

Das FMDauto -Institut für Produktentwicklung und Innovation wurde im Jahr 2009 gegründet.

Die Arbeitsschwerpunkte des Instituts sind die allgemeine Produkt- und Produktionsentwicklung, mit einem besonderen Fokus auf der Entwicklung mechanischer und mechatronischer Systeme sowie der Simulations- und Experimentaltechnik.

Das Institut arbeitet mit einer Vielzahl von Unternehmen und Forschungseinrichtungen aus verschiedenen Branchen und Ländern zusammen. Es beschäftigt durchschnittlich 10 wissenschaftliche sowie eine Reihe studentischer Mitarbeiter und erwirtschaftete einen Umsatz von ca. 500.000 €. Mehrere Mitarbeiter des Instituts wurden promoviert, z. B. an der RWTH Aachen.

Seine Forschungs- und Entwicklungsergebnisse stellt das Institut regelmäßig in einschlägigen Fachveröffentlichungen sowie in Form von Vorträgen auf Tagungen sowie auf Messen vor.

## **Bachelorthesis (auch Studentische Hilfskraft möglich)**

### **„Optimierung von Bildverarbeitungstechniken für die KI-basierte Qualitätskontrolle in der Drahtgestrickproduktion“**

suchen wir **eine Bearbeiterin oder einen Bearbeiter**.

#### Aufgaben/Arbeitspunkte:

1. Einarbeitung
2. Analyse des Ist-Zustands
3. Methodenentwicklung
4. Validierung und Test der Methoden
5. Ergebnisse und Diskussion
6. Fazit und Ausblick

#### Anforderungen:

- Studierende des Maschinenbaus oder der Elektro- und Informationstechnik
- Interesse an Automatisierung und KI
- Motivation und Eigeninitiative
- Selbständige, zielorientierte Arbeitsweise

Die Betreuung erfolgt durch Dipl.-Ing. Maksim Barbashov, M.Sc.

Bei Interesse melden Sie sich bitte mit Ihrem aktuellen Lebenslauf und Leistungsnachweis bei Herrn Dipl. Ing. Maksim Barbashov, M.Sc.

Maksim.Barbashov@hs-duesseldorf.de Tel.:  
0211 / 4351 -3660

Weitere Informationen zum Institut finden Sie unter: [www.fmdauto.de](http://www.fmdauto.de)

Stand 09. Dezember 2024