	anderen Studieng	ängen)				
	Als Wahl	fach in den Studieng	ängen UVT, WIM,	WIE				
9	Stellenw	Stellenwert der Note für die Endnote						
	5/182 (w	eitere 28 CP werden	durch das Praxiss	semester ohne Benot	rung erlangt)			





10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende			
	Prof. DrIng. Mario Adam			
11	Sprache			
	Deutsch			
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben			
	Aktuelle themenspezifische Literatur			





	and Process Engineering						
Ene	rgiewirt	schaftliche Proje	ektstudie				
Modulnr. W		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im		
6068	1	150 h	5	7. Sem.	Wi/SoSe		
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
	Vorlesun	ng 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
	Übung 2	SWS					
2	Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen						
	Nach erf	olgreichem Abschlus	ss des Moduls sind	l die Studierenden in	der Lage,		
		~	_	schaftliches Thema s fend zu beantworten	selbstständig einzuarbeiten, ,		
		die betrachteten inh :ieren und einzuordr		in ihrem Zusammenl	nang zu verstehen, zu disku-		
	• (	die verwendeten Me	thoden auf ander	e Fragestellungen zu	übertragen,		
	• (	die erarbeiteten Erge	ebnisse zielgericht	et und verständlich z	u dokumentieren.		
3	Inhalte	Inhalte					
	Diese Veranstaltung baut auf Grundkenntnissen des heutigen Energiesystems auf und vertieft ausgewählte Themen aus dem Bereich der Energiewirtschaft (z. B. aktuelle Veränderungen in verschiedenen Sektoren der Energiewirtschaft, Wirkung des Einsatzes von innovativen Technologien, Relevanz gesellschaftlicher Trends auf die Energiewirtschaft).						
4	Lehr- un	d Lernformen					
	Selbstständige Bearbeitung einer Aufgabenstellung mit Betreuung, ggf. im Team mit anderen Studierenden						
	• [	Diskussion					
	• \	Vortrag					
5	Teilnahmevoraussetzungen						
		Zur Modulprüfung k iten Fachsemesters ı	_		imal ein Modul des ersten		
		n: Kenntnisse aus de nnologien"	m Fach "Energiev	virtschaft" und "Erne	euerbare Energien und Effi-		
6	Prüfungs	sformen					
	Schriftlic	Schriftliche Ausarbeitung					
7	Vorausse	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten					
	Bestande	Bestandene Modulprüfung					
8	Verwend	dung des Moduls (in	anderen Studieng	gängen)			
	Wahlfacl	Wahlfach in EUT, UVT, WIM (T für PO 2016)					
9	Stellenw	ert der Note für die	Endnote				
	5/182 (w	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)					
10	Modulbe	eauftragte*r und ha	uptamtlich Lehrei	nde			





	Prof. DrIng. Franziska Schaube			
11	Sprache			
	Deutsch			
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben			
	Aktuelle themenspezifische Literatur			





	and Process Engineering						
Engl	lish Busi	ness Communi	cation				
Modu	ul no.	Workload	Credits	Semester	Offered in		
60611		150 h	5	Sem. 7	SoSe		
1	Courses		Attendance	Self-study	Duration		
	Seminar	4 SWS	4 SWS / 60 h	90h	1 sem.		
2	Learning	outcomes / compe	etences				
	The stud	ents are able to					
	• (	ıse their English ski	lls in international bus	iness situations			
	• r	ead, understand, a	nd apply specific busir	ess vocabulary rel	evant for engineers		
	• 0	communicate succe	ssfully in writing as we	ell as orally in inter	national teams		
	• 0	develop and defend	their own viewpoints				
3	Contents	3					
	• E	Business English voo	cabulary				
	• (	Grammar practice in	n business contexts				
	• 4	Authentic business	language texts and filn	ns for advanced-le	vel students		
	• E	E-Mail writing					
	• (	Conference calls					
	• 4	• Advertising					
	• L	• Leadership					
	Customer service						
4	Teaching and learning formats						
	• Lecture						
	• (	Group work					
	• [	Discussions					
	• F	Presentations					
5	Prerequi	sites					
	Formal prerequisites: To be admitted to the module examination, students must have completed all modules from semesters 1–2 except for a maximum of one module.						
	Subject-related prerequisites: Good knowledge of English (at least level B2)						
6	Types of examination						
	Written	exam (duration: 90	min.) and/or oral exar	n (30 min.) plus pr	esentation (20 min.)		
	The written exam might be completely or partly multiple-choice-based/single-choice-based.						
	Details to	be announced at	the beginning of the co	ourse			
7	-	nents for award of					
	Passed w	ritten exam and/or	r passed presentation				





8	Module allocated to other study programmes				
	See electives catalogue				
9	Weighting for overall grade				
	5/182 (28 CP are acquired with passing of the module Praxissemester)				
10	Person responsible for the module and examiner(s)				
	B. Zupfer, M.A.				
11	Language of instruction				
	English				
12	Further information and recommended literature				
	The course is already open for students in their third semester.				
	Literature:				
	Cotton, David: Market Leader Upper Intermediate. Pearson Longman 2015.				
	MacKenzie, Ian: English for Business Studies. Cambridge University Press 2010.				





Eng	glish for E	ingineers					
Modul no. Workload Credits Semester					Offered in		
60451		150 h	5	Sem. 7	SoSe		
1	Courses		Attendance	Self-study	Duration		
	Seminar	4 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 sem.		
2	Learning	outcomes / comp	etences				
	The stud	ents are able to					
	• (	ıse their English sk	ills in situations spec	cific to mechanical and	d process engineering		
	• r	ead and understar	nd technical terms ir	authentic texts			
		communicate confi nternational teams	•	ely in English with eng	gineering professionals ir		
	• v	vrite documents in	English used at uni	versity and in the wor	kplace		
3	Contents	<b>3</b>					
	• T	echnical English vo	ocabulary				
	• 4	Authentic texts cov	ering topics of mech	nanical and process en	gineering		
	• 9	Selected grammar t	topics				
	• F	<ul> <li>Presentations</li> </ul>					
	• (	Current video films					
4	Teaching	and learning form	nats				
	• L	ecture					
Group work							
	• F	Presentations					
	• [	Discussions					
5	Prerequi	sites					
		·		nodule examination, s for a maximum of one	students must have com module.		
	Subject-r	elated prerequisit	es: Good knowledge	of English (at least le	vel B2)		
6	Types of	examination					
	Written exam (duration: 90 min.) and /or oral exam (30 min.) plus presentation (20 min.)						
	The writt	ten exam might be	completely or partl	y multiple-choice-base	ed/single-choice-based.		
	Details to	be announced at	the beginning at the	e course			
7	Requirer	ments for award of	credits				
	Passed w	ritten examinatior	and/or passed pres	sentation			
8	Module	allocated to other	study programmes				
	See elect	rives catalogue					
9	Weightir	Weighting for overall grade					





	5/182 (28 CP are acquired with passing of the module Praxissemester)					
10	Person responsible for the module and examiner(s)					
	B. Zupfer, M.A.					
11	Language of instruction					
	English					
12	Further information and recommended literature					
	The course is already open for students in their third semester.					
	Literature:					
	• Ibbotsen, Mark: <i>Professional English in Use. Engineering: Technical English for Professionals.</i> Cambridge University Press 2009.					
	Magazines:					
	- engine					
	- Inch by Inch					





Entwicklung / Auslegung und Konstruktion von Teilsystemen für einen For-
mula Student Rennwagen (E-Traxx)

Modulnr.		Workload	Credits	Studiensemester	Häufigkeit
60731		150 h	5	7. Sem.	WiSe
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer
	Praktikum 4 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.

# 2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen

Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls sind die Studierenden in der Lage

- exemplarische CAD-Anwendungen (z. B. Baugruppen, Zeichnungsableitung, Bewegungssimulation und -analysen) umzusetzen.
- CAD Datenmanagement, PLM-Prozesse, Schnittstellen, Benutzung von Bibliotheken, Varianten- und Makroprogrammierung zu verstehen und damit zu arbeiten.
- eine praxisbezogene Aufgabenstellung selbständig und teamorientiert zu bearbeiten.
- ihre durchgeführte Entwicklung zu dokumentieren, präsentieren und zu bewerten.
- mit und nach dem Regelwerk der Formula Student (Formula SAE® Rules) zu arbeiten.

## 3 Inhalte

- Erfahrene (ehemalige) Mitglieder unterstützen durch Vorträge über im Motorsport relevante Themen und geben Einblicke in die Formula Student oder der Fahrzeugentwicklung.
- Entwicklungsprojekt: Jedes Mitglied entwickelt in einer Hausarbeit ein Teilsystem des Fahrzeugs, Koordination mit anderen Komponenten-verantwortlichen liegt in der Verantwortung der Studierenden. Die durchgeführte Entwicklung wird dokumentiert und abschließend nach anfangs definierten Anforderungen bewertet.
- Präsentation: Nach Fertigstellung der Entwicklung wird die durchgeführte Entwicklung und das Ergebnis vorgestellt und bewertet.
- Umsetzung:
  - Die Teilnehmenden übernehmen aktiv Aufgaben im Team und bringen sich in die Teamarbeit ein
  - Nach der Entwicklung wird die Komponente / das Fahrzeug gefertigt und mit diesem an den Wettbewerben und Veranstaltungen teilgenommen. Die Fertigung und die Eventteilnahme sind dabei optional, vom Team aber erwünscht.

### 4 Lehr- und Lernformen

Einführender Vortrag, spez. Lerneinheiten, Diskussion, selbstständige Erarbeitung eines Aufgabengebietes mit Betreuung, ggf. im Team mit anderen Studierenden, Teamarbeit

#### 5 Teilnahmevoraussetzungen

#### Formal:

Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.

#### Inhaltlich:

Die Studierenden benötigen umfassende Kenntnisse von 3D-CAD Anwendungen, sowie Grundlagen in den Bereichen Werkstoffkunde, techn. Mechanik und Festigkeitslehre





6	Prüfungsformen
	Besondere Prüfungsform:
	Projektbericht und Projektpräsentation (Dokumentation der eigenen Entwicklung und deren Ergebnis, Präsentation, ca. 20-minütige Präsentation mit anschließender Diskussion)
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Bestandene Modulprüfung
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)
	Siehe Wahlfachkatalog
9	Stellenwert der Note für die Endnote
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende
	Prof. DrIng. Reinholt Geelink / Prof. DrIng. Holger Wrede (FB EI)
11	Sprache
	Deutsch und Englisch
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben
	Das Wahlfach ist für Studierende ab dem fünften Fachsemester geöffnet.
	Literatur:
	Formula SAE® Rules, Literaturrecherche bezogen auf das Teilsystem





Genderaspekte in Technik und DesignModulnr.WorkloadCreditsStudiensemesterHäufigkeit60951150 h57. Sem.WiSe/SoSe1Lehrveranstaltungen Seminar 4 SWSPräsenzzeit 4 SWS / 60 hSelbststudium 90 hDauer 1 Sem.					
60951 150 h 5 7. Sem. WiSe/SoSe  1 Lehrveranstaltungen Präsenzzeit Selbststudium Dauer					
1 Lehrveranstaltungen Präsenzzeit Selbststudium Dauer					
Seminar 4 SWS         4 SWS / 60 h         90 h         1 Sem.					
2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen					
Die Studierenden können					
<ul> <li>sich in ein genderspezifisches Thema selbstständig einarbeiten, Fragestellungen follieren, diskutieren und einordnen,</li> </ul>	ormu-				
kleine Diskussionsrunden organisieren und realisieren,					
<ul> <li>die erarbeiteten Themen anschaulich und verständlich präsentieren und dokumeren.</li> </ul>	entie-				
3 Inhalte					
Die Veranstaltung beschäftigt sich mit der "Geschlechterfrage".					
Ist unser Männer- und Frauenbild eine subjektive Konstruktion, die wir alle erzeugen?					
Welche Bedeutung haben gesellschaftliche Einflüsse und kulturelle Rollenvorbilder? W Rolle spielen in der Produktsprache solche Einflüsse? Gibt es geschlechtsspezifische Prod					
sondere mit der Rolle der Frau in der Technik- und den Technologie-Bereichen.	sondere mit der Rolle der Frau in der Technik- und den Technologie-Bereichen.  • Ein besonderes Augenmerk liegt auf der gestalterischen-ästhetischen Seite der				
4 Lehr- und Lernformen					
Recherche, teamorientierte Organisationsformen, Kurzreferate, Diskussionen, Dokumen	tation				
5 Teilnahmevoraussetzungen					
Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modu ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.	ul des				
Inhaltlich: Kenntnisse in Design/Rapid Prototyping empfohlen.					
6 Prüfungsformen					
Mündliche Prüfung (30 Min.) zu den oben genannten Inhalten					
7 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten					
Bestandene Modulprüfung	Bestandene Modulprüfung				
8 Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)					
Siehe Wahlfachkatalog	Siehe Wahlfachkatalog				
9 Stellenwert der Note für die Endnote					
5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)				
10 Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende					
Dekan*in, Dr. Christina Karababa					





11	Sprache				
	Deutsch				
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben				
	<ul> <li>Uta Brandes, Gender Design: Streifzüge zwischen Theorie und Empirie, Birkhäuser Verlag, Basel 2017</li> </ul>				
	<ul> <li>Ute Kemp, Brigitta Wrede, Gender-Effekte. Wie Frauen die Technik von morgen gestalten, IZG-Forschungsreihe, band 19, 2017</li> </ul>				
	Birgit Weller, Katharina Krämer, Du Tarzan Ich Jane: Gender Codes im Design, Blumhardt Verlag, 2012				





Gießereitechnik							
Modulnr. Workload		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im		
60191		150 h	5	7. Sem.	WiSe/SoSe		
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
	a)	Vorlesung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
	b)	Übung 2 SWS					

# 2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen

Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls sind die Studierenden in der Lage,

- die wichtigsten Gusswerkstoffe bezüglich der Eigenschaften, Anwendungen, Fertigung darzustellen,
- die wichtigsten Formstoffsysteme und metallischen Dauerformen bezüglich Eigenschaften und Zusammenwirken mit dem jeweiligen Gusswerkstoff zu erläutern,
- die wichtigsten Gießverfahren auch in Bezug auf Form- und Kernherstellung zu erklären,
- Grundlagen der Anschnitt- und Speisertechnik zu beschreiben,
- Grundlagen der gießgerechten Bauteilgestaltung anzuwenden,
- Grundlagen der Formfüllung- und Erstarrungssimulation zu nennen,
- einfache Anschnitt- und Speisersysteme auszulegen und zu berechnen,
- Eigenschaften der Gusswerkstoffe zu beurteilen und Gussfehler zu erkennen,
- in Abhängigkeit von Werkstoff und Bauteilanwendung das richtige Gießverfahren und den richtigen Gusswerkstoff auszuwählen,
- gießgerechte Bauteile zu konstruieren,
- gießereitechnische Prozesse und Abläufe der jeweiligen Verfahren, Werkstoffe und Formstoffsysteme systematisch schriftlich und mündlich zu erläutern, interpretieren und diskutieren.

Durch praktische Übungen sind die Studierenden zudem in der Lage, Gussformen für den Sandguss herzustellen, einen Abguss durchzuführen und Gussfehler an einem realen Gussteil zu beurteilen.

