

Das FMDauto -Institut für Produktentwicklung und Innovation wurde im Jahr 2009 gegründet.

Die Arbeitsschwerpunkte des Instituts sind die allgemeine Produkt- und Produktionsentwicklung, mit einem besonderen Fokus auf der Entwicklung mechanischer und mechatronischer Systeme sowie der Simulations- und Experimentaltechnik.

Das Institut arbeitet mit einer Vielzahl von Unternehmen und Forschungseinrichtungen aus verschiedenen Branchen und Ländern zusammen. Es beschäftigte im Jahr 2017 durchschnittlich 20 wissenschaftliche sowie 6 studentische Mitarbeiter und erwirtschaftete einen Umsatz von ca. 720.000 €. Mehrere Mitarbeiter des Instituts wurden zur Promotion, z. B. an der RWTH Aachen, zugelassen.

Seine Forschungs- und Entwicklungsergebnisse stellt das Institut regelmäßig in einschlägigen Fachveröffentlichungen sowie in Form von Vorträgen auf Tagungen sowie auf Messen vor.

## Für eine Bachelorthesis

### „Optimierung von Bildverarbeitungstechniken für die KI-basierte Qualitätskontrolle in der Drahtgestrickproduktion“

suchen wir **eine Bearbeiterin oder einen Bearbeiter**.

#### Aufgaben/Arbeitspunkte:

1. Einarbeitung in die Theorie (Theoretischer Hintergrund)
2. Analyse des Ist-Zustands
3. Methodenentwicklung
4. Validierung und Test der Methoden
5. Ergebnisse und Diskussion
6. Fazit und Ausblick

#### Anforderungen:

- Studierende des Maschinenbaus und der Elektro- und Informationstechnik
- Interesse an Konstruktion und Messtechnik
- Motivation und Eigeninitiative
- Selbständige, zielorientierte Arbeitsweise
- Gute Englisch- und Deutschkenntnisse

Die Betreuung erfolgt durch Dipl.-Ing. Maksim Barbashov, M.Sc.

Bei Interesse melden Sie sich bitte mit Ihrem aktuellen Lebenslauf und Leistungsnachweis bei Herrn Dipl. Ing. Maksim Barbashov, M.Sc.

Maksim.Barbashov@hs-duesseldorf.de  
Tel.: 0211 / 4351 -3660

Weitere Informationen zum Institut finden Sie unter: [www.fmdauto.de](http://www.fmdauto.de)

Stand 29. August 2024