

Das FMDauto -Institut für Produktentwicklung und Innovation wurde im Jahr 2009 gegründet.

Die Arbeitsschwerpunkte des Instituts sind die allgemeine Produkt- und Produktionsentwicklung, mit einem besonderen Fokus auf der Entwicklung mechanischer und mechatronischer Systeme sowie der Simulations- und Experimentaltechnik.

Das Institut arbeitet mit einer Vielzahl von Unternehmen und Forschungseinrichtungen aus verschiedenen Branchen und Ländern zusammen. Es beschäftigte im Jahr 2017 durchschnittlich 20 wissenschaftliche sowie 6 studentische Mitarbeiter und erwirtschaftete einen Umsatz von ca. 720.000 €. Mehrere Mitarbeiter des Instituts wurden zur Promotion, z. B. an der RWTH Aachen, zugelassen.

Seine Forschungs- und Entwicklungsergebnisse stellt das Institut regelmäßig in einschlägigen Fachveröffentlichungen sowie in Form von Vorträgen auf Tagungen sowie auf Messen vor.

Für eine Bachelorthesis/Masterthesis

„Numerische Studien zu den Auswirkungen der Drahtvergrößerung und Oberflächenbehandlung auf die Abscheidungseigenschaften des Endprodukts mittels Mehrphasenströmungssimulation“

suchen wir **eine Bearbeiterin oder einen Bearbeiter.**

Aufgaben/Arbeitspunkte:

1. Einarbeitung in die Theorie
2. Simulationsaufbau (Geometriemodellierung, Netzgenerierung, Physikalische Modelle und Randbedingungen und etc.)
3. Simulationsdurchführungen
4. Auswertung der Messergebnisse
5. Zusammenfassung der Ergebnisse

Anforderungen:

- Studierende des Maschinenbaus
- Interesse an Strömungssimulation
- Motivation und Eigeninitiative
- Selbständige, zielorientierte Arbeitsweise
- Gute Englisch- und Deutschkenntnisse

Die Betreuung erfolgt durch Dipl.-Ing. Maksim Barbashov, M.Sc.

Bei Interesse melden Sie sich bitte mit Ihrem aktuellen Lebenslauf und Leistungsnachweis bei Herrn Dipl. Ing. Maksim Barbashov, M.Sc.

Maksim.Barbashov@hs-duesseldorf.de
Tel.: 0211 / 4351 -3660

Weitere Informationen zum Institut finden Sie unter: www.fmdauto.de

Stand 08. Januar 2024