## 3 Inhalte

- Grundlagen der Erstarrung und Gefügebildung, Anschnitt und Speisertechnik
- Grundlagen der Gusswerkstoffe an den Beispielen Eisen- und Aluminiumgusslegierungen, tongebundene und chemisch gebundene Formstoffsysteme, metallische Dauerformen
- Beispiele für Gießverfahren mit Schwerpunkte auf Sand-, Kokillen- und Druckguss
- Grundlagen der Formfüllung- und Erstarrungssimulation, Guss- und Gefügefehler, Grundlagen der Konstruktion mit Guss, Schmelzaggregate, Wärmebehandlung von Gussteilen

## 4 Lehr- und Lernformen

Multimedial unterstützter Vortrag





	Praktische Übungen zu ausgewählten Themengebieten
	Seminaristische Arbeit
	Problemorientiertes Lernen in Gruppenarbeit
	<ul> <li>Anleitung zu selbständigem ingenieurmäßigem Arbeiten im Rahmen von Haus- und La- borarbeiten</li> </ul>
	Exkursion
5	Teilnahmevoraussetzungen
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat. Außerdem: bestandene Modulprüfungen in Werkstoffkunde I, Werkstoffkunde II und Fertigungstechnik II
	Inhaltlich: Werkstoffkunde I, Werkstoffkunde II, Fertigungstechnik II
6	Prüfungsformen
	Modulprüfung:
	Klausur (120 Min.) oder
	mündliche Prüfung (30 Min.)
	außerdem: Schriftliche Hausarbeit zu einem gießereitechnischen Thema (50 %) und Präsentation der Hausarbeit (15 Minuten Dauer; 50 %)
	Es sind im Verlauf der Lehrveranstaltung semesterbegleitend über die Teilmodulprüfungen bis zu 100% der Prüfungsleistung zu erreichen. Die jeweiligen Prüfungsformen auch der Modulteilprüfungen werden zu Beginn der Lehrveranstaltung festgelegt.
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Bestandene Modulprüfung oder bestandene Teilmodulprüfungen.
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)
	Siehe Wahlfachkatalog
9	Stellenwert der Note für die Endnote
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende
	Prof. DrIng. Carl Justus Heckmann
11	Sprache
	Deutsch
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben
	<ul> <li>A. Bührig-Polaczek, et al.: Handbuch Urformen; Carl Hanser Verlag, München; aktuelle Auflage</li> </ul>
	<ul> <li>F. Klocke: Fertigungsverfahren 5 - Gießen, Pulvermetallurgie, Additive Manufacturing;</li> <li>Springer-Verlag Berlin Heidelberg; aktuelle Auflage</li> </ul>
	<ul> <li>J. Hansen, F. Beiner: Heterogene Gleichgewichte – Ein Studienprogramm zur Einführung in die Konstitutionslehre der Metallkunde; de Gruyter, Berlin 1974</li> </ul>





- C. Bartels, R. Gerhards, H. Hanselka, et al.: Gusseisen mit Kugelgraphit: Herstellung Eigenschaften – Anwendung; Bundesverband der Deutschen Gießerei-Industrie (BDG) 2010
- R. Deike, A. Engels, F. Hauptvogel, et al.: Gusseisen mit Lamellengraphit: Herstellung Eigenschaften – Anwendung; Bundesverband der Deutschen Gießerei-Industrie (BDG) 2010
- U. Brandenberger, F. J. Feikus, M. Just, et al.: Sand- und Kokillenguss aus Aluminium;
   Bundesverband der Deutschen Gießerei-Industrie (BDG) 2010





Global Engineers – The Role of Culture in the Global Workspace							
Modul no. Workload			Credits	Semester	Offered in		
61031		150 h	5	7. Sem.	Summer term		
1	Lehrveranstaltungen		Attendance	Self-study	Duration		
	a)	Lecture 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 sem.		
	b)	Excercise 2 SWS					

# 2 Learning outcomes / competences

After completing the class, students are able to

- identify, understand and communicate cultural similarities and differences
- effectively communicate across cultures
- conduct and analyse culturally sensitive interviews
- do research and evaluate information
- express their opinion in a culturally sensitive environment
- network within and outside the community
- deal with difficult situations and handle them successfully
- understand the challenges of the future global workplace

## 3 Contents

- key concepts related to intercultural communication and the importance that communicating across cultures plays in the workplace (this includes, but not limited to: language and communication; culture; intercultural communication; general and culture specific patterns of communication; work communication practices; cultural differences in work activities; barriers to intercultural communication at work; and the effective management of intercultural communication in the workplace)
- cultural awareness of themselves and others, and in so doing to develops intercultural competence – a crucial skill in today's globalised workplace
- global engineering competence What are employers of multinational companies looking for in their employees
- cultural models: Hofstede's model, Global Values etc.
- other modes of communication (non-verbal, tone, facial expression, body language etc.)
- subcultures at work
- women in engineering around the globe challenges, experiences, lessons learned
- how to network effectively Business Knigge
- challenges and changes of the future global workplace and how to adopt to that as an employee and a manager

# 4 Teaching and learning formats

 hybrid teaching (lessons will be online as well as on campus), conducted by Prof. Deborah Blaine from Stellenbosch University and Claudia Fussenecker





	project work, discussion, expert interviews					
	self-directed learning					
	peer-to-peer learning					
	mixed student groups of German and South African students					
5	Prerequisites					
	Formal prerequisites: To be admitted to the module examination, students must have completed all modules from semesters 1–2 except for a maximum of one module.					
	Subject-related prerequisites: fluent in English (speaking and writing)					
6	Types of examination					
	Introduction poster (individual) + group project report (10 pages) & group presentation (10min) + class reflection survey					
7	Requirements for award of credits					
	Passed examination					
8	Module allocation to other study programmes					
	See electives catalogue					
9	Weighting for overall grade					
	5/182 (28 CP are acquired with passing of the module Praxissemester)					
10	Person responsible for the module and examiners					
	Prof. DrIng. Jörg Niemann, Claudia Fussenecker in cooperation with Prof. Dr. Deborah Blaine (Stellenbosch University, South Africa)					
11	Language of instruction					
	English					
12	Further information and recommended literature					
	<ul> <li>Jack R. Lohmann, Howard A. Rollins &amp; J. Joseph Hoey (2006) Defining, developing and assessing global competence in engineers, European Journal of Engineering Education, 31:1, 119-131, DOI: 10.1080/03043790500429906</li> </ul>					
	<ul> <li>Govind Gopakumar (2014) Teaching global engineering in Canada, learning informality of the Global South, European Journal of Engineering Education, 39:4, 349-364, DOI:10.1080/03043797.2013.867314</li> </ul>					
	<ul> <li>Bailey, Margaret; Shackelford, Laura (Ed.) (2022): Woman in Mechanical Engineering. Energy and the Environment. Springer, https://link-springer-com.ezp.hs-duessel-dorf.de/content/pdf/10.1007/978-3-030-91546-9.pdf</li> </ul>					





Grundlagen der Finiten Elemente Methode							
Modu	ulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im		
60141		150 h	5	7. Sem.	SoSe		
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
	a) Vorlesung 2 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
	b) Praktikum 2 SWS						
	•	ctikum 2 SWS					

# 2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen

Die Teilnehmenden kennen

- die Grundzüge der Methode der Finiten Elemente.
- die Grundgleichungen der FEM für linear Berechnungen
- die wichtigsten Elementtypen und deren Leistungsmerkmale
- den Aufbau einer FEM-Software, sowie Details zur programmiertechnischen Umsetzung der FEM

Die Teilnehmenden sind in der Lage,

- Steifigkeitsmatrizen und Lastvektoren für einfache Elemente selbst herzuleiten.
- geeignete Elemente für die Lösung von Ingenieuraufgaben auszuwählen und hinsichtlich ihrer numerischen Eigenschaften einzuordnen
- Literatur für kommerzielle FE-Software zu lesen und fachgerecht zu nutzen.

Die Teilnehmenden wissen,

- wie Modelle diskretisiert und verfeinert werden
- wie sich die Diskretisierung auf die Güte der erzielbaren Ergebnisse auswirken
- welchen Leistungsumfang die FEM besitzt und welche Grenzen existieren
- wie Verifikation und Validierung bedarfsgerecht eingesetzt werden

# 3 Inhalte

- Einführung in die Methode der Finiten Elemente zur numerischen Lösung von Differentialgleichungen (Prinzipien einer FE-Analyse, Anwendungsbereiche, Pre-processing, Lösung der Bestimmungsgleichungen, Post-processing)
- Konzepte von FEM-Programmen, Ursprung der Bestimmungsgleichungen (Prinzip der virtuellen Verschiebungen), Elementformulierungen (Ansatzräume, algebraische Eigenschaften, numerische Integration), Assemblierung, Zwangsbedingungen, Lösung linearer Gleichungssysteme, stationäre Wärmeströmung, Elastostatik, Elastodynamik, Genauigkeit und Konvergenz, Modellierungsfehler, Algorithmische Aspekte, Implementierung eines FEM-Programms zur linearen Analyse.

# 4 Lehr- und Lernformen

Vorlesung: Präsentation + Interaktives Erarbeiten & Üben der Inhalte im Hörsaal

Praktikum: FEM Modellierung & Analyse mit kommerzieller Software, Teil-

Implementierung einer FEM Software

# 5 Teilnahmevoraussetzungen





	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.					
	Inhaltlich: Mathematik I & II, Programmierung in MATLAB oder Java					
6	Prüfungsformen					
	Bewertete Hausaufgaben & Rücksprache (30 Min.); alternativ, nach Absprache: Klausurarbeit (120 Min.)					
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten					
	Bestandene Modulprüfung					
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)					
	Siehe Wahlfachkatalog					
9	Stellenwert der Note für die Endnote					
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)					
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende					
	Dekan*in (Modulverantwortung); Lehrende: Dr. Nune Hovhannisyan, Sevda Happel					
11	Sprache					
	Deutsch, nach Absprache mit den Studierenden auch Englisch					
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben					
	Das Wahlmodul ist bereits für Studierende aus dem dritten Fachsemester geöffnet.					
	Vorlesungsunterlagen, teilweise in Englisch					
	KJ. Bathe. Finite Element Procedures, Prentice Hall, 1995					
	• R.D. Cook, D.S. Malkus, M.E. Plesha. Concepts and Applications of Finite Element Analysis, John Wiley & Sons, 1989					
	<ul> <li>T.J.R. Hughes. The Finite Element Method – Linear Static and Dynamic FEA, Prentice Hall, 2000</li> </ul>					
	Gebhardt, Ch. Praxisbuch FEM mit ANSYS Workbench, Hanser Verlag München 2018					





Gru	ndlagen	speicherprogra	ımmierbarer S	Steuerungen			
	ulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im		
60111		150 h	5	7. Sem.	WiSe		
1	Lehrvera	 Instaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
		lesung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
		ung 2 SWS					
2	,	ebnisse (Learning o	 utcomes) / Kompe	 etenzen			
		ierenden	,, ,				
	(		ukturen, Verbindı	ungs- und Speicherpi	nd haben Grundkenntnisse ogrammierte Steuerunger		
		_		wurf und Realisierunยู g (Kontaktplan, Funkt	g von Automatisierungspro- ionsplan).		
3	Inhalte						
	• [	Begriffe und Definiti	onen				
	• 9	Steuerungsstrukturen					
	• [	Digitaltechnik					
	• \	Verknüpfungsfunktionen, deren Normalform und deren Vereinfachung					
	• /	Ablaufsteuerungen					
	• 9	Speicherprogrammi	erbare Steuerung	en SPS (Gerätebeispie	ele)		
	• 9	SPS-Programmierun	g				
	• 9	Sicherheitsbestimm	ungen				
	Schutzarten						
4	Lehr- un	d Lernformen					
	beispiele	en und Übungsaufg leitung zum selbstä	aben, Laborübung	gen, Betreuung währe	rojektor) mit Programmier end der Versuchsdurchfüh Rahmen von Haus- und La		
5	Teilnahn	nevoraussetzungen					
		Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.					
	Inhaltlich: Regelungstechnik						
6	Prüfungs	sformen					
		Modulteilprüfung / 50%	Haus- und Labor	arbeit: Ausarbeitung	der praktischen Aufgaben		
	Modulteilprüfung / Klausurarbeit (60 Min.), 50%						
7	Vorauss	etzungen für die Ve	rgabe von Kredit <sub>i</sub>	ounkten			





	Bestandene Modulprüfung				
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)				
	Siehe Wahlfachkatalog				
9	Stellenwert der Note für die Endnote				
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)				
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende				
	Prof. DrIng. Wolfgang Grote-Ramm				
11	Sprache				
	Deutsch				
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben				
	• G. Wellenreuther, D. Zastrow: <i>Automatisieren mit SPS - Theorie und Praxis</i> , Springer, 2015				
	<ul> <li>G. Wellenreuther, D. Zastrow: Automatisieren mit SPS - Übersichten und Übungsaufgaben, Springer, 2015</li> </ul>				
	M. Habermann, T. Weiß: STEP7-Workbook - Einführung in die STEP7-Programmiersprache mit TIA-Portal, Step7 V5.x und WinSPS-S7, MHJ-Software, 2019				





and Process Engineering							
Inte	rcultura	Competence Es	ssentials				
Mod	ul No.	Workload	Credits	Semester	Offered in		
61081		150 h	5	7. Sem.	Each semester		
1	Course		Attendance	Self-Study	Duration		
	Seminar		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
2	Learning	outcomes / Compet	tences				
	• T	ence". They have the skills to	o interact appropr		etence "intercultural compe- and successfully with individ-		
		ials and groups from					
		heir awareness of th					
		hese skills enable st broad and in their fu		, ,	eir studies, during a semester		
		tudents expanded the ional students.	neir skills through	lessons ideally des	signed together with interna-		
3	Contents	}					
	• T	Terminology of intercultural competence					
	Structural models for intercultural competence						
	• 6	Geert Hofstede's cult	ural dimensions				
	• E	xchange with studer	nts from other cul	tures			
	• 0	Current articles and v	ideos on subject-	specific topics			
	• (	Case Studies					
4	Teaching	and learning forma	ts				
	• L	ecture					
	• S	mall group work					
	• J	oined lessons with a	foreign (partner)	university			
	• [	Discussions					
	• S	eminar in presence	or online seminar	or blended learnin	g		
5	Prerequi	sites					
		rerequisites: To be a I modules from seme			on, students must have com- one module.		
	Subject-related prerequisites: Good knowledge of English language skills, interest in discussions in English with international students, including students from foreign universities/partner universities						
6	Types of examination						





	Oral examination and / or written paper and / or presentation.
	The exact modalities will be announced at the beginning of the course.
7	Prerequisites for Award of Credits
	Passed examination
8	Module allocated to other study programmes
	See catalogue of electives
9	Weighting for overall grade
	5/182 (28 CP are acquired with passing of the module Praxissemester)
10	Person Responsible for this Module
	B. Zupfer, M.A.
11	Language of Instruction
	English
12	Further Information and References
	All teaching material will be listed at the beginning of the course.





Konvexe Optimierung						
Modulnr.		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im	
60781		150 h	5	7. Sem.	SoSe	
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	a)	Vorlesung 3 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	
	b)	Praktikum 1 SWS				

# 2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen

#### Die Studierenden

- erlernen, anhand praxisnaher Beispiele, ein konvexes Optimierungsproblem zu erkennen und in eine mathematische Struktur zu formulieren,
- kennen unterschiedliche numerische Verfahren zum Lösen von konvexen Optimierungsproblemen,
- kennen wesentliche freie Parameter eines Lösungsverfahrens der konvexen Optimierung,
- können eine konvexe Optimierungsaufgabe für ein numerisches Softwarepaket (z.B. MATLAB®) auf-bereiten und lösen,
- sind in der Lage eine numerische Lösung hinsichtlich Plausibilität zu hinterfragen und zurück in den Kontext der Ausgangsfragestellung einzuordnen.

## 3 Inhalte

Konvexe Optimierungsaufgaben treten in unterschiedlichen technischen Fragestellungen auf, wie zum Bespiel die Regression von Datensätzen zur empirischen Analyse von Ursache-Wirkungs-Prinzipien, statistische Schätzungen zur bildbasierten Fehlererkennung in Produktionsanlagen, die Berechnung kürzester Wegstrecken in der Navigation, oder das Lernen von Neuronalen Netzen im Bereich der Künstlichen Intelligenz.

- Die Vorlesung vermittelt die wesentlichen Resultate der konvexen Optimierungstheorie und gibt einen Überblick über die wichtigsten Optimierungsalgorithmen mit und ohne Randbedingungen.
- Der Schwerpunkt liegt dabei auf Ableitungs-basierte Verfahren zur Lösung konvexer Minimierungsaufgaben, insbesondere sogenannter linearen Programme.
- Die sachgerechte Formulierung von Optimierungsaufgaben im praktischen Kontext werden behandelt, ebenso die Problematik der Anwendung von Optimierungswerkzeugen und Analyse der Ergebnisse.
- Die vorgestellten Verfahren werden unter MATLAB®, Scilab oder Octave umgesetzt und anhand von praktischen Beispielen getestet.

### 4 Lehr- und Lernformen

- Vorlesung mit seminaristischen Elementen (digital)
- Praktikum mit Workshop-Charakter (digital)

# 5 Teilnahmevoraussetzungen

Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.





