

Das FMDauto -Institut für Produktentwicklung und Innovation wurde im Jahr 2009 gegründet.

Die Arbeitsschwerpunkte des Instituts sind die allgemeine Produkt- und Produktionsentwicklung, mit einem besonderen Fokus auf der Entwicklung mechanischer und mechatronischer Systeme sowie der Simulations- und Experimentaltechnik.

Das Institut arbeitet mit einer Vielzahl von Unternehmen und Forschungseinrichtungen aus verschiedenen Branchen und Ländern zusammen. Es beschäftigte im Jahr 2017 durchschnittlich 20 wissenschaftliche sowie 6 studentische Mitarbeiter und erwirtschaftete einen Umsatz von ca. 720.000 €. Mehrere Mitarbeiter des Instituts wurden zur Promotion, z. B. an der RWTH Aachen, zugelassen.

Seine Forschungs- und Entwicklungsergebnisse stellt das Institut regelmäßig in einschlägigen Fachveröffentlichungen sowie in Form von Vorträgen auf Tagungen sowie auf Messen vor.

Für eine Bachelorthesis

„Experimentelle Untersuchungen von Veränderungen der Drahtoberflächenrauheit auf die Effizienz des Endprodukts“

suchen wir **eine Bearbeiterin oder einen Bearbeiter**.

Aufgaben/Arbeitspunkte:

1. Einarbeitung in die Theorie
2. Erstellung des Versuchsplans
3. Versuchsdurchführungen
4. Auswertung der Messergebnisse
5. Zusammenfassung der Ergebnisse

Anforderungen:

- Studierende des Maschinenbaus
- Interesse an Konstruktion und Messtechnik
- Motivation und Eigeninitiative
- Selbständige, zielorientierte Arbeitsweise
- Gute Englisch- und Deutschkenntnisse

Die Betreuung erfolgt durch Dipl.-Ing. Maksim Barbashov, M.Sc.

Bei Interesse melden Sie sich bitte mit Ihrem aktuellen Lebenslauf und Leistungsnachweis bei Herrn Dipl. Ing. Maksim Barbashov, M.Sc.

Maksim.Barbashov@hs-duesseldorf.de

Tel.: 0211 / 4351 -3660

Weitere Informationen zum Institut finden Sie unter: www.fmdauto.de

Stand 08. Januar 2024