	Inhaltlich: gutes englisches Leseverständnis ist von Vorteil, da teilweise Fachliteratur und Hilfe zu Softwarepaketen wie MATLAB® in Englisch verfasst sind					
6	Prüfungsformen					
	Mündliche Prüfung (digital)					
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten					
	Bestandene Modulprüfung					
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)					
	Siehe Wahlfachkatalog					
9	Stellenwert der Note für die Endnote					
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)					
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende					
	Prof. DrIng. André Stuhlsatz					
11	Sprache					
	Deutsch (Fachliteratur teilweise auf Englisch)					
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben					
	<ul> <li>Stephen Boyd, LievenVandenberghe, "ConvexOptimization", 2004, Cambridge University Press, https://web.stanford.edu/~boyd/cvxbook/bv_cvxbook.pdf</li> </ul>					
	<ul> <li>Carl Geiger, Christian Kanzow, "Theorie und Numerik restringierter Optimierungsaufgaben", 2002, Springer Verlag</li> </ul>					
	Florian Jarre, Josef Stoer, "Optimierung", 2004, Springer Verlag					
	<ul> <li>Carl Geiger, Christian Kanzow, "Numerische Verfahren zur Lösung unrestringierter Optimierungsauf-gaben.",1999, Springer Verlag</li> </ul>					









		and Process Engineering					
Lea	n Mont	age					
Modulnr. Workload 61011 150 h		Credits	Studiensemester	Angebot im SoSe			
		5	7. Sem.				
1	Lehrve	ranstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
	Semina	ar 4 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
2	Lerner	Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen					
	Nach e	Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls haben/können die Studierenden					
	•			Montage und des LEA n/Verfahrensweisen) l	.N Managements (Produkt kennengelernt.		
	•	<ul> <li>Verständnis für die Anwendung von Standards inkl. Kennzahlenmanagement (Basis für nachhaltige KVPs).</li> </ul>					
	•	<ul> <li>die Möglichkeiten und Methoden des KVP für eine nachhaltige Produktion kennenge- lernt.</li> </ul>					
	•	sieben Verschwendungsarten in einer Montage-Produktion erkennen.					
	<ul> <li>den Line-Back-Gedanken in Prozesse verankern inkl. KAIZEN (wertschöpfende Tätigkeiten erkennen und herausfiltern).</li> </ul>						
	•	<ul> <li>das Bewusstsein der Anwendung von Karakuri und Low Cost Automation (LCA) erlangt.</li> </ul>					
	eigenständig Lösungskonzepte für Prozesse mit LEAN-Logik erarbeiten.						
3	Inhalte	<u> </u>					
	Ein nachhaltiger KVP nach LEAN-Logik kann nur mit einer festen Basis von Unternehmensturen funktionieren.  Nur durch ein stabiles Produktionssystem ist es möglich LEAN-Methoden zur Optimier einer Montage zu verankern und dadurch Nachhaltigkeit zu schaffen.						
	•	Produktionssystem	1				
	•	• (Kunde, Führung/Mensch, Standards, Qualität/Stabilität, Fluss, KVP, Wandel)					
	Standards inkl. Praxisübung (Kugelschreiber-Montage)						

- Standards inkl. Praxisübung (Kugelschreiber-Montage)
- KVP in der Montage (Was ist KVP und wie wende ich eine Methode dafür an?)
- 7 Verschwendungsarten in der Montage inkl. Line-Back-Prinzip
- Karakuri und Low Cost Automation (inkl. Anwendungsbeispiele in der Montage und Veränderung der Mittelbedarfe)
- 3x kleine Praxisübung Karakuri & LCA (Bandsimulation/Nagel/Punkte)

Teile der Inhalte können im Rahmen eines konkreten Projektes angewendet werden.

#### 4 **Lehr- und Lernformen**

Seminaristischer Unterricht und Übungen

#### 5 Teilnahmevoraussetzungen

Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.

Inhaltlich: Grundlagen der BWL, Produktionsplanung und -steuerung





6	Prüfungsformen						
	Besondere Prüfungsform bestehend aus Präsentation und/oder Hausarbeiten. Einzelheiten werden zu Beginn der Veranstaltung bekannt gegeben.						
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten						
	Bestandene Modulprüfung						
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)						
	Siehe Wahlfachkatalog						
9	Stellenwert der Note für die Endnote						
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)						
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende						
	Prof. DrIng. Carsten Deckert (Modulverantwortung); Robert Kozmus (Lehrbeauftragter)						
11	Sprache						
	Deutsch						
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben						
	Teilnehmendenzahl auf 20 begrenzt.						
	Seminarunterlagen sind online verfügbar.						
	Empfohlene Literatur:						
	Lean Management: Einführung und Vertiefung in die japanische Management-Philosophie						
	von Frank Bertagnolli						
	https://hs-duesseldorf.digibib.net/search/katalog/record/(DE-605)HT019606987?q-al=Lean+Management&count=20&hitcount=153&pos=16						
	Lean Management im Unternehmensalltag: Praxisbeispiele zur Inspiration und Reflexion						
	Von Markus H. Dahm, Aaron D. Brückner						
	https://hs-duesseldorf.digibib.net/search/katalog/record/(DE-605)HT019405957?q-al=Lean+Management&count=20&hitcount=153&pos=20						
	Praxisbuch Lean Management: Der Weg zur operativen Excellence						
	Von Pawel Gorecki, Peter Pautsch						
	https://hs-duesseldorf.digibib.net/search/katalog/record/(DE-605)HT019562964?q-al=Lean+Management&count=20&hitcount=153&pos=5						
	KATA: Veränderung meistern - Innovation zur Gewohnheit machen						
	Von Alexandra Lindner, Tilo Schwarz, Gerd F. Kamiske						
	https://hs-duesseldorf.digibib.net/search/katalog/record/(DE-605)HT020655305?be-katalog-sort=date_desc&q-al=KVP&start=1&count=20&hitcount=19&pos=1						





Japanische Erfolgskonzepte: KAIZEN, KVP, Lean Production Management, Total Productive Maintenance, Shopfloor Management, Toyota Production System, GD<sup>3</sup> - Lean Development

Von Franz J. Brunner

https://hs-duesseldorf.digibib.net/search/katalog/record/(DE-605)HT019342839?be-katalog-sort=date desc&q-al=KVP&start=1&count=20&hitcount=19&pos=6

LCIA - Low Cost Intelligent Automation: Produktivitätsvorteile durch Einfachautomatisierung Von Hitoshi Takeda

https://hs-duesseldorf.digibib.net/search/katalog/record/(DE-605)HT016271946?be-katalog-sort=date\_desc&q-al=Low+Cost+automation&start=1&count=20&hitcount=1&pos=1

Performancemessung schlanker Produktionssysteme von Valentin Schmidt

https://hs-duesseldorf.digibib.net/search/katalog/record/(DE-605)HT020544009?be-katalog-sort=date desc&q-al=Produktionssystem&start=1&count=20&hitcount=65&pos=5





	and Process Engineering					
Mat	Mathematik III					
Modulnr.		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im	
		150 h	5	7. Sem.	WiSe	
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	a) Vorl	esung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	
	b) Übu	ng 2 SWS				
2	Lernerge	bnisse (Learning out	comes) / Komp	etenzen	<u> </u>	
	Die erfol	greiche Teilnahme aı	m Modul vermit	telt folgende Kompe	tenzen:	
		erheit in der Formuli natischer Aufgabenst	• .	· ·	nd Lösung (Berechnung) ma-	
	genie	eurtypische Aufgabe	nstellungen. Ide	-	nathematik mit Bezug auf in- itischer Modelle und Verfah- ebnisse).	
	entie	erter Methoden (Int	erpretation, Bev	_	der Mathematik rechnerori- kation numerischer Berech- n und Validierung).	
3	Inhalte					
	<ul> <li>Gewöhnliche und partielle Differentialgleichungen (Klassifizierung, Lösungsmethoden für gewöhnliche Differentialgleichungen, analytische Approximationsverfahren, Methode der gewichteten Reste für gewöhnliche/partielle Differentialgleichungen, Fehleranalyse)</li> <li>Numerische Algorithmen zur Interpolation, Differentiation und Integration, Fehlerana-</li> </ul>					
		yse der numerischen Ösung nichtlinearer		knunktiteration Regu	ıla Falsi Newton-Verfahren)	
	<ul> <li>Lösung nichtlinearer Gleichungen (Fixpunktiteration, Regula Falsi, Newton-Verfahren)</li> <li>Grundlagen der Optimierung (Extremwertbestimmung, Zielfunktion, Nebenbedingungen, Lagrange Multiplikatoren)</li> </ul>					
4	Lehr- und Lernformen					
	Integrier	te Veranstaltung (Vo	rlesung und Übı	ung im Hörsaal):		
	Präsentation der Lehrinhalte + Interaktives Erarbeiten & betreutes Üben der Inhalte im Hörsaal, teilweise in Kleingruppen					
5	Teilnahn	nevoraussetzungen				
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.					
	Inhaltlich: Teilnahme an den Modulen Mathematik I/II					
6	Prüfungs	formen				
	Besondere Prüfungsform: Bewertete Hausaufgaben mit mündlicher Rücksprache					
7	Vorausse	etzungen für die Ver	gabe von Kredit	punkten		
	Bestandene Modulprüfung					
8	Verwend	lung des Moduls (in	anderen Studier	ngängen)		





	in allen angebotenen Ingenieurstudiengängen des Fachbereichs MV						
9	Stellenwert der Note für die Endnote						
	5 / 210						
10	Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende						
	Prof. DrIng. Martin Ruess						
11	Sprache						
	Deutsch						
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben						
	Das Wahlmodul ist bereits für Studierende aus dem dritten Fachsemester geöffnet						
	Vorlesungsunterlagen werden teilweise als Skriptum zur Verfügung gestellt						
	<ul> <li>Papula, Lothar: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Band I-III, Verlag Vieweg</li> </ul>						





Nachhaltige Logistik						
Modulnr.		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im	
60401		150 h	5	7. Sem.	SoSe	
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	Seminar 4 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	
2	Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen					
	Nach erfo	olgreichem Abschlus	s des Moduls kö	nnen die Studierende	en	
		lie Grundbegriffe un ogistik) verstehen.	d -konzepte der	nachhaltigen Logist	ik (Green Logistics und City-	
		Nöglichkeiten und G Verpackung verstehe		haltigen Gestaltung v	on Transport, Lagerung und	
	• lo	ogistische Fragestellu	ungen im Hinblic	ck auf Aspekte der Na	achhaltigkeit analysieren.	
	• N	∕lethoden der Ökobil	anzierung und c	les Carbon Footprint	ing anwenden.	
		igenständig Lösungs eiten.	konzepte für Pr	oblemstellungen de	r nachhaltigen Logistik erar-	
3	Inhalte					
	Nachhaltige Logistik umfasst Green Logistics und City-Logistik und bedeutet die Ausrichtung der Logistikfunktionen Transport, Lagerung und Verpackung an den Zielen der Nachhaltigkeit. Green Logistics beinhaltet Maßnahmen zur Ressourcenschonung und zur Umweltverträglichkeit. Ziel der City-Logistik ist eine verbesserte Ver- und Entsorgung von Gütern in Ballungsräumen unter Nutzung der bestehenden Verkehrsinfrastruktur. Inhalte sind daher insbesondere					
	• 6	Skobilanz und Carbor	n Footprint in de	er Logistik		
		lachhaltiges Transpo	_			
	• N	lachhaltiges Lagerma	anagement			
		lachhaltiges Verpack				
	<ul> <li>Ansätze der City-Logistik (z. B. Transportbündelung in der Stadt, räumliche und zeitliche Entzerrung der Warenflüsse)</li> </ul>					
	Teile der Inhalte werden im Rahmen eines konkreten Projektes angewendet.					
4		d Lernformen				
	Seminaristischer Unterricht und Übungen					
5		nevoraussetzungen				
	Formal:					
	Inhaltlich: Keine					
6	Prüfungs					
	Besondere Prüfungsform (bestehend aus Präsentation und/oder Hausarbeit) oder Klausurarbeit (60 min). Die Prüfungsform wird vor Beginn der Lehrveranstaltung bekanntgegeben.					
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten					
	Bestandende Modulprüfung					





8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)					
	Für alle Bachelorstudiengänge des FB MV geöffnet					
9	Stellenwert der Note für die Endnote					
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)					
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende					
	Prof. DrIng. Carsten Deckert					
11	Sprache					
	Deutsch					
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben					
	Teilnehmendenzahl auf 50 begrenzt.					
	Seminarunterlagen sind online verfügbar.					
	Empfohlene Literatur:					
	<ul> <li>Deckert, C. (2015). CSR und Logistik. Spannungsfelder Green Logistics und City-Logistik.</li> <li>Berlin: Springer.</li> </ul>					
	<ul> <li>Deckert, C., Fröhlich, E. (2014). Green Logistics. Framework zur Steigerung der logisti- schen Nachhaltigkeit. Supply Chain Management II/2014, 13-17.</li> </ul>					
	<ul> <li>Deckert, C., Mäckel, F. (2016). Bestimmung des Carbon Footprints in der Transport- branche. Status und Entwicklungstendenzen in Nordrhein-Westfalen. uwf – Umwelt- wirtschaftsforum. 24 (2-3), 269-276. doi:10.1007/s00550-016-0419-2</li> </ul>					
	<ul> <li>Deckert, C., Görs, N. (2018). Transport Carbon Footprint in the German Courier, Express and Parcel Industry (CEP Industry). uwf – Umweltwirtschaftsforum (in print)</li> </ul>					
	<ul> <li>DIN = Deutsches Institut f     ür Normung e.V. (2006) DIN EN ISO 14040. Umweltmanagement – Ökobilanz – Grundsätze und Rahmenbedingungen. Berlin: Beuth.</li> </ul>					
	<ul> <li>DIN = Deutsches Institut für Normung e.V. (2013) DIN EN 16258. Methode zur Berechnung und Deklaration des Energieverbrauchs und der Treibhausgasemissionen bei Transportdienstleistung (Güter- und Personenverkehr). Berlin: Beuth.</li> </ul>					
	<ul> <li>DSLV = Deutscher Speditions- und Logistikverband e.V. (2013) Berechnung von Treibhausgasemissionen in Spedition und Logistik gemäß DIN EN 16258 (2. Auflage). http://www.dslv.org/dslv/web.nsf/gfx/8F102DF8C3E4A2F141257BB7007779CB/\$file/DSLV-Leitfaden%20Berechnung%20von%20THG-Emissionen%20Stand%2003-2013.pdf</li> </ul>					





Nat	ur, Masc	chine, Subjektiv	itäten - Inter	disziplinäres Sei	minar			
Mod	ulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im			
6087	<b>'</b> 1	150 h	5	7. Sem.	SoSe			
1	Lehrvera	ınstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer			
	Seminar	4 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.			
2	Lernerge	ebnisse (Learning or	utcomes) / Komp	etenzen				
	Die Studi	ierenden können						
		ich in einem interd ieren und einordne	•	Fragestellungen for	mulieren, diskutieren, reflek-			
	• s	ynergetisch vernet	zte Herangehensv	weise entwickeln,				
	• 4	Ansätze eines spiele	rischen und expe	rimentellen Entwurf	sprozesses anwenden,			
		die erarbeiteten The en.	emen anschaulich	ı und verständlich pı	äsentieren und dokumentie-			
3	Inhalte							
	nenbau z	Interdisziplinäres Projekt mit Studierenden aus den Fachbereichen Medien, Design und Maschinenbau zum Thema "Natur – Maschine – Subjektivitäten", gemeinsam angeboten mit Prof. Anja Vormann (FB Design) und Prof. Gabi Schwab-Trapp (FB Medien).						
	Wir untersuchen verschiedene Aspekte von Natur–Wildnis, Technik–Maschine, Mensch schine, unter-schiedliche Perspektiven und Wahrnehmungen. Wie lassen sich diese Be verstehen, wie stehen sie miteinander in Verbindung? Welche Bedeutungen haben sie für Wir begeben uns auf Perspektivsuche in unserem Alltag, in Kultur, Geschichte und Philosof Ziel des interdisziplinären Projektes ist, durch die gemeinsame Auseinandersetzung espannende Perspektiven, Ideen und Entwürfe zu entwickeln, neue Prozesse entwerfen,							
4		arate als Skizze ode	r Prototypen zu e	ntwickeln.				
4		Lehr- und Lernformen						
	Recherche, Team orientierte Arbeit, Kurzreferate, Diskussionen, Prototypen, Dokumentation Seminaristischer Unterricht und Projektarbeit							
5			<u> </u>					
3		Teilnahmevoraussetzungen  Formal: Bostandono Modulklausur in der Voranstaltung: Grundlagen der Logistik						
		Formal: Bestandene Modulklausur in der Veranstaltung: Grundlagen der Logistik Inhaltlich: Design / Rapid Prototyping (empfohlen)						
6								
Ū		Prüfungsformen  Mündliche Prüfung (30 min Dauer) zu den oben genannten Inhalten. Die Prüfungsform wird zu						
Beginn der Lehrveranstaltung festgelegt.				en. Die Frarangsform wird ze				
7	Vorausse	etzungen für die Ve	rgabe von Kredit	punkten				
	Bestande	Bestandende Modulprüfung						
8	Verwend	lung des Moduls (ir	n anderen Studier	ngängen)				
	Für alle E	Für alle Bachelorstudiengänge des FB MV geöffnet						
	Stellenwert der Note für die Endnote							





	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende
	Dr. Christina Karababa
11	Sprache
	Deutsch
12	Spezielle aktuelle Literatur wird in der Veranstaltung bekanntgegeben.





Proc	duct Life	Cycle Managem	nent Projektst	udium	
Modulnr. Workload Credits Studiensem				Studiensemester	Angebot im
6036	1	150 h	5	7. Sem.	Wi/SoSe
1	Lehrvera	  nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer
	a) \	orlesung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.
	b) (	Übung 2 SWS			
2	Lernerge	ebnisse (Learning ou	tcomes) / Kompe	tenzen	
	Die Studi	ierenden			
	• h	naben vertieftes Ver	ständnis der indu	striellen Anwendung	von PLM – Systemen
		sammeln Erfahrung i Bachelor Thesis in di		em Softwarepaket, au	ch als Vorbereitung auf eine
3	Inhalte				
	Das Lehr- und Forschungsgebiet PML nutzt eine PLM-Software (Produkt LifeCycle Manage ment) zur Ausbildung im Modul Ringprojekt und andern CAD-Projekten, die in der industrieller Praxis über 1000-mal im Einsatz ist. Bei Partnerfirmen oder in der FH werden im Team für ein zelne Funktionalitäten dieses Systems in Form von Semesterarbeiten Anpassungen und Umsetzungen für praktische Anwendungen unter Anleitung erstellt.				
4	Lehr- un	d Lernformen			
	Projektai	rbeit im Team unter	Anleitung		
5	Teilnahn	nevoraussetzungen			
		Zur Modulprüfung k iten Fachsemesters i	_		kimal ein Modul des ersten
	Inhaltlich	n: Keine			
6	Prüfungs	formen			
		re Prüfungsform: Ers PLM-System	stellung einer sch	riftlichen Ausarbeitur	ng und Präsentation der Lö-
7	Vorausse	etzungen für die Ver	gabe von Kreditp	ounkten	
	Bestande	ene Modulprüfung			
8	Verwend	<b>dung des Moduls</b> (in	anderen Studien	gängen)	
	Für alle E	Bachelorstudiengäng	e im FB MV geöff	net	
9	Stellenw	ert der Note für die	Endnote		
	5/182 (w	eitere 28 CP werder	n durch das Praxis	semester ohne Beno	tung erlangt)
10	Modulbe	eauftragte*r und ha	uptamtlich Lehre	nde	
	Prof. Dr	-Ing. Carsten Decker	t		
11	Sprache				
	Deutsch				
12	Sonstige	Informationen und	Literaturangabei	1	





• pdf-Dateien für das Fach unter Moodle

Empfohlene Literatur (jeweils neueste Auflage):

- Das PLM-Kompendium: Referenzbuch des Produkt-Lebenszyklus-Managements: Ulrich Sendler
- Product Lifecycle Management für die Praxis: Ein Leitfaden zur modularen Einführung, Umsetzung und Anwendung: Jörg Feldhusen
- Von PDM zu PLM: Prozessoptimierung durch Integration: Ulrich Sendler
- Product Lifecycle Management: Ein Leitfaden für Product Development und Life Cycle Management: Martin Eigner





Proc	duktions	planung und -s	teuerung Proi	iektstudium	
Modu		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im
6004		150 h	5	7. Sem.	WiSe
1	•	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer
		orlesung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.
		Jbung 2 SWS			
2		bnisse (Learning ou	   Itcomes) / Kompe	 etenzen	
	Die Studi		.,,		
			rständnis der indu	striellen Anwendung	von PPS-Systemen
				_	, ich als Vorbereitung auf eine
		Bachelor Thesis in d		, ,	Ü
3	Inhalte				
					ur Ausbildung im Modul PPS,
					nerfirmen oder in der Hoch- ns in Form von Semesterar-
	beiten A	npassungen und Un	nsetzungen für pra	aktische Anwendunge	en unter Anleitung erstellt.
4	Lehr- und	d Lernformen			
	Projektai	rbeit im Team unter	Anleitung		
5	Teilnahn	nevoraussetzungen			
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ers und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.				kimal ein Modul des ersten
	Inhaltlich	n: Erfolgreicher Abso	chluss der Vorlesu	ng PPS inkl. aller EDV	-Übungen im PPS Praktikum
6	Prüfungs	formen			
	Besondere Prüfungsform: Erstellung einer schriftlichen Ausarbeitung und Präsentation der Lösung am PPS/ERP-SYSTEM				
7	Vorausse	etzungen für die Ve	rgabe von Kredit	ounkten	
	Bestande	ene Modulprüfung			
8	Verwend	lung des Moduls (ir	anderen Studien	gängen)	
	Für alle Bachelorstudiengänge im FB MV geöffnet				
9	Stellenw	ert der Note für die	Endnote		
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)				tung erlangt)
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende				
	Prof. Dr	Ing. Reinholt Geelir	nk		
11	Sprache				
	Deutsch				
12	Sonstige	Informationen und	Literaturangabe	n	
	• k	odf-Dateien für das	Fach unter Moodl	e	





- Empfohlene Literatur (jeweils neueste Auflage):
- Gronau, Norbert: Enterprise Resource Planning: Architektur, Funktionen und Management von ERP-Systemen. De Gruyter Oldenbourg (München), 2014





Prot	totyping	980 8				
Modulnr. Workload			Credits	Studiensemester	Angebot im	
6049	1	150 h	5	7. Sem.	WiSe/SoSe	
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	Seminar	4 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	
2	Lernerge	bnisse (Learning out	comes) / Kompe	tenzen		
	<ul> <li>Die Studierenden haben an einem ggf. selbst definierten Fallbeispiel den Einsatz moder ner Prototypingmethoden vertieft und deren Vorzüge für die schnelle Produktentwick lung und Werkzeugerstellung kennengelernt.</li> <li>In aktuellen F&amp;E-Projekten sind sie an verantwortungsbewusste Teamarbeit herange führt worden; ihr Blick für innovative Lösungswege ist geschärft.</li> </ul>					
3	Inhalte	<u> </u>				
	Ableitung von Real-Modellen aus dem digitalen 3D-Modell/ Schnittstellenanforderungen/ Einsatz aktueller Rapid Prototyping Techniken und neuer Werkstoffe für generierende und spanende Verfahren/ Er-arbeitung von Mock-Up – Modellen/Einsatz von Reverse Engineering Techniken zur Prototypenoptimierung.					
	• T	eilnahme an F&E-Pr	ojekten			
4	Lehr- und	d Lernformen				
		inführende Erläuter chrittsbesprechunge	•	e, exemplarische Üb	ungsaufgaben, Projektfort-	
	• S	Seminaristischer Unte	erricht und Projek	tarbeit		
5	Teilnahm	nevoraussetzungen				
	Formal:					
	Inhaltlich	n: Konstruktion, CAD	Praktikum			
6	Prüfungs	formen				
	Mündlich	ne Präsentation der F	Prototyping-Mode	elle, Abschlussbericht	:	
7		etzungen für die Ver	gabe von Kreditp	unkten		
		ene Modulprüfung				
8		lung des Moduls (in	_	,		
	Für alle Bachelorstudiengänge im FB MV geöffnet					
9		ert der Note für die				
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)			tung erlangt)		
10		eauftragte*r und hau	ıptamtlich Lehrer	nde		
	Dr. Chris	tina Karababa				
11	Sprache					
	Deutsch					
12	Sonstige	Informationen und	Literaturangaben	· ·		





- pdf-Dateien für das Fach unter Moodle
- Empfohlene Literatur (jeweils neueste Auflage):
- Gebhardt, A.: Rapid Prototyping, Hanser Verlag





Prü	fmittelm	anagement un	d Messmittelf	ähigkeit in der A	utomobilindustrie		
Mod	lulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im		
6094	41	150 h	5	7. Sem.	WiSe		
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
	Vorlesun	ng 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
	Übung 2	SWS					
	Praktiku	m 1 SWS					
2	Lernerge	ebnisse (Learning o	utcomes) / Kompe	etenzen			
	<ul> <li>Die Studierenden erlernen die Grundlagen eines ISO 9001 und IATF 16949 konfort Prüfmittelmanagementsystems, so wie die notwendigen Prozesse zu dessen Plant Verwaltung und Überwachung, ins-besondere in der Automobilindustrie. Des Weite werden die Grundlagen der Messmittelfähigkeitsberechnung in verschiedenen Stardmethoden vermittelt.</li> <li>Die Studierenden sind befähigt, eigenständig ein Prüfmittelmanagementsystem au bauen und sie sind in der Lage, die Standardmethoden der Messmittelfähigkeitsberenung nach VDA 5 und MSA 4 anzuwenden.</li> </ul>						
3	Inhalte						
	• (	Grundlagen und An	forderungen einsc	hlägiger Normen (z.B	. ISO 9001 und IATF 16949)		
	• [	Planung und Aufbau	ı eines Prüfmittelr	nanagementsystems			
	• \	Verwaltung und Bet	rieb des Systems				
	• 1	Methoden zur Mess	smittel- und Messp	orozessanalyse (GUM	/ MSA/ VDA5)		
		Praxisteil: Prüfen vo mittelfähigkeitsbere	~	en, Drehmomentschl	üsselkalibrierung mit Mess		
4	Lehr- un	Lehr- und Lernformen					
	• \	orlesung mit Folie	n und multimedial	en Inhalten			
	• F	Praxisnahe Übunge	า				
		Praktikum mit Anw genmessung	endung der Theor	ie an Beispielen Dreh	nmomentmessung und Län-		
	• E	Exkursionen in ein A	utomobilwerk und	d/oder zu einem Prüfr	mittelhersteller sind geplant		
5	Teilnahn	nevoraussetzungen	1				
	Formal:						
	Inhaltlich fohlen.	n: Die Module Mes	stechnik und Ferti	gungsmesstechnik w	erden als Grundlagen emp		
6	Prüfungs	sformen					
	Klausur						
7	Vorausse	etzungen für die Ve	ergabe von Kredit	ounkten			
	Bestande	ene Modulprüfung					
8	Verwend	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)					





	Für alle Bachelorstudiengänge im FB MV geöffnet
9	Stellenwert der Note für die Endnote
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende
	Prof. DrIng. Wolfgang Grote-Ramm (Modulverantwortung); Sebastian Bernhardt (Lehrbeauftragter)
11	Sprache
	Deutsch
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben
	Kistner, Schäfer: Prüfmittelmanagement, Hanser, 2015
	Dietrich, Schulze: Prüfprozesseignung: Prüfmittelfähigkeit und Messunsicherheit im aktuellen Normenumfeld, Hanser
	• DIN EN ISO 9001
	• IATF 16949
	• DIN EN ISO 6789:2017





Schv	weißtech	nnik			
Mod	ulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im
6006	1	150 h	5	7. Sem.	SoSe
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer
		orlesung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.
	b) (	Jbung 2 SWS			
2	Lernerge	bnisse (Learning out	comes) / Kompe	l tenzen	
	Die Studi	erenden			
	(			_	n theoretisch und praktisch e und -grenzen sowie ihrer
		_		•	ungen geeignete Schweiß- zesse zu beschreiben.
3	Inhalte				
	<ul> <li>Autogentechnik (Gasschmelzschweißen, Flammrichten, Flammstrahlen), Stromquellen, Schutzgas- (WIG, MSG), Lichtbogenhand-, Unterpulver-, -Pressschweißverfahren (Widerstand-, Reib-, Schockschweißen), Strahlschweißen und weitere Sonderschweißverfahren sowie Löten, Kunststoffschweißen,</li> <li>Thermisches Trennen (Brenn-, Plasma-, Laserstrahlschneiden),</li> <li>Regelwerke für Schweißer- und Verfahrensqualifizierung, Anforderungen und Bewer-</li> </ul>				r-, -Pressschweißverfahren nd weitere Sonderschweiß- en),
4		ung von Schmelzsch	wellsverbilldulige		
4	Vortrag (	Folien, Overhead, Ta h, mündlich), selbstä	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		aben, Versuchsanleitungen von Schweiß- und Schneid-
5	Teilnahm	nevoraussetzungen			
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des erste und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.				
	Inhaltlich: keine				
6	Prüfungs	formen			
	Klausurarbeit (90 Min.)				
7	Vorausse	etzungen für die Ver	gabe von Kreditp	unkten	
		ene Modulprüfung			
8		lung des Moduls (in			
	Für alle B	Bachelorstudiengäng	e des FB MV geöf	fnet	
9		ert der Note für die			
	5/182 (w	eitere 28 CP werden	durch das Praxiss	semester ohne Benot	tung erlangt)
10	Modulbe	eauftragte*r und hau	ptamtlich Lehrer	nde	





	Prof. DrIng. Carl Justus Heckmann (Modulverantwortung), H. Mußmann (Lehrbeauftragter)
11	Sprache
	Deutsch
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben
	Lehrbuch "Fügetechnik Schweißtechnik, DVS Media
	Literaturliste im Vorlesungsmanuskript









erfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird na	Sim	ulations	methoden zur	Optimierung v	on Prozessen in	der Stahlindustrie	
Lehrveranstaltungen a) Vorlesung 2 SWS b) Q&A 2 SWS c) Exkursion 1 SWS  Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen Die erfolgreiche Teilnahme am Modul vermittelt folgende Kompetenzen:  • Anwendung von Modellierungstechniken in der o Stranggießtechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation) o Entstaubungstechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation) o Anwendung der CFD-Methoden im Anlagenbau der Stahlindustrie e Ein Grundverständnis zur Anlagentechnik der jeweils betrachteten Maschinen und ren Prozesse  Inhalte Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert. Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen I erarbeitet werden. Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Proz gas im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt. Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Metho erfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nie eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie  Lehr- und Lernformen Vorlesung: Präsentation Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießemaschine	Mod	lulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im	
a) Vorlesung 2 SWS b) Q&A 2 SWS c) Exkursion 1 SWS  2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen Die erfolgreiche Teilnahme am Modul vermittelt folgende Kompetenzen:  • Anwendung von Modellierungstechniken in der  o Stranggießtechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation)  o Entstaubungstechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation)  o Anwendung der CFD-Methoden im Anlagenbau der Stahlindustrie  • Ein Grundverständnis zur Anlagentechnik der jeweils betrachteten Maschinen und ren Prozesse  3 Inhalte  Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.  Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen terarbeitet werden.  Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Proz gas im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt.  Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Metho erfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nie eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie  4 Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießermaschine	6086	51	150 h	5	7. Sem.	Wi/SoSe	
b) Q&A 2 SWS c) Exkursion 1 SWS  2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen Die erfolgreiche Teilnahme am Modul vermittelt folgende Kompetenzen:  • Anwendung von Modellierungstechniken in der  o Stranggießtechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation)  o Entstaubungstechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation)  o Anwendung der CFD-Methoden im Anlagenbau der Stahlindustrie  • Ein Grundverständnis zur Anlagentechnik der jeweils betrachteten Maschinen und ren Prozesse  3 Inhalte  Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.  Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen I erarbeitet werden.  Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Proz gas im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt.  Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Metho erfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werder schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nieingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine	1	Lehrvera	anstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
c) Exkursion 1 SWS  Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen  Die erfolgreiche Teilnahme am Modul vermittelt folgende Kompetenzen:  • Anwendung von Modellierungstechniken in der  o Stranggießtechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation)  o Entstaubungstechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation)  o Anwendung der CFD-Methoden im Anlagenbau der Stahlindustrie  • Ein Grundverständnis zur Anlagentechnik der jeweils betrachteten Maschinen und ren Prozesse  Inhalte  Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.  Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen I erarbeitet werden.  Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Proz gas im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt.  Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Methe erfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Komponenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nie eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine		a) Vorles	sung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	
Die erfolgreiche Teilnahme am Modul vermittelt folgende Kompetenzen:  • Anwendung von Modellierungstechniken in der  • Stranggießtechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation)  • Entstaubungstechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation)  • Anwendung der CFD-Methoden im Anlagenbau der Stahlindustrie  • Ein Grundverständnis zur Anlagentechnik der jeweils betrachteten Maschinen und ren Prozesse  3 Inhalte  Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.  Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen berarbeitet werden.  Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Prozesses im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt. Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Methoerfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik) staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Komponenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nie eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine		b) Q&A 2	2 SWS				
Die erfolgreiche Teilnahme am Modul vermittelt folgende Kompetenzen:  Anwendung von Modellierungstechniken in der  Stranggießtechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation)  Entstaubungstechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation)  Anwendung der CFD-Methoden im Anlagenbau der Stahlindustrie  Ein Grundverständnis zur Anlagentechnik der jeweils betrachteten Maschinen und ren Prozesse  Inhalte  Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.  Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen I erarbeitet werden.  Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Proz gas im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt. Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Methoerfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nie eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine		c) Exkurs	sion 1 SWS				
Anwendung von Modellierungstechniken in der  Stranggießtechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation)  Entstaubungstechnik (Versuchsstand & Numerische Simulation)  Anwendung der CFD-Methoden im Anlagenbau der Stahlindustrie  Ein Grundverständnis zur Anlagentechnik der jeweils betrachteten Maschinen und ren Prozesse  Inhalte  Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.  Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen berarbeitet werden.  Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Prozessis im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung GFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt. Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Methoerfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Komponenenten der betrachtetem Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nie eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine	2	Lernerge	ebnisse (Learning o	utcomes) / Kompo	etenzen		
<ul> <li>Stranggießtechnik (Versuchsstand &amp; Numerische Simulation)</li> <li>Entstaubungstechnik (Versuchsstand &amp; Numerische Simulation)</li> <li>Anwendung der CFD-Methoden im Anlagenbau der Stahlindustrie</li> <li>Ein Grundverständnis zur Anlagentechnik der jeweils betrachteten Maschinen und ren Prozesse</li> <li>Inhalte</li> <li>Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.</li> <li>Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen Lerarbeitet werden.</li> <li>Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Proz gas im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt.</li> <li>Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Metho erfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nie eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.</li> <li>Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen</li> <li>Vorlesung: Präsentation</li> <li>Q&amp;A: Frage- &amp; Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine</li> </ul>		Die erfol	greiche Teilnahme	am Modul vermitt	elt folgende Kompete	enzen:	
<ul> <li>Entstaubungstechnik (Versuchsstand &amp; Numerische Simulation)</li> <li>Anwendung der CFD-Methoden im Anlagenbau der Stahlindustrie</li> <li>Ein Grundverständnis zur Anlagentechnik der jeweils betrachteten Maschinen und ren Prozesse</li> <li>Inhalte</li> <li>Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.</li> <li>Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen berarbeitet werden.</li> <li>Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Prozessi im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt. Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Methoerfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik) staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nie eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.</li> <li>Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen</li> <li>Vorlesung: Präsentation</li> <li>Q&amp;A: Frage- &amp; Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine</li> </ul>		• /	Anwendung von Mo	odellierungstechni	ken in der		
<ul> <li>Anwendung der CFD-Methoden im Anlagenbau der Stahlindustrie</li> <li>Ein Grundverständnis zur Anlagentechnik der jeweils betrachteten Maschinen und ren Prozesse</li> <li>Inhalte</li> <li>Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.</li> <li>Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen berarbeitet werden.</li> <li>Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Proz gas im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt. Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Methot erfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nie eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.</li> <li>Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen</li> <li>Vorlesung: Präsentation</li> <li>Q&amp;A: Frage- &amp; Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine</li> </ul>			<ul> <li>Stranggießt</li> </ul>	echnik (Versuchss	tand & Numerische S	imulation)	
Ein Grundverständnis zur Anlagentechnik der jeweils betrachteten Maschinen und ren Prozesse  Inhalte  Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.  Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen berarbeitet werden.  Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Prozegas im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt. Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Methoerfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird na eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine			o Entstaubun	gstechnik (Versuch	hsstand & Numerisch	e Simulation)	
Inhalte  Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.  Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen berarbeitet werden.  Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Prozesses im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt. Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Methoerfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nä eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine			<ul> <li>Anwendung</li> </ul>	g der CFD-Method	en im Anlagenbau de	r Stahlindustrie	
Die Anwendung von Simulationsmethoden zur Optimierung von Prozessen und Anlagenk ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.  Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen Berarbeitet werden.  Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Prozesses im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt.  Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Methoerfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nä eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine				is zur Anlagentecl	nnik der jeweils betra	chteten Maschinen und d	
ponenten in der Stahlindustrie wird in dieser Veranstaltung diskutiert.  Um die numerischen Methoden zielgerichtet und effektiv anwenden zu können, muss Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen berarbeitet werden.  Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Proz gas im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt. Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Methoerfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird nie eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine	3	Inhalte					
Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorliegen berarbeitet werden.  Als Schwerpunktthemen sind hierbei die Stranggießtechnik und die Entstaubung von Prozesses im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt.  Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Methoderfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird na eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine		ponente	n in der Stahlindust	rie wird in dieser \	Veranstaltung diskuti	ert.	
gas im Konverterbetrieb zu nennen. Zusätzlich wird anhand von Beispielen die Anwendung CFD (Computational Fluid Dynamics) – Techniken im Umfeld der Stahlindustrie dargestellt. Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Methoderfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird na eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine		Grundverständnis des jeweils betrachteten Prozesses bzw. der jeweiligen Anlage vorlieger					
erfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden schrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird na eingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automat rung.  Die Inhalte der Veranstaltung werden durch Exkursionen weiter veranschaulicht und vertie Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine		gas im Ko	onverterbetrieb zu	nennen. Zusätzlich	wird anhand von Bei	spielen die Anwendung vo	
4 Lehr- und Lernformen  Vorlesung: Präsentation  Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine		Als Grundlage für eine erfolgreiche und effektive Optimierung mittels numerischer Method erfolgt zunächst eine Einführung in die betrachteten Themengebiete (Stranggießtechnik / E staubungstechnik) mit Beispielen aus dem Anlagenbau und Erfahrungsberichten im Betrieb of jeweiligen Anlagen. Die wesentlichen Kompo-nenten der betrachteten Maschinen werden beschrieben. Auf besondere Aspekte bei der Auslegung und beim Betrieb der Anlage wird näheingegangen, insbesondere auf die Modellierung und die im Betrieb not-wendige Automatistrung.				te (Stranggießtechnik / En ngsberichten im Betrieb de eten Maschinen werden be trieb der Anlage wird nähe	
Vorlesung: Präsentation Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine		Die Inha	lte der Veranstaltur	ng werden durch E	xkursionen weiter ve	ranschaulicht und vertieft.	
Q&A: Frage- & Antwortstunde, Übungen, Vorstellung der Hausarbeit, Auslegung einer Stragießmaschine	4	Lehr- un	Lehr- und Lernformen				
gießmaschine		Vorlesur	ng: Präsentation				
Exkursion: Besichtigung von Werkstätten eines Anlagenbauers & evtl. eines Stahlwerks			~	de, Übungen, Vor	stellung der Hausarb	eit, Auslegung einer Stran	
		Exkursio	n: Besichtigung von	Werkstätten eine	es Anlagenbauers & ev	rtl. eines Stahlwerks	





	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.						
	Inhaltlich: Keine						
6	Prüfungsformen						
	Mündliche Prüfung (30 Min.)						
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten						
	Bestandene Modulprüfung						
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)						
	Das Modul ergänzt im Studiengang WIM bestehende technische Fächer um den Aspekt der Services/Dienstleistungen für technische Maschinen und Anlagen. Zudem ist es eine gute Vorbereitung auf die Vertiefung im Master (Life Cycle & Services Management)						
9	Stellenwert der Note für die Endnote						
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)						
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende						
	Dekan*in (Modulverantwortung); DrIng. Thanh Phong Bui (Lehrbeauftragter)						
11	Sprache						
	Deutsch						
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben						
	Vorlesungsunterlagen, teilweise in Englisch						
	<ul> <li>Schwerdtfeger, Metallurgie des Stranggießens (<a href="https://www.stahleisen.de/product/metallurgie-des-stranggiessens/">https://www.stahleisen.de/product/metallurgie-des-stranggiessens/</a>)</li> </ul>						
	J. A. Dantzig, M. Rappaz, "Solidification", CRC Press LLC 2016						
	M. Stieß, Mechanische Verfahrenstechnik - Partikeltechnologie 1						





Smart Cities and Digitalisation with Focus on Urban Energy Supply						
Module no. Workload		Credits	Semester	Offered in		
61061		150 h	5	Sem. 7	WiSe	
1	Courses		Attendance	Self-study	Duration	
	a) Lecture 2 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 sem.	
	b) Exercise 2 SWS					

## 2 Learning outcomes / competences

Students will be able to

- understand the theoretical foundations and practical applications of state-of-the-art urban development and energy management concepts,
- compare best practices for urban development in leading smart cities,
- describe the changing roles and drivers of the different actors in the urban system (city administration, businesses, politicians, universities, and citizens),
- describe the societal challenges and changes that cities are facing,
- identify how technology and innovation shape the urban landscape,
- interpret application areas, benefits and supporting factors for solutions linking energy and mobility services,
- manage the complexity of sustainable, resilient and energy efficient urban and rural areas of the future,
- discuss the complexity of urban systems,
- explain the implications of the Smart City and Society concept as a holistic framework for urban change,
- link theoretical foundations with practical applications,
- recognise different approaches to sustainable urban development (e.g. reducing the ecological footprint).

### 3 Contents

The module considers practical insights on the most pressing challenges in 16 European cities to implement sustainable urban development and energy supply. The systemic areas of data management, smart city management, innovation, system integration, business models and finance are considered. The contents of the elective are divided into two competence areas with individual modules.

- Smart City as an approach to urban development
  - Stakeholders in the Urban Environment
  - Living Labs & co-creation
  - o Financing a Smart City & Procurement
  - Smart City Policies
  - Open Systems
  - Data and Privacy





	and Process Engineering						
	o Digital Planning						
	Urban Energy						
	<ul> <li>Introduction to Positive Energy Districts</li> </ul>						
	<ul> <li>Energy regulations</li> </ul>						
	Sustainable Energy Action Plans						
	<ul> <li>Generation and Storage</li> </ul>						
	Energy efficient buildings						
	<ul> <li>Smart and flexible grids</li> </ul>						
	<ul> <li>Cross-sectoral integration of energy and mobility</li> </ul>						
	<ul> <li>The future of Urban Energy</li> </ul>						
4	Teaching and learning formats						
	Lecture linked with videos						
	Virtual city tours						
	Small-scale experiments, case studies and practical projects						
	Group discussions and consensus building						
	Exercises to deepen understanding						
5	Prerequisites						
	Formal: To be admitted to the module examination, students must have completed all modules from semesters 1–2 except for a maximum of one module.						
	Subject-related: The course builds on the students' knowledge of at least the 4th semester.						
6	Types of examination						
	Written exam (duration 60 min., 2/3 of the points) and project work (1/3 of the points)						
7	Requirements for award of credits						
	Passed examination						
8	Module allocated to other study programmes						
	See electives catalogue						
9	Weighting for overall grade						
	5/182 (28 CP are acquired with passing of the module Praxissemester)						
10	Person responsible for the module and examiner(s)						
	Prof. DrIng. Franziska Schaube (person responsible); Dr. Philipp Riegebauer (adjunct lecturer)						
11	Language of instruction						
	English						
12	Further information and recommended literature						
	All course materials (lecture slides, exercises, practical examples, virtual city tours, videos, etc.) are available on moodle.						
	Recommended literature (latest edition):						





- STAND: 26.02.2025
- European Commission. (2019). Clean Energy for all Europeans.
- BABLE. (2020). Key areas a sustainable development of cities, Bable Smartcities.
- Blakely, E., & Hu, R. (2019). Crafting Innovative Places. Palgrave Macmillan.
- Engels, F., Wentland, A., & Pfotenhauer, S. (2019). Testing future societies? Developing a frame-work for testbeds and living labs as instruments of innovation governance. Research Policy.
- NESTA. (2019). Testing Innovation in the Real World: Real-world testbeds.
- Szczepański, M. (2020). Is data the new oil? Competition issues in the digital economy.
   European Parliament Briefing. Retrieved from <a href="https://www.europarl.europa.eu/Reg-Data/etudes/BRIE/2020/646117/EPRS">https://www.europarl.europa.eu/Reg-Data/etudes/BRIE/2020/646117/EPRS</a> BRI(2020)646117 EN.pdf
- Haf, S., & Robison, R. (2020). How Local Authorities can encourage citizen participation in energy transitions. London: UK Energy Research Centre.
- JPI Urban Europe. (2020). Europe Towards Positive Energy Districts; A compilation of projects toward sustainable urbanization and the energy transition. Vienna.
- Caramizaru, A., & Uihlein, A. (2020). Energy communities: an overview of energy and social inno-vation, JRC Science for Policy Report. European Commission.
- Frieden, D., Tuerk, A., Neumann, C., d'Herbemont, S., & Roberts, J. (2020). Collective self-consumption and energy communities: Trends and challenges in the transposition of the EU framework, Working Paper December 2020.
- Tsiropoulos, I., Nijs, W., Tarvydas, D., & Ruiz Castello, P. (2020). Towards net-zero emissions in the EU energy system by 2050 Insights from scenarios in line with the 2030 and 2050 ambitions of the European Green Deal. Luxembourg: Publications Office of the European Union.
- International Energy Agency (IEA). (2021). Techno-economic inputs World Energy Model - Analy-sis - IEA. Retrieved from International Energy Agency (IEA): https://www.iea.org/reports/world-energy-model/techno-economic-inputs
- Grid Modernization and the Smart Grid. Retrieved from United States Office of Electricity Delivery & Energy Reliability: <a href="https://www.energy.gov/oe/activities/technology-de-velopment/grid-modernization-and-smart-grid">https://www.energy.gov/oe/activities/technology-de-velopment/grid-modernization-and-smart-grid</a>





Soci	Social Impact Entrepreneurship						
Modu	Module no. Workload Credits Semester Offered in						
		150 h	5	Sem. 7	WiSe/SoSe		
1	Courses		Attendance	Self-study	Duration		
	Seminar 4 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 sem.		

## 2 Learning outcomes / competences

After completing the course, the students have

- developed an understanding of current sustainable challenges in an ecological and/or social context
- been enabled to select and apply the right tools for a systematic approach to solve a challenge by understanding the problem, identifying needs and defining requirements
- been enabled to work in a results-oriented manner and identify resources and can assess the feasibility of implementation
- developed a knowledge of funding and social business models
- learned to work in interdisciplinary and international teams

The following skills are conveyed:

- entrepreneurship (competences)
- interpersonal skills, and the ability to adopt new competences
- intercultural understanding and cooperation
- (digital) tools for collaboration
- sustainability (awareness) and system thinking

#### 3 Contents

Challenges are becoming increasingly complex. As a result, teams need to grow and become more interdisciplinary and international in order to deal with the interrelationships and requirements. This is also reflected in the key competencies required for personal development, employability, social inclusion and active citizenship [see https://op.europa.eu/s/zZgN]:

- Literacy
- Multilingualism
- Numerical, scientific and engineering skills
- Digital and technology-based competences
- Interpersonal skills, and the ability to adopt new competences
- Active citizenship
- Entrepreneurship
- Cultural awareness and expression

The course focuses on the methodical approach to sustainable challenges to solve them in international and interdisciplinary teams. The understanding of the problem and the environment plays a key role to dealing with the problem in an adequate way.





- Where does the problem come from?
- What are the most relevant facts? Who are the Stakeholder and what role do they play?
- What does my own environment look like?
- What resources can I use to find a solution?

The application of the methodology is not limited to this but can be transferred to many other challenges.

## 4 Teaching and learning formats

The "Social Impact Entrepreneurship" module follows the challenge-based learning approach with the team participating in topic relevant events and excursions to gain a better understanding of the challenges, by understanding the context and ecosystem.

The content is presented through impulse lectures, discussions and moderated workshops as part of the course. The tasks must be prepared and completed in addition to attendance time.

### 5 Prerequisites

Formal: To be admitted to the module examination, students must have completed all modules from semesters 1–2 except for a maximum of one module.

Subject-related: Good knowledge of English. Willingness and ability to take part in excursions.

## 6 Types of examination

Group presentation (ca. 10 – 15min) and individual paper

### 7 Requirements for award of credits

Passed examination

## 8 Module allocated to other study programmes

See electives catalogue

### 9 Weighting for overall grade

5/182 (28 CP are acquired with passing of the module Praxissemester)

## 10 Person responsible for the module and examiner(s)

Prof. Dr.-Ing. Jörg Niemann (person responsible); Dominik Kretschmar (adjunct lecturer)

## 11 Language of instruction

English

## 12 Further information and recommended literature

Participation from the 3rd semester is possible due to the participation of international exchange students. A balanced distribution between international exchange students and HSD students is aimed for.

#### Literature:

Jones, Peter und van Ael, Kristel, 2022. Design Journeys through Complex Systems: Practice Tools for Systemic Design. ISBN 9789063696344

Ries, Erik, 2017. The Lean Startup: How Today's Entrepreneurs Use Continuous Innovation to Create Radically Successful Businesses. ISBN 1524762407





Sarasvathy, Saras D., 2008. Effectuation: Elements of Entrepreneurial Expertise. DOI: 10.4337/9781848440197





	and Process Engineering							
	Sondergebiete der Physik							
Modu	ılnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im			
60341		150 h	5	7. Sem.	WiSe			
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer			
	Seminar	4 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.			
2	Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen							
	Die Studi	erenden						
	• t	naben Tiefenkenntnis	se in einem Spezi	algebiet der Physik e	rworben und			
	• h	naben wichtige Eleme	ente der selbständ	digen Arbeit und der	Teamarbeit eingeübt.			
3	Inhalte							
	eurwisse	nschaftlicher Relevar	nz sind, z.B. Grun		aufbauen und von ingeni- ing der Laserphysik, Spekt- iysikalischer Größen			
4	Lehr- und	d Lernformen						
		nder Vortrag, Diskus ggf. im Team mit and		-	Aufgabengebietes mit Be-			
5	Teilnahn	nevoraussetzungen						
	Formal: A	Alle Module des erste	en und zweiten Fa	ichsemesters müssen	erfolgreich abgeschlossen			
	Inhaltlich: Kenntnisse der Grundvorlesung und Übungen in Physik							
6	Prüfungs	formen						
	Besonde	ere Prüfungsform / Ha	ausarbeit und ggf	. mündliche Präsenta	tion (20 Min.)			
	Die Prüfu	ıngsform wird zu Beg	inn der Lehrverar	nstaltung bekannt ge	geben.			
7	Vorausse	etzungen für die Verg	gabe von Kreditp	unkten				
	Bestande	ene Modulprüfung						
8	Verwend	lung des Moduls (in a	anderen Studieng	ängen)				
	Siehe Wahlfachkatalog							
9	Stellenwert der Note für die Endnote							
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)							
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende							
	Prof. Dr. Sascha Nehr							
11	Sprache							
	Deutsch							
12	Sonstige	Informationen und I	Literaturangaben					
	Teilnehm	nendenzahl auf 15 be	grenzt.					
	Literatur	wird themenbezoge	n in der Lehrveraı	nstaltung angegeben				





Spa	nisch						
Mod	lulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im		
6046	51	150 h	5	7. Sem.	WiSe		
1	Lehrvera	anstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
	a) Vo	rlesung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
	b) Üb	ung 2 SWS					
2	Lernerge	ebnisse (Learning o	outcomes) / Kompe	etenzen			
	Die Stud	ierenden					
	• ,	verfügen über Grui	ndkenntnisse der s	panischen Sprache.			
		haben gelernt, sich Situationen zu vers		riftlich in allgemeinsp	orachlichen und berufliche		
			nit Unterstützung ı Strukturen erarbe		Vermittlung der relevante		
				lardisierter Informatio lochschule verstehen	onen zu vertrauten Theme		
<ul> <li>sind in anzunehmenden Gesprächssituationen in Ländern, wo Spanis wird, zur Kommunikation fähig.</li> </ul>				n, wo Spanisch gesproche			
			•		nd Ereignisse, Ziele etc. be einungen und Plänen abge		
3	Inhalte	Inhalte					
	Der Kurs richtet sich an Studierende ohne Vorkenntnisse. Redemittel und grammatische Strul turen werden systematisch erarbeitet. Dabei werden die vier Grundfertigkeiten (Sprechen, Hören, Lesen und Schreiben) gezielt gefördert.						
	Studiena	bschlüsse im Ausl		f kann ein Sprachenz	Praktika, Studiensemeste Zeugnis für Hochschulen ir		
4	Lehr- un	d Lernformen					
	Seminaristischer Unterricht und Übungen. Der Kurs findet in Form eines interaktiven Grupper unterrichtes statt, bei der die aktive Teilnahme der Studierenden eine grundlegende Voraussetzung ist.						
5	Teilnahr	nevoraussetzunge	n				
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.						
	wendete	•	ernationalen Komn	• •	nglisch die am meisten ver lle Sprache in 21 Ländern i		
6	Prüfung	sformen					
	Klausura	rbeit (120 Min.), P	rüfungsinhalte: Les	everstehen, Gramma	tik und Textproduktion		
7	Vorauss	etzungen für die V	ergabe von Kredit	ounkten			





	Bestandene Modulprüfung			
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)			
	Siehe Wahlfachkatalog			
9	Stellenwert der Note für die Endnote			
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)			
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende			
	Dekan*in (Modulverantwortung); Heidelinde Sorger (Lehrbeauftragte)			
11	Sprache			
	Deutsch und Spanisch			
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben			
	Dem Kurs wird folgendes Lehrwerk zugrunde gelegt und durch geeignetes Material (Text- und Arbeitsblätter auf der Grundlage von Fachbüchern, -zeitschriften und Webseiten) ergänzt: "Meta profesional ", Lehrbuch ISBN: 3-12-515460			
	Eine Liste mit empfehlenswerten Lehrmaterialien wird ausgeteilt.			
	Eine Anerkennung als Wahlpflichtmodul ist nur möglich, wenn das Fach Spanisch bisher nicht als Pflichtfach (Fremdsprachen II) geprüft wurde.			





	and Process Engineering						
Spa	Spanisch für Fortgeschrittene						
Mod	ulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im		
6053	1	150 h	5	7. Sem.	SoSe		
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
	Seminar	_	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
2	Lernerge	bnisse (Learning o	utcomes) / Kompe	l tenzen			
	Die Studi	erenden					
		naben gelernt, sich Situationen zu verst		iftlich in allgemeinsp	rachlichen und beruflichen		
	<ul> <li>haben die Kommunikation in beruflichen Situationen geübt, echte Sprechanlässe für zahlreiche Partner – und Simulationsübungen sowie Korrespondenz und Telefonieren trainiert.</li> </ul>						
		Die Erarbeitung der evanten grammatik		-	rch die Vermittlung der re-		
	Weitere	wichtige angestreb	te Lernziele sind:				
	<ul> <li>Verständnis des wesentlichen Inhalts standardisierter Informationen zu Themen aus den Bereichen Alltag, Beruf und Hochschule. Kommunikationsfähigkeit in anzuneh- menden Gesprächssituationen in Ländern, wo Spanisch gesprochen wird).</li> </ul>						
	• т	extproduktion.					
	Mediation von Texten.						
3	turen we		erarbeitet. Dabei w		el und grammatische Struk- fertigkeiten (Sprechen, Hö-		
4	Lehr- und	d Lernformen					
	nahme d	Der Kurs findet in Form eines interaktiven Gruppenunterrichtes statt, bei der die aktive Teilnahme der Studierenden und die Erledigung von Hausarbeiten und Nacharbeiten der besprochenen Inhalte eine grundlegende Voraussetzung ist.					
5	Teilnahm	nevoraussetzungen					
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.						
	Inhaltlich: Teilnahme am Kurs "Spanisch I" oder Niveau A1						
6	Prüfungsformen						
	Klausurai	rbeit (120 Min.)					
7	Vorausse	etzungen für die Ve	rgabe von Kreditp	unkten			
	Bestande	ene Modulprüfung					
8	Verwend	lung des Moduls (ir	n anderen Studieng	jängen)			
	Siehe Wa	ahlfachkatalog					





9	Stellenwert der Note für die Endnote					
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)					
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende					
	Dekan*in (Modulverantwortung); Heidelinde Sorger (Lehrbeauftragte)					
11	Sprache					
	Deutsch und Spanisch					
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben					
	Das Wahlmodul ist bereits für Studierende ab dem sechsten Fachsemester geöffnet.					
	Dem Kurs wird folgendes Lehrwerk zugrunde gelegt und durch geeignetes Material					
	(Text- und Arbeitsblätter auf der Grundlage von Fachbüchern, Zeitschriften und Websei-					
	ten) ergänzt: "Meta profesional", Band 1, Lehrwerk ISBN: 3-12-51460					









Supp	Supply Chain Management in der Konsumgüterindustrie					
Modu	Modulnr. Workload Credits Studiensemester Angebot im					
61051		150 h	5	7. Sem.	WiSe/SoSe	
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	Seminar 4 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	

# 2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen

Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls können die Studierenden

- verschiedene Modellierungs- und Analysemethoden für Supply Chains erörtern,
- eine Supply Chain End-2-End analysieren und bewerten,
- Einflussfaktoren und Stellschrauben zur Optimierung einer bestehenden Supply Chain in der heutigen VUCA-Welt identifizieren, insbesondere mit dem Blick auf die Anforderungen einer Supply Chain in der Konsumgüterindustrie,
- die Relevanz eines funktionierenden Sales & Operations Planning Prozesses (S&OP) im Zusammenspiel mit der Absatzseite des Unternehmens nachvollziehen,
- die Wirkung und Anforderungen von Faktoren wie Nachhaltigkeit, Corporate Social Responsibility (CSR) sowie des Lieferkettensorgfaltspflichtengesetzes (LKSG) auf/an Supply Chains verstehen und die Rolle eines Supply Chain Risk Management ableiten sowie
- Zusammenhänge strategischer Supply Chain Entscheidungen und deren Effekt für den Kunden erkennen.

#### 3 Inhalte

Die Veranstaltung befasst sich mit den Herausforderungen heutiger Supply Chains in der Konsumgüterindustrie in einem immer komplexer werdenden, volatilen Beschaffungsumfeld. Es geht nach wie vor darum, das richtige Produkt in der richtigen Menge zur richtigen Zeit in der erwarteten Qualität bereit zu stellen, jedoch haben sich Rahmenbedingungen sowie Stellenwert und Bedeutung des Supply Chain Managements, insbesondere in den letzten Jahren, erheblich verändert.

In der heutigen Zeit sind Kunden nicht mehr bereit, länger als zwei Tage auf ihre bestellten Güter zu warten. Im Gegenteil, die Ansprüche steigen stetig und setzen die Messlatte für die Unternehmen, und damit für die Supply Chains sukzessive höher. Diese Dynamik verlangt nach Transparenz und Kontrolle über die gesamte Supply Chain und damit über Unternehmensgrenzen hinweg.

Die Veranstaltung befasst sich mit Themen, die für das Verständnis komplexer Lieferketten relevant sind. Dazu gehören:

- Herausforderungen an ein modernes Supply Chain Management, insbesondere in der Konsumgüterindustrie
- Definition einer End-2-End Supply Chain und deren Schnittstellen zu weiteren Unternehmensbereichen
- Analyse- und Modellierungsmethoden, z.B. SCOR Modell, Business Process Model and Notation (BPMN), Wertstromanalyse, Personal Knowledge Management (PKM)
- Supplier Relationship Management





	Funktion eines Sales & Operations Planning Prozesses (S&OP)						
	Logistikkonzepte und die Differenzierung zwischen B2B und B2C						
	Ganzheitliches Supply Chain Risk Management						
	KPIs zur Steuerung einer modernen Supply Chain in der Konsumgüterindustrie						
	Studierende erhalten die Möglichkeit, die Inhalte zu nutzen, um im Rahmen einer Fallstudie eine Supply Chain aus der Konsumgüterindustrie zu analysieren, Probleme zu identifizieren und Handlungsempfehlungen zur Optimierung zu definieren.						
4	Lehr- und Lernformen						
	Seminaristischer Unterricht und Übungen						
5	Teilnahmevoraussetzungen						
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.						
	Inhaltlich: Keine						
6	Prüfungsformen						
	Besondere Prüfungsform bestehend aus Präsentation und/oder Hausarbeiten. Einzelheiten werden zu Beginn der Veranstaltung bekannt gegeben.						
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten						
	Bestandene Modulprüfung						
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)						
	Siehe Wahlfachkatalog						
9	Stellenwert der Note für die Endnote						
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)						
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende						
	Prof. DrIng. Carsten Deckert (Modulverantwortung); Dr. Sebastian Binner (Lehrbeauftragter)						
11	Sprache						
	Deutsch						
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben						
	Teilnehmendenzahl auf 20 Personen begrenzt.						
	Seminarunterlagen sind online verfügbar.						
	Empfohlene Literatur:						
	<ul> <li>Bolstorff, P. und Rosenbaum, R. (2018). Supply Chain Excellence: A Handbook for Dramatic Improvement Using the SCOR Model. New York: Amacom</li> </ul>						
	Gattorna, J. und Ellis, D. (2015). Dynamic Supply Chains: How to Design, Build and Manage People-Centric Value Networks. Harlow: Pearson Education Limited						
	Gattorna, J. (2019). Transforming Supply Chains: Realign your business to better serve customers in a disruptive world. Harlow: Pearson Education Limited						
	<ul> <li>Palamariu, R. und Alicke, K. (2022). From Source to sold – Stories of Leadership in Supply Chain. Toronto: Grammar Factory Publishing</li> </ul>						
_							





 Werner, H. (2017). Supply Chain Management – Grundlagen, Strategien, Instrumente und Controlling. Wiesbaden: Springer Fachmedien GmbH





	1 •1	and Process Engineering				
				nned Aerial Syst	-	
	ulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im	
6065	51	150 h	5	7. Sem.	WiSe	
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	Seminar	4 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	
2	Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen					
	Die Studi	erenden				
	• k	ennen und versteh	en die Grundlagen	und Technik von Dro	hnen.	
	• k	ennen Vor- und Na	chteile der versch	iedenen UAS-Systeme	2.	
	• s	ind vertraut mit de	n gesetzlichen Gru	ndlagen für den Betri	eb von UAS.	
	• h	naben einen Überbl	ick über die versch	iedenen Anwendung	sgebiete von UAS.	
	• k	önnen unter Berüc	ksichtigung der ne	usten Gesetzeslage U	AS-Missionen planen.	
	• h	naben Grundkenntn	issen für den Betr	ieb von UAS in der Pra	axis.	
3	Inhalte					
		<ul> <li>Grundlagen und Technik von verschiedenen UAS (z. B. Multirotorsysteme, Flächenflie ger, VTOL [Vertical Take Off and Landing])</li> </ul>				
		<ul> <li>Luftrechtliche Grundlagen für den Betrieb (z. B. Luftverkehrsregeln, Aufstiegserlaubnisse rechtliche Belange, Haftung, Kennzeichnungspflicht)</li> </ul>				
		<ul> <li>Meteorologie (Mindestflugwetterbedingungen, besondere Wetterlagen, örtliche Gegeben- heiten, Einsatzgrenzen, Flugaerodynamik)</li> </ul>				
	Navigation (z. B. NOTAM, NfL, ICAO-Karte, Orientierung im Raum, Luftraumstruktur)				m, Luftraumstruktur)	
	Flugbetrieb (z. B. Programmierung des UAS, Einsatzvorbereitung, Checklisten)				ng, Checklisten)	
	• 4	Außergewöhnliche Ei	reignisse (z. B. Syste	mausfall, plötzliche Än	derung der Witterung)	
	<ul> <li>Anwendungsgebiete (z. B. Messungen von Luftschadstoffen, Messungen von meteorolog schen Parametern, Fotogrammetrie, LIDAR-Geländekartierung, Film- und Foto-Aufnahme BOS-Anwendungen (Polizei, Katastrophenschutz, Feuerwehr usw.) Vermisstensuche, In spektion von Photovoltaikanlagen und Windkraftanlagen)</li> </ul>				Film- und Foto-Aufnahmen,	
		Diese Kenntnisse werden für den sicheren Einsatz von UAS nach den Vorgaben des Luftfahrtbundesamtes zum Erlangen eines Kenntnisnachweises gefordert.				
4	Lehr- und	Lehr- und Lernformen				
	Einführei	Einführender Impulsvortrag, seminaristischer Unterricht, Hausarbeiten und Praxisübungen				
5	Teilnahm	Teilnahmevoraussetzungen				
	Formal: A	Formal: Alle Module des ersten und zweiten Fachsemesters müssen erfolgreich abgeschlossen sein.				
	Inhaltlich	ı: Keine				
6	Prüfungs	formen				
	Besonde	Besondere Prüfungsform: Schriftliche Ausarbeitung				
7	Vorausse	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten				





	Bestandene Modulprüfung							
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)							
	Siehe Wahlfachkatalog							
9	Stellenwert der Note für die Endnote							
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)							
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende							
	Prof. Dr. Sascha Nehr (Modulverantwortung); Christian Fischer, Martin Lange							
11	Sprache							
	Deutsch							
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben							
	<ul> <li>Landrock, H., Baumgärtel, A., "Die Industriedrohne – der fliegende Roboter", 2018, Springer Verlag</li> </ul>							
	<ul> <li>Beck, M., "Drohnen Guide, Band 2 – Risikomanagement für zivile Drohnen und SORA", 2018, Eisenschmidt</li> </ul>							
	<ul> <li>Dieckert, U., Eich, S., Fuchs, F., "Drohnen – Technik und Recht: bei gewerblicher und behördlicher Nutzung", 2018, Bundesanzeiger Verlag</li> </ul>							





Technische Chemie						
Modulnr.		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im	
60601		150 h	5	7. Sem.	SoSe/WiSe	
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	a) Vorlesung 2 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	
	b) Sem	inar 2 SWS				
2	Lornorgobnicso (Lorning outcomes) / Kompetenzen					

### 2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden können

- die grundlegenden Strukturen der chemischen Industrie wiedergeben
- bedeutende Verfahren und Prozessstränge zur Produktion von Basischemikalien und Folgeprodukten beschreiben
- ihr Wissen der Chemie, Verfahrens- und Reaktionstechnik auf die Prozesse der chemischen Industrie anwenden
- produktbezogene Prozesse und Reaktionsbedingungen auswählen und weiterentwickeln
- chemische Produktionsprozesse unter wirtschaftlichen, ökologischen und sicherheitstechnischen Aspekten bewerten
- neue Technologieentwicklungen eigenständig diskutieren (Patentrecherche und Vortrag)

### 3 Inhalte

- Einführung: Technische Chemie; Verbundstruktur der chemischen Industrie; Bedeutung der Chemiewirtschaft
- Grundlagen der Maßstabsvergrößerung; Übersicht zu Versuchs- und Produktionsanlagen
- Anwendung der mechanischen, thermischen und chemischen Verfahrenstechnik in der chemischen Industrie
- Bedeutende Verfahren und Prozessstränge der chemischen Industrie (u.a.):
  - o vom Erdöl zum Kraftstoff (Raffinerie, Hydroraffination, katalytisches Reformieren und Cracken)
  - o vom Erdöl zum Kunststoff (Monomere, Polymerisationsverfahren)
  - Funktionalisierung von Kohlenwasserstoffen (Ethylenoxid, Therephthalsäure, Nitrierung, Sulfonierung)
  - Synthesegaserzeugung und -verwendung (Steam-Reforming, Haber-Bosch-Verfahren, Methanol-Synthese, Fischer-Tropsch-Synthese)
  - Anorganische Basischemikalien (Schwefel, Schwefelsäure, Salpetersäure)
  - o elektrochemische Verfahren (Chloralkalielektrolyse, Schmelzflusselektrolyse)
  - o nachwachsende Rohstoffe, Umweltschutz
- Wirtschaftliche, ökologische und sicherheitstechnische Aspekte der Verfahren
- Verfahrensentwicklung: Verfahrensauswahl; heterogene Katalyse; homogene Katalyse





	Seminar: eigenständige Recherche und Präsentation zu einem ausgewählten Verfahren unter Berücksichtigung aktueller Forschungsaktivitäten und Patententwicklungen				
4	Lehr- und Lernformen				
	a) Vorlesung, verbunden mit illustrierenden Materialien				
	b) Vorträge und Diskussionen				
5	Teilnahmevoraussetzungen				
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des erstei und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.				
	Inhaltlich: Anorganische und Organische Chemie, Mechanische und Thermische Verfahrenstechnik, Chemische Reaktionstechnik (empfohlen)				
6	Prüfungsformen				
	Modulteilprüfung/mündliche Prüfung (30 Min.), 50%				
	Modulteilprüfung/besondere Prüfungsform: Seminarvortrag (30-40 Min.), 50%				
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten				
	Bestandene Modulprüfung				
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)				
	Siehe Katalog				
9	Stellenwert der Note für die Endnote				
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)				
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende				
	Prof. Dr. Stefan Kaluza				
11	Sprache				
	Deutsch				
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben				
	pdf-Dateien der Vorlesungsunterlagen für das Fach unter MOODLE				
	<ul> <li>A. Behr, D.W. Agar, J. Jörissen, A.J. Vorholt, "Einführung in die Technische Chemie", 2016, Springer Verlag</li> </ul>				
	<ul> <li>M. Bearns, A. Behr, A. Brehm, J. Gmehling, H. Hofmann, U. Onken, A. Renken, KO. Hinrichsen, R. Palkovits, "Technische Chemie", 2013, Wiley-VCH</li> </ul>				









Technischer Einkauf in produzierenden Unternehmen						
Modu	Modulnr. Workload Credits Studiensemester Angebot im					
60991		150 h	5	7. Sem.	WiSe	
1	1 Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	Seminar 4 SWS		4 SWS / 60h	90 h	1 Sem.	

## 2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen

Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls können die Studierenden

- die Relevanz des technischen Einkaufs produzierender Unternehmen nachvollziehen
- ein Grundverständnis für den technischen Einkauf als interdisziplinäre Unternehmensfunktion aufbauen
- den ganzheitlichen Prozessfluss (S2P "Source to Pay", P2P "Procure/Purchase to Pay") analysieren und Herausforderungen für den technischen Einkauf erörtern
- Einkaufsstrategien (Single vs. Multiple Sourcing, BCC-Sourcing) und Verhandlungsmethoden (Direktvergabe, Parallelverhandlung, e-Auktion uvm.) unter Berücksichtigung technischer, logistischer und finanzieller Rahmenbedingungen festlegen
- mit Lieferanten abgeschlossene Vertragstypen beherrschen
- aktuelle Weltgeschehnisse mit Herausforderungen für produzierende Unternehmen und insbesondere die Einkaufsfunktion verknüpfen (Inflation, "Covid-19"/Force Majeur, oder zum Zeitpunkt des Kurses relevante weitere Themen)

## 3 Inhalte

Der technische Einkauf ist nur eine der vielfältigen Ausrichtungen innerhalb der Einkaufsfunktion von Unternehmen und befasst sich mit der Beschaffung von Produktionsmaterial. Herausforderungen sind sehr branchenabhängig, können jedoch grob in zwei Punkten zusammengefasst werden:

- 1. Die zeitgerechte Vergabe von Produktionsumfängen an Lieferanten. Damit verbunden sind die Koordination interdisziplinärer Prozesse wie zum Beispiel Test- und Bemusterungsaufwendungen und gegebenenfalls sogar die Auditierung bislang fremder Lieferanten auf Basis einer langfristigen Lieferantenstrategie.
- Einkaufsrelevante Themen in der laufenden Produktion/Serienproduktion. Für die Sicherstellung einer reibungslosen Lieferkette muss der technische Einkauf in besonderen Situationen wie z. B. Lieferengpässen, Qualitätsproblemen, vertraglichen Uneinigkeiten etc. eingreifen und maßgeschneiderte Lösungen finden.

Die Veranstaltung befasst sich mit Themen, die für die Festlegung kurz- und langfristiger Strategien im Einkauf relevant sind. Dazu gehören:

- Die Definition des Technischen Einkaufs und die Gestaltung der Zusammenarbeit mit anderen Abteilungen (Entwicklung, Lieferantenmanagement, Vor- und Kostenplanung, Logistik, Controlling)
- Der gesamtheitliche Einkaufsprozessfluss von S2P bis zu P2P
- Vergabe- und Verhandlungsstrategien
- Vertragsmanagement





	<ul> <li>Rohmaterialpreismanagement &amp; die Analyse weiterer Kostenbausteine als Verhand- lungshebel</li> </ul>					
	KPI's im Einkauf und Störfaktoren in der laufenden Produktion					
	Analyse aktueller Artikel zu Weltgeschehnissen sowie zukunftsrelevanter Themen und ihr Einfluss auf den technischen Einkauf					
	Branchenabhängige Herausforderungen an den technischen Einkauf					
	<ul> <li>Studierende erhalten die Möglichkeit, Teile der Inhalte zu nutzen und ab der zweiten Semesterhälfte für die Branche der Wahl einkaufsrelevante Themen zu präsentieren. Damit wird sichergestellt, dass die Veranstaltung ein breites Industriespektrum abdeckt.</li> </ul>					
4	Lehr- und Lernformen					
	Seminaristischer Unterricht und Übungen					
5	Teilnahmevoraussetzungen					
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.					
	Inhaltlich: technisches Sachverständnis					
6	Prüfungsformen					
	Besondere Prüfungsform bestehend aus Präsentation und/oder Hausarbeiten. Einzelheiten werden zu Beginn der Veranstaltung bekannt gegeben.					
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten					
	Bestandene Modulprüfung					
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)					
	Siehe Wahlfachkatalog					
9	Stellenwert der Note für die Endnote					
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)					
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende					
	Prof. DrIng. Carsten Deckert (Modulverantwortung); Aziz Tekin					
11	Sprache					
	Deutsch					
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben					
	Teilnehmendenzahl ist auf 20 Personen begrenzt.					
	Seminarunterlagen sind online verfügbar.					
	Empfohlene Literatur:					
	Büsch, M. (2012). Praxishandbuch Strategischer Einkauf: Methoden, Verfahren, Arbeitsblätter für professionelles Beschaffungsmanagement. Berlin: Springer.					
	<ul> <li>Heß, G. (2017). Strategischer Einkauf und Supply-Strategie: Schrittweise Entwicklung des stra-tegischen Einkaufs mit der 15M-Architektur 2.0. Berlin: Springer.</li> </ul>					
	• Schwalzbach, L., (2021). Grundlagen des Einkaufs: Operatives und strategisches Liefe-					





- MUT = Martk & Technik. Berufsbild: Technischer Einkäufer.
- https://www.mut-job.de/artikel/berufsbild-technischer-einkäufer
- Beschaffung Aktuell. uristische Besonderheiten des Serienliefervertrags in der Automobilin-dustrie - OEM und Lieferant, ein schwieriges (Rechts-)Verhältnis. https://beschaffung-aktuell.industrie.de/einkaufsrecht/oem-und-lieferant-ein-schwieriges-rechtsverhältnis/





Technischer Wandel							
Modu	Modulnr. Workload Credits Studiensemester Häufigkeit						
60741		150 h	5	7. Sem.	SoSe		
1	1 Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
Seminar 4 SWS		4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.			

# 2 Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden

- kennen die Grundbegriffe und -konzepte im Hinblick auf Technologie.
- kennen die typischen Verläufe des technischen Wandels und die unterschiedlichen Konzepte der Technologielebenszyklen.
- können die Verbreitung von Technologien im Hinblick auf Aspekte der Diffusionstheorie analysieren.
- können Methoden der Technikfolgenabschätzung anwenden, um die Folgen des technischen Wandels auf Mensch, Gesellschaft und Umwelt abzuschätzen.
- erarbeiten eigenständig anhand von Beispielen die technische Entwicklung im Bereich Produktions-, Transport- und/oder Speicherungstechnik.

#### 3 Inhalte

Technischer Wandel beinhaltet sowohl evolutionäre Phasen als auch Technologiesprünge (Diskontinuitäten). Die Entstehung und Verwendung von Technik unterliegt – neben den technologischen Eigenschaften – gewissen gesellschaftlichen Rahmenbedingungen und hat unmittelbare und mittelbare Folgen für den Menschen, die Gesellschaft und die Umwelt. Der Kurs vermittelt ein breites Verständnis von Technologie und Technik unter Berücksichtigung von Umwelt und Gesellschaft im historischen Kontext. Inhalte sind daher insbesondere

- Abgrenzung der Begriffe Theorie, Technologie und Technik
- Grundlagen der Technikgeschichte und Dynamik des technischen Wandels
- Produkt- und Technologielebenszyklen
- Technologiedimensionen und Diffusion von Technologien
- Technikfolgenabschätzung und Werte der Technikgestaltung

Teile der Inhalte werden im Rahmen einer von den Studierenden vorzubereitenden Vorlesung in den Bereichen Produktions-, Transport- und/oder Speicherungstechnik angewendet.

#### 4 Lehr- und Lernformen

Seminaristischer Unterricht

## 5 Teilnahmevoraussetzungen

Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.

Inhaltlich: Keine

#### 6 Prüfungsformen

Besondere Prüfungsform: Präsentation / Studierendenvorlesung

Einzelheiten werden zu Beginn der Veranstaltung bekannt gegeben.





7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten					
	Bestandene Modulprüfung					
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)					
	Siehe Wahlfachkatalog					
9	Stellenwert der Note für die Endnote					
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)					
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende					
	Prof. DrIng. Carsten Deckert					
11	Sprache					
	Deutsch					
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben					
	Zahl der Teilnehmenden auf 15 Studierende begrenzt.					
	Das Wahlfach ist für Studierende ab dem vierten Fachsemester geöffnet.					
	Seminarunterlagen sind auf moodle verfügbar.					
	Empfohlene Literatur:					
	<ul> <li>Burgelman, R.A., Christensen, C.M., Wheelwright, S.C. (2009). Strategic Management of Technology and Innovation. New York: McGraw-Hill.</li> </ul>					
	Rogers, M.E. (2003). Diffusion of Innovations (5th ed.). New York: Free Press.					
	<ul> <li>Ropohl, G. (2009). Allgemeine Technologie: eine Systemtheorie der Technik. Karlsruhe: Universitätsverlag Karlsruhe. http://digbib.ubka.uni-karlsruhe.de/volltexte/1000011529</li> </ul>					
	• Spath, D., Linder, C., Seidenstricker, S. (2011). Technologiemanagement: Grundlagen, Konzepte, Methoden. Stuttgart: Fraunhofer Verlag.					
	<ul> <li>Utterback, J.M. (1996). Mastering the Dynamics of Innovation. Boston: Harvard Business School Press.</li> </ul>					
	<ul> <li>Verein Deutscher Ingenieure (VDI) (2000). VDI-Richtlinie 3780: Technikbewertung, Begriffe und Grundlagen.</li> </ul>					





Modulnr. Workload		Credits	Studiensemester	Angebot im			
605	60571 150 h		5	7. Sem.	Wi/SoSe		
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
	a) Vorle	sung 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
	b) Übun	g 2 SWS					
2	Lernerg	ebnisse (Learning ou	tcomes) / Komp	etenzen	1		
	Nach er	folgreichem Abschlus	ss des Moduls sir	nd die Studierenden i	in der Lage		
					on Produkten und Produk- kennen und zu verstehen		
			_	nhaltigen Produktion I verstehen und zu ar	stechniken und- verfahren nalysieren		
				ind Techniken zur Pr punkten zu beurteile	odukt und Produktionsge- n		
3	Inhalte						
kann auch unter der besonderen Beachtung von modernen Ansätzen im Ber der digitalen Transformation sowie Modellen der Sharing und Circular Econor bei werden u.a. folgende Themen und Methoden angewendet:							
		Life Cycle Costing	.1				
		Life Cycle Assessmer	ıı				
		<ul><li> Eco Design</li><li> Sustainable Development</li></ul>					
		Design Thinking	mene				
		Design Trinking     Business Model Innovation					
4		d Lernformen					
	Problem	Problembasierte Lehr- und Lernansatz, seminaristischer Unterricht und Übungen, Gruppenar beit mit Präsentationen sowie Fallstudien mit Übungsaufgaben und Hausarbeiten					
5	Teilnahı	mevoraussetzungen					
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des erste und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.						
	Inhaltlich: technische und wirtschaftswissenschaftliche Grundlagenkenntnisse						
6	Prüfung	sformen					
	•	Hausarbeit mit theo	retischen und od	er experimentellen I	nhalten sowie Präsentation.		
	Alternativ: Klausurarbeit (90 Min.)						
Art und Umfang der Prüfungsleistung wird zu Veranstalt				Veranstaltungsbegi	nn festgelegt.		





7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten			
	Bestandene Modulprüfung			
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)			
	Siehe Wahlfachkatalog (im WIM der PO 2016 Anrechnung als technisches oder wirtschaftliches WF möglich)			
	Das Modul bietet die Möglichkeit, je nach individueller Neigung der Studierenden Fächer aus dem technischen Curriculum um betriebswirtschaftliche Sichtweisen ergänzt vertiefend zu bearbeiten			
9	Stellenwert der Note für die Endnote			
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)			
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende			
	Prof. DrIng. Jörg Niemann			
11	Sprache			
	Deutsch oder Englisch. Unterrichtssprache wird zu Beginn der Veranstaltung festgelegt.			
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben			
	Werden in Abhängigkeit des Kursthemas zu Beginn der Veranstaltung bekannt gegeben			





Tech	Technologie-Marketing in den Sozialen Medien					
Modulnr. Workload Credits Studiensemester Angebot im						
60961 150		150 h	5	7. Sem.	WiSe	
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	Übung 4	SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	
2	Lernerge	bnisse (Learning ou	l Itcomes) / Kompet	enzen		
	Die Studi	erenden sind nach	dem erfolgreichen .	Abschluss des Kurses	in der Lage,	
		lie Besonderheiten uszuarbeiten	und Unterschiede	der relevanten Soci	al-Media-Plattformen her	
		lie Anwendungsmö ewähltes technolog	~		Marketings für ein selbs	
	е		pagne zu einem sel		ngen für die Durchführun ologischen Produkt selbst	
		ine Seite für ein se lattform zu erstelle	•	•	kt auf einer Social-Media	
	• il	nre Arbeitsergebnis	se zu präsentieren			
	<ul> <li>ein Handbuch zur nutzerorientierten Anwendung und Vorgehensweise einer zuv selbst ausgewählten Social-Media-Plattform zu erstellen</li> </ul>				rgehensweise einer zuvo	
	Social Media wird sowohl bei der breiten Bevölkerung als auch in vielen Unternehmen mittler weile als Standard angesehen und genutzt. Dabei gelten Instagram, Facebook und Co. als ideale Marketing-Plattformen. Die Veranstaltung richtet sich an social-media-affine Studierende, die mit ihren Erfahrungen als Konsumenten eine Marketing-Kampagne für ein technologisches Produkt entwickeln und damit in die Rolle des Werbenden wechseln. Jeweils ein Team von bis zu 5 Studierenden wählt sowohl ein zu bewerbendes Produkt als auch eine Social-Media-Platt form. Wöchentlich werden Ideen und Fortschrittsberichte seitens der Teams vorgestellt, um durch Anregungen und Diskussionen mit den anderen Teams und des Dozenten die Kampagne weiterzuentwickeln.					
4	Lehr- und	d Lernformen				
	Seminari	stischer Unterricht (	und Übungen			
5	Teilnahm	nevoraussetzungen				
	Formal: Alle Module des ersten und zweiten Fachsemesters müssen erfolgreich abgeschlosse sein.			erfolgreich abgeschlosse		
	Inhaltlich: Keine					
6	Prüfungs	formen				
		re Prüfungsform be n der Veranstaltung		ntation und Hausarb	eiten. Einzelheiten werde	
7	Vorausse	tzungen für die Ve	rgabe von Kreditpu	ınkten		
	Bestande	ene Modulprüfung				





8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)				
	Siehe Wahlfachkatalog				
9	Stellenwert der Note für die Endnote				
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)				
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende				
	Prof. DrIng. Jörg Niemann (Modulverantwortung); Beate Peters				
11	Sprache				
	Deutsch				
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben				
	Wird in der Veranstaltung bekannt gegeben.				





	and Process Engineering					
Um	welttech	nische Projekt	studien			
Modulnr. Workload		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im	
60351 150 h		150 h	5	7. Sem.	WiSe	
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	a) Sem	inar 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	
	b) Übu	ng 2 SWS				
2	Lernerge	ebnisse (Learning o	utcomes) / Kompe	tenzen	<u> </u>	
	Die Studi	ierenden				
	• h	naben vertiefte Ken	ntnisse in einem G	ebiet der Umwelttecl	nnik erhalten.	
	t	•	geschlossenen The	•	narbeit und bei der Erarbei- rrschen grundlegende Ele-	
3	Inhalte					
	Ausgewählte Fragestellungen aus dem Bereich der Umwelttechnik mit Schwerpunkt Luftreinhaltung und Stadtklima in Vertiefung und Ergänzung der Lehrveranstaltung Luftreinhaltung (z. B. Bestimmung verschiedener gasförmiger Luftschadstoffe oder von Partikeln in aktuell interessierenden urbanen oder industriellen Gebieten mit Auswertung und Bewertung, Bestimmung urbaner Temperaturverteilung mit Auswertung und Bewertung					
4	Lehr- un	d Lernformen				
	Einführe	Einführender Vortrag, Diskussion, selbstständige Erarbeitung eines Aufgabengebietes				
	mit Betre	euung, ggf. im Team	n mit anderen Stud	ierenden		
5	Teilnahn	nevoraussetzungen				
	Formal: A	Alle Module des ers	ten und zweiten Fa	ichsemesters müssen	erfolgreich abgeschlossen	
		n: Inhalt der Lehrve nische Grundlagen	eranstaltung Luftre	inhaltung, Ingenieum	wissenschaftliche und um-	
6	Prüfungs	formen				
	Besonde	ere Prüfungsform: H	lausarbeit, ggf. mit	mündlicher Abschlu	ssprüfung (10 min),	
	Prüfungs	form wird am Begir	nn des Semesters b	ekannt gegeben.		
7	Vorausse	etzungen für die Ve	rgabe von Kreditp	unkten		
	Bestandene Modulprüfung					
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)					
	Siehe Wa	ahlfachkatalog				
9	Stellenw	ert der Note für die	<b>Endnote</b>			
	5/182 (w	eitere 28 CP werde	n durch das Praxiss	semester ohne Benot	ung erlangt)	
10	Modulbe	eauftragte*r und ha	auptamtlich Lehrer	nde		
	Prof. DrIng. Jürgen Kiel (Modulverantwortung); Christoph Böhlke					
11	Sprache					





	Deutsch
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben
	Teilnehmendenzahl auf 15 Personen begrenzt.
	Literaturhinweise werden vom Lehrenden gegeben.
	Veröffentlichungen des Labors für Umweltmesstechnik, Messgeräte, VDI-Richtlinien, DIN-und EU-Normen aus der Umwelttechnik, relevante Gesetzestexte





Verf	Verfahrenstechnik der Zementherstellung I						
Modu	ulnr.	Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im		
6038	1	180 h	5	5. Sem.	SoSe		
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer		
	Vorlesung 4 SWS		4 SWS / 60 h	120 h	1 Sem.		
2	Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen						
		Nach dieser Vorlesung können die Studierenden die verfahrenstechnischen Grundlagen und anlagentechnischen Konzepte der Zementherstellung von der Gewinnung der Rohstoffe, über die Aufbereitung, den Klinkerbrennprozess bis zum Mahlen und Mischen des Endproduktes erklären.					
		Sie beherrschen zud gen.	em die industrie-	spezifischen Fachbe	griffe und Bezeichnun-		
		Sie kennen die grundlegenden Prozessschritte der Zementherstellung, die wesentlichen Prozessparameter, mögliche Prozessemissionen sowie Möglichkeiten zu deren Minderung und können jeweils den Einfluss dieser Aspekte auf die Produktqualität und die Effizienz der Prozesse einschätzen.					
		Sie können die üblicherweise eingesetzten und verfügbaren Technologien insbesondere vor dem Hintergrund aktueller Themen wie Energie- und Rohstoff-Effizienz, CO <sub>2</sub> -Emissionen und Nachhaltigkeit bewerten.					
		Die Studierenden erlangen zudem Kenntnisse der chemischen und mineralogischen Zusammensetzung der Rohmaterialen und des Zements sowie über die im Herstellungsprozess und in der Anwendung relevanten chemischen Reaktionen.					
		Die Studierenden erkennen im Laufe der Veranstaltung, in welcher Form Grundlagenwissen und Methoden der Ingenieurwissenschaften in der industriellen Praxis eingesetzt werden und erfahren die Komplexität realer, nicht-idealisierter Systeme anhand praktischer Beispiele.					
3	Inhalte						
	•	Gewinnung der Rohr	naterialien und Ro	ohmaterialaufbereitu	ing		
	•	Brennen von Zement	tklinker				
	•	Thermische Energieeffizienz					
	•	Zementmahlung					
	•	Elektrische Energieeffizienz					
	•	Chemie und Mineral	ogie des Zements	und seiner Rohmate	rialien		
	• ,	Anwendung von Zem	nent im Beton				
	•	Emissionen und Imis	sionen				
	•	Besichtigung von Lab	oren, Technikum	sanlagen und eines Z	ementwerkes		
4	Lehr- und	d Lernformen					
	Seminaristischer Unterricht, Diskussion, Exkursion						
5	Teilnahn	nevoraussetzungen					





	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.					
	Inhaltlich: Grundlegende Kenntnisse der Mechanischen Verfahrenstechnik und Thermischen Verfahrenstechnik					
6	Prüfungsformen					
	Mündliche Prüfung (30 Min.)					
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten					
	Bestandene Modulprüfung					
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)					
	siehe Wahlfachkatalog					
	Dieses Modul ist der erste Teil einer 2-teiligen Veranstaltung, die in Form von zwei Wahlfächern im Bachelorstudium (siehe Wahlfachkatalog) angeboten wird. Der erste Teil kann unabhängig vom zweiten Teil belegt werden. Für Teil 2 ist die Teilnahme an Teil 1 inhaltlich erforderlich.					
9	Stellenwert der Note für die Endnote					
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)					
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende					
	Prof. DrIng. Philipp Fleiger					
11	Sprache					
	Deutsch (Englisch möglich in Absprache mit den Teilnehmenden)					
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben					
	• Cement, Friedrich W. Locher, ISBN: 3764004207 oder Zement, Friedrich W. Locher, ISBN: 3764004002					
	Zementtaschenbuch, Verein Deutscher Zementwerke e.V., ISBN: 3764004991					
	<ul> <li>Teilnehmer erhalten Zugang zur VDZ E-Learning Plattform (<a href="https://www.elearning-vdz.de/">https://www.elearning-vdz.de/</a>)</li> </ul>					





			entherstellung		
Modulnr.		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im
		180 h	5	6. Sem.	WiSe
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer
	a)	Vorlesung 2 SWS	4 SWS / 60 h	120 h	1 Sem.
	b)	Praktikum 2 SWS			
2	Lernerge	ebnisse (Learning o	utcomes) / Kompe	tenzen	
			ementherstellung		stechnik der modernen olarisch auf neue Prob-
<ul> <li>Aufbauend auf den Grundlagen des ersten Teils erlangen Sie weiterführend tailwissen über die verfahrenstechnischen Anlagen der Zementindustrie. wird ein Schwerpunkt auf die Untersuchung, Bewertung und Optimierung vlagen gelegt.</li> <li>Sie kennen wichtige Kennzahlen und praktische Optimierungsstrategien unnen diese exemplarisch anwenden.</li> </ul>				Zementindustrie. Dabei	
				ngsstrategien und kön-	
	<ul> <li>Neben den Methoden und Kennzahlen können die Studierenden auch die benheiten des Produktionsalltags wie Verfügbarkeit von Anlagen, Lieferfäh Arbeitssicherheit oder Wartung und Instandhaltung mit in die Betrachtunge beziehen.</li> </ul>				nlagen, Lieferfähigkeit,
			•		für die komplexen Rah- fahrenstechnischen An-
		elles Zementwerk wenden sie ihr theo die Steuerung kon	von der Rohmahlu pretisches Wissen a nplexer verfahrens	ing bis zum Zement in und erarbeiten sich technischer Prozess	selbstständig ein virtusilo betreiben können, h so ein Verständnis für e. Sie erlernen zudem leitsystem (SCADA-Sys-
3	Inhalte				
			•		Betriebsstörungen in Hin it, Wartung und Instandhal
	•	Untersuchung und	Beprobung von Zer	mentmahlanlagen	
	•	Kennzahlen: Key Pe	rformance Indicato	ors (KPIs)	
	•	Optimierung von A	nlagen		
	•	Einsatz alternativer	Roh- und Brennsto	offe	
	•	Praktikum: Zement	werkssimulator Sin	nulex (Betrieb eines v	virtuellen Zementwerks)
4	Lehr- un	d Lernformen			
	Seminari	stischer Unterricht,	Diskussion, Exkurs	ion	
5	Teilnahmevoraussetzungen				





	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des ersten und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.					
	Inhaltlich: Teilnahme Verfahrenstechnik der Zementherstellung I, Grundlegende Kenntnisse der Mechanischen Verfahrenstechnik und Thermischen Verfahrenstechnik					
6	Prüfungsformen					
	Mündliche Prüfung (30 Min.)					
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten					
	Teilnahme am Praktikum, bestandene Modulprüfung					
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)					
	Siehe Wahlfachkatalog					
	Dieses Modul ist der 2. Teil einer 2-teiligen Veranstaltung, die in Form von zwei Wahlfächern im Bachelorstudium (siehe Wahlfachkatalog) angeboten wird. Der erste Teil kann auch ohne den zweiten Teil belegt werden. Für Teil 2 ist die Teilnahme an Teil 1 inhaltlich erforderlich.					
9	Stellenwert der Note für die Endnote					
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)					
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende					
	Prof. DrIng. Philipp Fleiger					
11	Sprache					
	Deutsch (Englisch möglich in Absprache mit den Teilnehmenden)					
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben					
	<ul> <li>Cement, Friedrich W. Locher, ISBN: 3764004207 oder Zement, Friedrich W. Locher, ISBN: 3764004002</li> </ul>					
	Zementtaschenbuch, Verein Deutscher Zementwerke e.V., ISBN: 3764004991					
	<ul> <li>Teilnehmer erhalten Zugang zur VDZ E-Learning Plattform (<a href="https://www.elearning-vdz.de/">https://www.elearning-vdz.de/</a>)</li> </ul>					





Vortragsreihe – gendersensible Entwicklungen am Arbeitsplatz						
Modulnr.		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im	
		150 h	5	7. Sem.	WiSe/SoSe	
1	Lehrvera	nstaltungen	Präsenzzeit	Selbststudium	Dauer	
	Seminar	4 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.	
2	Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen					
	Die Studierenden können:					
	<ul> <li>Wandel verstehen und gestalten: Ein fundiertes Verständnis für die Dynamik von Wandelprozessen in der Arbeitswelt entwickeln und deren Auswirkungen auf Unternehmenswerte und -strukturen erkennen.</li> </ul>					
	<ul> <li>Die Rolle von Unternehmen reflektieren: Die Verantwortung von Unternehmen und Institutionen bei der Gestaltung eines inklusiven Arbeitsumfelds kritisch hinterfragen und bewerten.</li> </ul>					
		<ul> <li>Verantwortung übernehmen: Impulse für ein gesellschaftlich verantwortungsvolles Handeln in Führungs- und Entscheidungspositionen gewinnen.</li> </ul>				
	• <b>Genderspezifische Fragestellungen bearbeiten:</b> Genderspezifische Themen analysieren, relevante Fragestellungen formulieren, diskutieren und fundiert einordnen.					
	<ul> <li>Interdisziplinäre Zusammenhänge erkennen: Die Verknüpfung von Wissenschaft, Technik, Wirtschaft und Politik bei der Förderung von Diversität und Chancengerechtigkeit verstehen.</li> </ul>					
			stärken: Besteher derung entwickeln		ragen und Ansätze für eine	
3	Inhalte					
	Die Ringvorlesung bietet im Laufe des Semesters eine spannende Plattform für den interdisziplinären Austausch zu geschlechts- und gleichstellungsrelevanten Themen sowie zur Förderung der Chancengleichheit in wissenschaftlichen und technischen Arbeitswelten.					
	Referierende aus Wissenschaft, Wirtschaft und Politik beleuchten, wie aktuelle gesellschaft che, wirtschaftliche und politische Entwicklungen die Werte und Strukturen von Unternehm beeinflussen können. Ziel ist es, Impulse für ein positives und gesellschaftlich verantwortun volles unternehmerisches Handeln zu geben. Die Vorträge laden zur Reflexion ein und beton die Bedeutung einer zeitgemäßen Hochschulbildung, die Diversität und Chancengerechtigk als wesentliche Bausteine betrachtet.				rukturen von Unternehmen Ischaftlich verantwortungs- r Reflexion ein und betonen	
4 Lehr- und Lernformen						
	Recherch	ne, teamorientiert	te Organisationsfor	men, Diskussionen, Do	okumentation	
5	Teilnahn	nevoraussetzunge	en			
		· ·	g kann nur zugelas rs noch nicht abges		ximal ein Modul des ersten	
	Inhaltlich	n: Keine				
6	Prüfungs	formen				
	1					
	Mündlich	ne Prüfung (30 Mi	n.) zu den oben ge	nannten Inhalten		





	Bestandene Modulprüfung				
8	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen) Siehe Wahlfachkatalog				
9	Stellenwert der Note für die Endnote				
	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)				
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende				
	Dr. Christina Karababa				
11	Sprache				
	Deutsch				
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben				
	Uta Brandes, Gender Design: Streifzüge zwischen Theorie und Empirie, Birkhäuser Verlag, Basel 2017				
	Klemens Ketelhut, Dayana Lau, Gender – Wissen – Vermittlung, Geschlechterwissen im Kontext von Bildungsinstitutionen und sozialen Bewegungen, Springer Fach-medien Wiesbaden GmbH, 2019				





Wir	tschafts	recht					
		Workload	Credits	Studiensemester	Angebot im		
		150 h	5	7. Sem.  Selbststudium	Wi/SoSe  Dauer		
1	Lehrveranstaltungen		Präsenzzeit				
	Vorlesur	ng 2 SWS	4 SWS / 60 h	90 h	1 Sem.		
	Übung 2 SWS						
2	Lernerge	Lernergebnisse (Learning outcomes) / Kompetenzen					
		Die Studierenden tent zu argumenti		chtliche Texte zu verst	ehen und rechtlich kompe		
	Sie verstehen die wirtschaftliche und rechtliche Basis der Vertragsgestaltung.						
	<ul> <li>Sie beherrschen die wichtigsten vertragsrechtlichen Instrumente für Einkauf und Vertrieb.</li> </ul>						
Sie erkennen, wann externer juristischer Rat erforderlich ist.				t.			
3	Inhalte						
	Aufbau und Funktionsweise des deutschen Rechtssystems, Übersicht der Rechtsgebiete, juris tisches Basiswissen für Nicht-Jurist*innen, vertiefende Behandlung des Vertragsrechtes:						
	• '	Vertragstypen und	d Rechtsquellen,				
	• ,	AGB-Recht,					
	• 1	nternet- u. Verbra	auchergeschäfte,				
	• 1	Erfüllung und Übe	reignung,				
	• 1	Recht der Leistunยู	gsstörung,				
	• 1	Produkthaftung,					
	• 1	Nichtleistung des	Schuldners u.a. Insc	olvenz,			
	• 1	Recht der Kreditsi	cherheit.				
4	4 Lehr- und Lernformen  Vorlesung, Übungen mit Praxisbezug						
5	Teilnahmevoraussetzungen						
	Formal: Zur Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer maximal ein Modul des erstel und zweiten Fachsemesters noch nicht abgeschlossen hat.						
	Inhaltlic	n: Keine					
6	Prüfungsformen						
	Schriftlio	che Klausurarbeit	(120 Min.)				
7	Vorauss	etzungen für die \	/ergabe von Kredit	punkten			
	Bestand	ene Modulprüfun	9				
8	Verwen	dung des Moduls	(in anderen Studier	ngängen)			
	Siehe W	ahlfachkatalog					
9	Stellenw	ert der Note für d	die Endnote				





	5/182 (weitere 28 CP werden durch das Praxissemester ohne Benotung erlangt)			
10	Modulbeauftragte*r und hauptamtlich Lehrende			
	Prof. DrIng. Carsten Deckert (Modulverantwortung); Michael Nehren (Lehrbeauftragter)			
11	Sprache			
	Deutsch			
12	Sonstige Informationen und Literaturangaben			
	<ul> <li>Brox, Hans; Walker, Wolf-Dietrich: Allgemeiner Teil des BGB, 33., neubearb. Aufl., 2009, Heymanns</li> </ul>			
	<ul> <li>Brox, Hans: Allgemeines Schuldrecht, Mit Fällen und Aufbauschemata 33., aktualis.</li> <li>Aufl., April 2009, Beck Juristischer Verlag</li> </ul>			
	<ul> <li>Brox, Hans; Henssler, Martin: Handelsrecht, Mit Grundzügen des Wertpapierrechts 20., neubearb. Aufl., April 2009, Beck Juristischer Verlag</li> </ul>			
	<ul> <li>Ullrich, Norbert: Wirtschaftsrecht für Betriebswirte, Grundzüge des BGB. Grundzüge des Handels- und Gesellschaftsrechts. Mit Fällen und Lösungen, 6., überarb. Aufl., No- vember 2008, NWB</li> </ul>			
	<ul> <li>Aktuelle Wirtschaftsgesetze 2009: Die wichtigsten Wirtschaftsgesetze für Studierende. Textausgabe. Aktuell: MoMiG eingearbeitet Rechtsstand: 1. März 2009., März 2009, Vahlen</li> </ul>			